



Decyzja
- zmiana pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) w związku z art. 192, 214 ust. 5 oraz art. 215 i 216 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku **Oiler S.A. z siedzibą przy ul. Malinowskiej 24A, 83-110 Tczew**, reprezentowanej przez pełnomocnika Panią Mariolę Olszak-Pawelec,

orzekam:

- I. **zmienić w całości orzeczenie decyzji Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.IX.6619/4/2006 z dnia 30.11.2006r. zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Pomorskiego: znak DROŚ.P.Z.ES.7650/34/08 z dnia 06.11.2008 r., DROŚ-S.7222.21.2011.ES z dnia 08.11.2011 r., DROŚ-S.7222.1.2012.ES z dnia 23.01.2012 r., DROŚ-S.7222.30.2012.BA z dnia 10.01.2013 r. oraz DROŚ-SO.7222.89.2014.ES z dnia 04.12.2014 r. stanowiącą pozwolenie zintegrowane dla OILER S.A. w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 A, nadając jej poniższe brzmienie:**

„udzielam

Oiler S.A. z siedzibą w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 A
pozwolenia zintegrowanego

na prowadzenie instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zakwalifikowanych jako wymagające pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanych na terenie Oiler S.A., przy ulicy Malinowskiej 24 A, 83-110 Tczew.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,

oraz określa:

- emisję hałasu do środowiska,
- ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji,
- ilość, stan i skład ścieków przemysłowych,

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM

Instalacjami objętymi niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, są 2 instalacje do odzysku odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę odpadów niebezpiecznych, zlokalizowane w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 A. Działalność prowadzona jest na działkach o numerach ewidencyjnych nr 12/1, 14/4 o łącznej powierzchni 3,28 ha, której właścicielem jest spółka OILER S.A.

Oiler S.A. specjalizuje się w transporcie, zbieraniu, wstępnym przetwarzaniu oraz odzysku określonych rodzajów odpadów powstających zarówno w przemyśle jak i gospodarstwach domowych, czyli tzw. odpadów komunalnych.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, instalacje te są kwalifikowane jako: [...]

5) Instalacje w gospodarce odpadami:

1) do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:

[...]

b) obróbki fizyczno-chemicznej,

c) sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d–k i pkt 2,

[...]

j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju.

I.1 Opis instalacji i technologii

Odpady dowożone na teren zakładu (głównie transportem własnym Spółki) poddawane są procesom odzysku na ciągach technologicznych:

- Instalacja Regeneracji Olejów - IRO,

- Instalacja Odzysku Surowców - IOS.

Na Instalacji Regeneracji Olejów (IRO) prowadzone są procesy:

- regeneracji olejów do oleju bazowego,
- przetwarzania odpadów zaolejonych,
- gromadzenia olejów w postaci, która pozwala na przekazanie ich do przetworzenia przez inne podmioty gospodarcze w stosowanych przez nie procesach technologicznych (odzysk lub unieszkodliwianie).

Na Instalacji Odzysku Surowców (IOS) prowadzone są procesy segregacji, sortowania, odolejania i zgrubnego rozdrabniania odpadów klasyfikowanych jako niebezpieczne lub inne niż niebezpieczne, wskutek czego powstają odpady 19 12 12 lub 19 12 11* (PASI). Na tej instalacji istnieje również możliwość mieszania poszczególnych rodzajów odpadów, w taki sposób, aby uzyskać parametry paliwa alternatywnego 19 12 10 (PASR). Parametry paliwa alternatywnego są tak dobierane, aby mogło być ono zastosowane razem z paliwem węglowym w piecach cementowych, a także w kotłach z paleniskiem rusztowym i fluidalnym. Prowadzone są również procesy segregacji, sortowania i zgrubnego rozdrabniania, wskutek czego powstają zmieszane odpady 19 12 12. Przetwarzaniu poddawane są również filtry olejowe oraz złom metali i odpadowe tworzywa sztuczne.

Zdolność produkcyjna poszczególnych ciągów technologicznych eksploatowanych przez Spółkę OILER, w zakładzie w Tczewie wynosi:

- dla instalacji IRO przekracza 10 Mg/ dobę - 35 500 Mg/rok,,
- dla instalacji IOS przekracza 10 Mg/ dobę – 18 000 Mg/rok.

Ze względu na specyfikę stosowanej technologii, zdolność produkcyjna została określona jako sumaryczna ilość odpadów, które mogą zostać skierowane na określoną instalację w ciągu roku.

Faktyczny czas pracy instalacji wynosi około 4200 godzin w ciągu roku na IOS, natomiast na IRO około 6200 godzin (planowane okresy przestoju instalacji związane z pracami konserwacyjnymi, remontami i naprawami nie przekraczają w ciągu roku dwóch tygodni). Produkcja na Linii IRO trwa 24 godz./dobę z dodatkowymi ewentualnymi przestojami związanymi z przerwami świątecznymi, remontami i naprawami (postoje trwają od kilku godzin do kilku dni). Stąd zdolność produkcyjna, odpowiednio dla określonej instalacji wynosi:

- IRO około 5,7 Mg/h
- IOS około 4,3 Mg/h

Granulacja tworzyw sztucznych i zgniatanie metali oraz filtrów olejowych prowadzone jest okresowo, w miarę nagromadzenia odpadów do przetworzenia.

Zakład eksploatuje łącznie 6 urządzeń grzewczych, w których jako paliwo wykorzystywany jest gaz propan lub olej opałowy.

Wykaz stosowanych urządzeń grzewczych na instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych (IRO):

- komin instalacji wyciągowej;
- 2 podgrzewacze oleju – instalacja pomocnicza;
- kocioł parowy – instalacja pomocnicza;

W gospodarce przyjętymi odpadami wyodrębniono następujące etapy postępowania (cykle technologiczne).

Etap I — Odbiór od posiadacza odpadów

Odbiór odpadów następuje własnym specjalistycznym transportem lub, jeżeli dostawcą jest firma posiadająca odpowiedni tabor, dopuszcza się również dowóz przez firmę zewnętrzną. Przyjmowane odpady są ważone, w celu stwierdzenia zgodności deklarowanej ilości odpadów ze stanem faktycznym.

Przyjęcie odpadów następuje po sprawdzeniu zgodności ich rodzajów, deklarowanych w „karcie przekazania odpadów”, ze stanem rzeczywistym.

Zakazem przyjmowania są objęte niżej wymienione rodzaje odpadów takie jak:

- medyczne i weterynaryjne,
- promieniotwórcze,
- wybuchowe,
- pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, o ile są przeznaczone do składowania,
- niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Etap II — Ocena przydatności odpadów do przetworzenia ich we własnych instalacjach lub przekazania innym posiadaczom odpadów

Po przyjęciu odpadów na teren zakładu następuje ocena ich przydatności do przetworzenia w instalacjach na określonej linii technologicznej eksploatowanej przez Spółkę Oiler lub do przekazania innym posiadaczom odpadów.

Odpady:

- z zawartością PCB,
- z zawartością azbestu,
- zaliczane do trucizn,

po zgromadzeniu ilości transportowej przekazywane są uprawnionym odbiorcom do termicznego przekształcenia lub unieszkodliwienia poprzez składowanie (azbest).

Odpady takie jak:

- akumulatory,
- świetlówki,
- baterie,
- złom stalowy,
- złom metali kolorowych,
- czysta makulatura,
- określone rodzaje tworzyw sztucznych,
- szkło,
- rozpuszczalniki,
- znaczna część opon,

po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywane są odbiorcom zewnętrznym do unieszkodliwienia lub odzysku w specjalistycznych procesach technologicznych. Pozostałe odpady przyjmowane do zakładu i w zależności głównie od stanu skupienia, kierowane są na odpowiednią instalację technologiczną.

Etap III — Rozdzielanie odpadów na poszczególne linie technologiczne

Wstępnie odpady w zależności, od postaci fizycznej, rozdzielane są na odpady:

- stałe,
- półpłynne,
- ciekłe.

Po przeprowadzeniu segregacji na odpady stałe, płynne i półpłynne kierowane są one na odrębne sekcje zakładu.

Odpady stałe kierowane są na instalację IOS, gdzie mogą zostać poddane:

- rozdrobnieniu,
- segregacji na inne pożądane frakcje,
- sortowaniu,
- granulacji,
- prasowaniu.

W zależności od granulacji odpady stałe rozdzielane są na frakcje:

- > 2 cm, z której wysortowane zostają:
 - metale kierowane na IOS w zależności od formy (prasowanie bądź zginiatanie) następnie do odbiorców zewnętrznych,
 - odpady inne niż metale, takie jak: tworzywa sztuczne, tekstylia, drewno, szkło, papier, odpady roślinne, guma kierowane na IOS, gdzie wytwarzane jest paliwo alternatywne PASR oraz regranulat tworzyw sztucznych
- < 2 cm, takie jak: zestalone farby i lakiery, minerały, piaski i ility, pyły i proszki, odpady roślinne, drewno (wióry, trociny), papier, tworzywa sztuczne, tekstylia kierowane są na IOS, na której prowadzona jest produkcja paliwa alternatywnego PASI.

W wyniku tych procesów powstają głównie odpady klasyfikowane jako 19 12 12, 19 12 10 oraz 19 12 11*. Odpady te przekazywane są innym uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Dodatkowo na IOS odzyskuje się olej z filtrów olejowych. Po przeprowadzonych badaniach w zakładowym laboratorium przekazywany jest on jako kod 13 02 05* bądź 13 02 08* na instalację regeneracji olejów.

Odpady półpłynne :

- o granulacji < 2 cm, takie jak: szlamy i muły, farby i lakiery razem z odpadami stałymi o tej samej granulacji trafiają do produkcji paliwa alternatywnego.
- o zawartości wody <75% w zależności od zawartości substancji ropopochodnych:
 - przy zawartości substancji ropopochodnych <75% odpady takie jak szlamy i muły, farby i lakiery kierowane są na IOS gdzie wytwarzane jest paliwo alternatywne PASI oraz PASR,
 - przy zawartości substancji ropopochodnych >75% kierowane są na IRO w celu odzysku do produktu jakim jest olej bazowy bądź otrzymania odpadu o parametrach wymaganych przez odbiorcę.

Odpady płynne w zależności od zawartości wody kierowane są na ciąg technologiczny IRO na poszczególne obiekty:

- odpady o zawartości wody >75 % wody — Obiekt A lub D, gdzie wytwarzany jest między innymi odpad 19 11 03* - uwodnione odpady ciekłe, tzw. DTHC oraz 19 08 13* - Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych.
- odpady o zawartości ropopochodnych > 75 % — Obiekt B lub C oraz dalej na E lub F w zależności od charakteru otrzymanego produktu lub odpadu.

Pozostałe odpady płynne i półpłynne są poddawane segregacji i sortowaniu. Przekazywane są innym uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane decyzje, w takim kodzie odpadu w jakim zostały odebrane od innych wytwórców. Frakcje inne powstające podczas sortowania odpadów klasyfikowane są jako odpad 19 12 11* i również przekazywane są innym odbiorcom.

1.1.1 Ciąg technologiczny IRO

Instalacja Regeneracji Olejów Odpadowych - IRO (oleje odpadowe).

Metody przetwarzania odpadów:

1. Sedymentacja grawitacyjna,
2. Filtracja mechaniczna z użyciem filtrów (w tym filtrów kalibrowanych i obrotowych),
3. Dekantacja mechaniczna z użyciem dekanterów (wirówek poziomych),
4. Oczyszczanie na wirówkach pionowych (usuwanie zanieczyszczeń i wody),

5. Obróbka chemiczna:
 - deemulgacja i wypłukiwanie dodatków,
 - ekstrakcja rozpuszczalnikiem selektywnym,
6. Destylacja wielostopniowa na kolumnach destylacyjnych (odasfaltowanie i rozdział na frakcje),
7. Adsorpcja:
 - na ziemiach odbarwiających z użyciem filtrów ciśnieniowych i próżniowych,
 - na filtrach do filtracji wgłębnej (płyty wielozadaniowe).

Instalacja obejmuje zestawione w funkcjonalne grupy i powiązane ze sobą zespoły urządzeń oraz zbiorników oznaczone kolejnymi literami alfabetu od A do F.

Próbki odpadów, na stanowisku zlewowym (Obiekt B, C lub A) wyposażonym w zespół filtrów i pomp, pobierane są w celu określenia ich właściwości wg niżej podanych kryteriów:

Przyjęty olej jest segregowany w zbiornikach przypisanych do IRO i w zależności od stopnia zanieczyszczenia kierowany jest na jeden z procesów technologicznych wykonywanych na IRO. Wstępny przerób olejów polega na:

- podgrzaniu oleju do temperatury bliskiej wrzenia wody, a następnie ostudzeniu co przyspiesza proces sedymentacji,
- ługowaniu,
- działaniu środkami powierzchniowo czynnymi.

Podczas przetwarzania na IRO prowadzone są badania zwane badaniami międzyprocesowymi w celu dostosowania (doprecyzowania) procesu oraz skierowania oleju na odpowiedni etap przetwarzania, wskazany poniżej. Badane są parametry przedstawione w tabeli poniżej. Wartości graniczne określają wartości, które może mieć olej poddany przetwarzaniu.

Tabela 1 Kryteria oceny próbek międzyprocesowych IRO

Nr badania	Kryterium	Wartość graniczna	Metoda badań
1.	Zawartość wody	<5,0% (V/V)	destylacyjna
2.	Wartość opałowa	>30 000 kJ/kg	kalorymetryczna
3.	Skład frakcyjny	<25,0% do 350°C	destylacyjna
4.	Zawartość siarki	<1,0%	spektrometr
5.	Całkowita zawartość chloru	<0,2%	spektrometr
6.	Zawartość metali: Cr, Sn Cd, Cu, Ni, Mo, Pb, H	Razem poniżej 0,5%	spektrofotometr
7.	Temperatura zapłonu	>75 °C	Tygiel otwarty

W zależności od wyników badania laboratoryjnego olej odpowiednio jest kierowany do przerobu na:

- olej bazowy,
- olej odpadowy (wstępnie oczyszczony) w celu przekazania posiadaczom zewnętrznym,
- paliwo płynne - ciężki olej opałowy,

lub przekazywany na Obiekt A, bądź przekazywany jest innym uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane pozwolenia do odzysku lub unieszkodliwienia.

Przetwarzanie płynnych odpadów olejowych prowadzone jest w niżej opisanych procesach technologicznych.

Oleje o niżej podanych właściwościach poddawane są regeneracji do oleju bazowego lub bez przetwarzania, przekazywane zewnętrznemu odbiorcy:

- zawartość wody <5,0 %
- zawartość zanieczyszczeń stałych <5,0 %
- gęstość w temperaturze 15 °C 0,87 — 0,93 kg/dm³
- zawartość siarki < 1,0 %
- zawartość metali < 0,5 %
- temperatura zapłonu >56 °C
- zawartość emulsji = 0
- zawartość substancji zmydlających = 0
- zawartość PCB < 25 mg/kg

Proces regeneracji olejów przepracowanych przebiega w następujący sposób :

Obiekty B,C

1) oczyszczanie — prowadzone przez zastosowanie procesów:

- a) **dekantacji i sedymentacji**; zbiorniki do magazynowania olejów przepracowanych są wyposażone w zawory spustowe umieszczone w pewnej wysokości od dna umożliwiając zebranie warstwy oleju znad osadu na dnie zbiornika, który wytrąca się w procesie naturalnej sedymentacji grawitacyjnej w wyniku różnicy ciężarów właściwych substancji zmieszanych z olejem; w celu przyspieszenia procesu rozdziału używane są preparaty demulgatorów i niejonowych związków powierzchniowoczynnych; zastosowanie ww. preparatów w ciągu kilku minut powoduje rozwarstwienie oleju na frakcję olejową i wodną, a części stałe opadają na dno zbiornika (badanie składu wody uzyskanej w tym procesie wykazało, że posiada ona parametry pozwalające na zrzut do miejskiej oczyszczalni ścieków).

Zbiorniki, w których prowadzony jest proces dekantacji, podgrzewane są za pomocą pary uzyskiwanej z kotła parowego typu HTO 60 L .

W procesie dekantacji i sedymentacji uzyskuje się:

- wstępnie oczyszczony olej kierowany do dalszego przerobu w procesach technologicznych prowadzonych przez Spółkę,
- wodę zanieczyszczoną substancjami ropopochodnymi kierowaną do przerobu na Obiekt A,
- szlamy i osady w postaci odpadów 19 02 08* , 19 11 03* oraz 19 08 13* przekazywane innym uprawnionym odbiorcom.

- b) **filtracji** — filtrowanie jest procesem towarzyszącym na każdym etapie transportu, magazynowania i obróbki olejów przepracowanych

- filtrowanie wstępne na sitach rzadkich przy rozładunku przyjętych olejów przepracowanych,
- filtrowanie przy pracach przeładunkowych,
- filtrowanie dokładne przy podawaniu do procesów regeneracji.

Filtracja jest procesem kilkustopniowym i sprowadza się do oddzielania ciał stałych o wielkości:

- 40 - 100 mm (na kratkach rzadkich),
- 10 - 40 mm (na kratkach gęstych i sitach) oraz
- cząstek większych niż 0,2 mm (w filtrach).

Wstępne filtrowanie odbywa się na stanowisku zrzutowym. Odpady olejowe dostarczane są na teren firmy własnym transportem samochodowym. Roztankowanie następuje poprzez wymuszony przepływ przez zespół filtrów z sitem o średnicy oka powyżej 40 mm. Na tym etapie są zatrzymywane zanieczyszczenia w postaci - szmat, części metalowych i tworzyw sztucznych. Oddzielone na tym etapie odpady są kierowane do produkcji PASI i PASR jako ich składnik .

Na terenie zakładu stosuje się różne typy filtrów. Są to zarówno gotowe konstrukcje fabryczne, prototypowe rozwiązania wykonywane na zamówienie, jak też rozwiązania własne stworzone w wyniku doświadczeń. Filtracja jest procesem wielostopniowym pozwalającym na wyłapywanie w kolejnych etapach zanieczyszczeń o coraz mniejszej gradacji. W wyniku filtracji uzyskuje się składniki do produkcji PASI i PASR.

- c) **obróbki chemicznej** — oleje przepracowane wstępnie przetworzone w procesach filtracji, sedymentacji i dekantacji poddaje się działaniu mieszaniny alkalicznych środków powierzchniowoczynnych z dodatkiem inhibitorów korozji; w wyniku tego procesu następuje usunięcie skarbonizowanych zanieczyszczeń (produktów spalania) zawartych w olejach przepracowanych i w efekcie uzyskuje się wstępnie oczyszczony olej i odpad płynny, który w postaci odpadów 19 02 08* bądź 19 11 03* przekazywane innym uprawnionym odbiorcom.

2) destylacja

I linia technologiczna (Obiekt B) umożliwia rozdział olejów na frakcje i następnie regenerację olejów do uzyskania parametrów odpowiadających klasie olejów elektroizolacyjnych.

Zintegrowany zespół urządzeń stosowany na tej linii składa się z :

- pompy podającej surowiec,
- wirówki,
- kolumny podgrzewającej ,
- pompy próżniowej,
- zbiornika głębokiej próżni,
- pompy wydającej.

Do wirówki podawany jest olej pozbawiony zanieczyszczeń we wcześniejszych procesach. W wirówce przebiega ostateczna klaryfikacja oleju. Za pomocą pompy olej podawany jest do kolumny podgrzewającej o mocy 75 kW. Następuje podgrzanie oleju i skierowanie go do zbiornika próżniowego. W atmosferze głębokiej próżni następuje destylacja z rozdziałem na frakcje:

- olejową,
- lekką węglowodorową,
- średnią węglowodorową,
- parę wodną.

Za pomocą pompy próżniowej jest odprowadzana frakcja wodna i lekka, a za pomocą pompy wirowej olej jest podawany do zbiornika przeznaczonego na gotowy produkt. W zależności od zapotrzebowania tak otrzymany produkt jest poddawany dalszym procesom np. precyzyjnemu rozdzieleniu na frakcje paliwowe i olejowe w sterowanym mikroprocesorowo agregacie. Zespół urządzeń pozwala na wydzielenie benzyn, oleju napędowego, oleju bazowego i ciężkiego oleju opałowego.

II linia technologiczna (Obiekt C) regeneracji olejów umożliwia przywrócenie olejów do postaci oleju bazowego.

Zespół pracujących tutaj urządzeń wykonuje dwa procesy:

- a) klaryfikacji — to proces w wyniku, którego olej zostaje pozbawiony zanieczyszczeń stałych przy równoczesnym oddzieleniu małych ilości cięższych składników zawartych w oleju,
- b) puryfikacji — to proces w wyniku, którego następuje oddzielenie dwu nierozpuszczalnych w sobie cieczy o różnych ciężarach właściwych.

Do wirówek podawany jest zdekantowany olej poddany wstępnym procesom filtracji i sedymentacji opisanych wyżej.

Następnym etapem obróbki olejów odpadowych do oleju bazowego jest rafinacja w urządzeniach „Alfa Laval”. Proces rafinacji olejów jest sterowany programowanym mikroprocesorem, co pozwala uzyskiwać produkt o zadanych parametrach. Proces jest w całości sterowany automatycznie i nadzorowany przez obsługę. Tak rafinowany olej jest gotowym produktem.

3) rafinacja rozpuszczalnikowa z ziemią bielącą.

Procesy prowadzone na odrębnych obiektach IRO.

Obiekt E — ekstrakcja rozpuszczalnikowa. Do przerobu kierowana jest frakcja olejowa uzyskiwana po procesach destylacji na obiekcie C (odwodniona frakcja olejowa po destylacji).

Celem procesu ekstrakcji rozpuszczalnikowej jest usunięcie z oleju związków asfaltenowożywiczych i innych zanieczyszczeń poprzez zastosowanie selektywnych rozpuszczalników przy przeciwnieprądowym przepływie przez wypełnienie kolumn ekstrakcyjnych.

Procesy prowadzone na Obiekcie E są jednym z etapów produkcji oleju bazowego.

Obiekt F — kontaktowanie z ziemią odbarwiającymi z domieszką węgla aktywnych. W skład sekcji wchodzi reaktory, filtr bębnowy próżniowy i zbiorniki technologiczne. Celem tego procesu jest klaryfikacja oleju oraz poprawa jego barwy. Po kontaktowaniu z ziemią odbarwiającymi olej może być dodatkowo przefiltrowany na filtrze płytowym z wkładami celulozowymi, przez co usuwane są zawieszone w oleju cząstki ziemi odbarwiającej.

Procesy prowadzone na Obiekcie F są jednym z etapów produkcji oleju bazowego.

Obiekty E i F połączone są technologicznie z obiektami B i C. Razem współtworzą proces oczyszczania olejów odpadowych do produktu jakim jest olej bazowy bądź oczyszczonego oleju wg wymagań odbiorcy.

Obiekt A

Na obiekcie A odbywa się przetwarzanie przyjętych od dostawców zewnętrznych takich odpadów, jak:

- farby emulsyjne,
- wody zaolejone,
- roztwory wodne o odczynie kwaśnym lub zasadowym,
- emulsje olejowe,

oraz odpady wytworzone we własnych procesach technologicznych takie jak:

- odpady z przetwarzania na pozostałych Obiektach IRO,

- odpady z sortowania oraz mieszania na IOS (np. olej z filtrów olejowych, mieszaniny odpadów płynnych).

Przyjęte od zewnętrznych dostawców oraz wytworzone we własnych procesach odpady rozpompowywane są w punkcie zlewowym do zbiorników technologicznych gdzie następuje proces sedymentacji grawitacyjnej. Tak wytrącona frakcja olejowa kierowana jest na inne obiekty IRO bądź przekazywana uprawnionym odbiorcom, natomiast frakcja wodna z zanieczyszczeniami (zawiesiną) poddawana jest dalszym procesom, takim jak:

- obróbka chemiczna – stosowanie środków chemicznych (koagulant, flokulant);
- dekantacja mechaniczna z użyciem dekanterów – rozdział frakcji wodnej z zawiesiną, gdzie wytworzony zostaje odpad 19 08 13*, który przekazywany jest uprawnionemu odbiorcy natomiast oddzielona frakcja wodna kierowana jest na obiekt D w celu dalszego podczyszczenia.

Z uwagi na zmienny skład odpadów przyjmowanych do przerobu nie można ustalić kolejności procesów, a także konieczności stosowania wszystkich procesów.

Po zakończeniu jednego z etapów, półprodukt może być trzymany w jednym ze zbiorników z przeznaczeniem do dalszego przerobu, konfekcjonowany w pojemnikach lub wydany na cysternę samochodową jako wyrób gotowy. W zależności od rodzajów odpadów skierowanych na powyższe sekcje technologiczne oraz zastosowanych procesów technologicznych otrzymuje się :

- olej bazowy,
- wstępnie oczyszczony olej odpadowy przeznaczony do dalszej regeneracji przekazywany uprawnionemu odbiorcy
- oleje ciężkie, mieszanki bitumiczne.

Obiekt D

Frakcja wodna z instalacji otrzymana podczas procesu przetwarzania olejów skierowana jest do przerobu na flotator ciśnieniowy, gdzie dochodzi do klarowania wody z zawiesiny poprzez procesy takie jak:

- a) wymuszona flotacja (wypływanie) zawiesin zawartych w zaolejonej wodzie,
- b) addycja (doklejenie się) bardzo drobnych – 40 µm pęcherzyków powietrza do powierzchni zawiesiny.

Otrzymanie drobnych pęcherzyków następuje dzięki dodaniu do ścieków przesyconej powietrzem wody. Nasycanie przebiega pod ciśnieniem 4-5 barów.

Ścieki wpływają do reaktora rurowego, gdzie następuje dawkowanie (wtryskiwanie) środków chemicznych. W pierwszym kroku stosuje się koagulant (siarczan żelaza III), na tym etapie następuje proces koagulacji oraz destabilizacji koloidów i mikrozawiesiny. Następnie w dalszej części wtrysku dodawany jest ług sodowy w celu korekty pH (prowadzone jest ciągłe monitorowanie pH za pomocą umieszczonego pHmetru). Kolejnym dozowanym roztworem jest flokulant. Flokulant reaguje ze składnikami ścieków powodując ich zlepianie w postaci kłaczek zawiesiny (1 ÷ 2 cm). Następnie dozowana jest woda saturowana i ścieki wpływają do flotatora. Tak wymieszane ścieki po procesie koagulacji oraz flokulacji przepływają przez komory flotatora, gdzie następuje rozdział zawiesiny od oczyszczonych ścieków (zawiesina na górze, oczyszczony ściek na dole).

Zawiesina formuje się w postaci kożucha pływającego na powierzchni ścieków, gdzie następnie zostaje zgarnięta do zbiornika, aby poddać ponownie procesowi flokulacji (dodawany flokulant). W ten sposób ponownie zdyspergowane w wodzie ziarna ulegają agregacji. Następnie otrzymany osad kierowany jest na prasę taśmową, gdzie zostaje równomiernie rozprowadzony na szerokości taśmy i odwadniany. Powstały szlam z całego

procesu odprowadzony zostaje do mauzera. Tak otrzymane szlamy oraz osady kierowane są do uprawnionych odbiorców w kodach 19 08 13* oraz 19 11 03*.

Tak oczyszczone ścieki przemysłowe o parametrach ChZT < 5000mg O₂/dm³ przekierowane są do zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie do zbiornika bezodpływowego i dalej przekazywane do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznego odbiorcy przy pomocy wozów asenizacyjnych.

Ze względu na zróżnicowany charakter odpadów, ich właściwości chemiczne oraz fizyczne, nie można dokładnie określić ciągu technologicznego. Parametry pracy instalacji oraz sposób postępowania z odpadami jest na bieżąco ustalany oraz korygowany poprzez zmiany przepływów, ustawienia urządzeń oraz kolejność metod przetwarzania. Poniżej w tabeli wskazano urządzenia stosowane na IRO. Ponadto poniżej wymienione zostały zbiorniki technologiczne zlokalizowane w poszczególnych obiektach IRO. W obrębie poszczególnych obiektów znajdują się też inne zbiorniki tzw. magazynowe, które zostały wskazane w Tabeli nr 13.

Tabela 2 Wykaz podstawowych maszyn i urządzeń instalacji IRO warunkujących maksymalną zdolność instalacji na poziomie 35 500 Mg/rok

Urządzenie	Lokalizacja	Godzinowa wydajność urządzenia Mg/h	Czas pracy h/dobę	Czas pracy Dni/rok
Dekantery	IRO – Obiekt A	6-10	16	250
Wirówki	IRO – Obiekty: B,C,A	4-20	16-24	250
Kolumny destylacyjne	IRO – Obiekty: B,C,A,E	3-6	24	250
Filtry bębnowe i próżniowe	IRO - Obiekt F	2-5	12	250
Flotator	IRO – Obiekt D	6-10	16	250
Prasa taśmowa	IRO – Obiekt D	3-6	16	250

Tabela 3 Wykaz zbiorników technologicznych w poszczególnych obiektach IRO

Obiekt A	Obiekt B	Obiekt C	Obiekt D	Obiekt E	Obiekt F
A1 – 48 m ³ A2 – 30 m ³ A3 – 30 m ³ A4 – 30 m ³ A5 – 30 m ³ W3 – 25 m ³ W4 – 25 m ³ W1 – 25 m ³ W2 – 25 m ³	B2 – 60 m ³ B3 – 60 m ³ B4 – 15 m ³ B6 – 25 m ³ B7 – 25 m ³ B9 – 30 m ³ B11 – 15 m ³	C1 – 25 m ³ C2 – 25 m ³ C3 – 25 m ³ C4 – 100 m ³ C5 – 100 m ³ C6 – 5 m ³ C7 – 4 m ³ C8 – 15 m ³ C9 – 15 m ³ C12 – 25 m ³ C17 – 3 m ³ C18 – 7 m ³ C19 – 4 m ³ C20 – 3 m ³	D1 – 20 m ³ D2 – 20 m ³ D3 – 26 m ³ D4 – 26 m ³	E1 – 50 m ³ E2 – 50 m ³ E3 – 25 m ³ E4 – 25 m ³ E5 – 25 m ³	F1 – 18 m ³ F2 – 18 m ³ F3 – 4 m ³ F4 – 5 m ³
Suma poj. 250 m ³	Suma poj. 230 m ³	Suma poj. 300 m ³	Suma poj. 92 m ³	Suma poj. 175 m ³	Suma poj. 45 m ³

I.1.2 Ciąg technologiczny - Instalacja Odzysku Surowców - IOS

Metody przetwarzania odpadów:

- Sortowanie:
 - a) ręczne,
 - b) mechaniczne (magnesy, sита),
- Rozdrabnianie, granulowanie (mechaniczne),
- Prasowanie,
- Odolejanie i odwadnianie:
 - a) grawitacyjne,
 - b) mechaniczne (odwirowywanie).

Na ciągu technologicznym IOS prowadzone jest rozdrabnianie odpadów klasyfikowanych jako niebezpieczne lub inne niż niebezpieczne.

Do prowadzenia tego procesu wykorzystywane są urządzenia zestawione w „elastyczne” linie realizujące następujące procesy:

- segregacja wstępna — odzysk określonych rodzajów odpadów przeznaczonych docelowo do wykorzystania i wydzielenie odpadów nie nadających się do przerobu
- rozdrabnianie wstępne — pierwszy etap przerobu w wyniku czego powstaje granulata o wymiarach 10 x 10 cm,
- rozdrabnianie końcowe — wytwarzany jest granulata o wymiarach 4 x 4 mm.

Wyżej wymienione procesy prowadzone są na czterech różnych liniach technologicznych określanych jako linie: „TRYMET”, „ŻÓŁTA”, „ZIELONA”, „Mielenia” zlokalizowanych w obiektach H1 i H2.

Na IOS na wyżej wymienionych liniach wykorzystywane są urządzenia i maszyny:

- granulatory,
- kruszarki,
- prasy,
- separatory magnetyczne, elektromagnetyczne,
- taśmociągi,
- wirówki.

I. 1.2.1. Linia „TRYMET”

Na linię tą podawane są wysegregowane tworzywa sztuczne, które następnie poddawane są granulowaniu. Tutaj też realizowane jest niszczenie dokumentów oraz rozdrabnianie odpadów o znacznych zdolnościach wchłaniania.

Urządzenia wchodzące w skład linii: 2 rozdrabniarki.

I. 1.2.2. Linia „ŻÓŁTA”

Na linii tej przetwarzaniu poddawane są odpady o niżej wymienionych właściwościach:

- stałe palne niezawierające substancji skrajnie niebezpiecznych,
- wtrącenia metalowe o granulacji do 1 mm,
- maksymalne gabaryty 0,8 x 1,0 m,
- nietermoplastyczność (wykluczone są odpady ulegające roztopieniu pod wpływem temperatury),
- wilgotność < 20%.

Urządzenia wchodzące w skład linii: 2 rozdrabniarki i separator magnetyczny.

I. 1.2.3. Linia „ZIELONA”

Do przerobu na tę linię kierowane są odpady inne niż niebezpieczne wysortowane na IRO oraz:

- odpady stałe palne w opakowaniach np. zestalone farby,
- wtrącenia metalowe o granulacji do 1 mm,
- o maksymalnych gabarytach 0,8 x 1,5 m,
- tworzywa sztuczne i drewno o maksymalnej grubości do 10 mm,
- nietermoplastyczne (wykluczone są odpady ulegające roztopieniu pod wpływem temperatury).

Urządzenia wchodzące w skład linii: 2 rozdrabniarki i separator magnetyczny.

I.1.2.4. Linia „Mielenia”

Na tę linię kierowany jest między innymi odpad 16 01 07* (filtry olejowy) oraz 16 01 21 * (niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14).

Materiałem wejściowym są filtry olejowe, paliwowe oraz powietrzne. Składają się one z: metalowej obudowy, kordu filtrującego, oleju lub paliwa. Etapy przetwarzania :

1 Etap:

- odpad kierowany jest na kruszarkę,
- olej lub paliwo jest odwirowywane i spływa grawitacyjnie do zbiornika jako odpad płynny (13 02 08*, 13 02 05*),
- powstaje rozdrobniony, odsączony odpad (mieszanina: papier, tworzywo sztuczne, metal) o wymiarach 10 x 15 cm

2 Etap:

- granulacja do wymiarów od 2 x 2 cm do 5 x 5 cm,
- odseparowanie frakcji metalowej od pozostałych przy pomocy separatora magnetycznego.

Tak odseparowane dwie frakcje:

- metalowa,
- mieszanina tworzywa sztucznego, papieru oraz szczątkowa ilość odpadu płynnego, przekazywane są uprawnionym odbiorcom.

Na każdym etapie odzyskiwany jest olej (poprzez wanny odciekowe oraz na ostatnim etapie poprzez odwirowanie), który kierowany jest na instalację IRO.

Urządzenia wchodzące w skład linii: granulator metalowy, rozdrabniarka, podajniki taśmowe, metalowe i wibracyjne, wirówka, wanna wibracyjna, stół separacyjny do ferromagnetyków.

I.1.2.5. Na IOS prowadzi się również:

- segregację i prasowanie odpadów metalowych,
- odsączanie oleju z beczek po olejach,
- demontaż, w wyniku którego wytwarzane są odpady przeznaczone do dalszego wykorzystania,
- mieszanie odpadów.

Mieszanie odpadów na IOS odbywa się w celu skomponowania odpadu o parametrach wymaganych przez uprawnionego odbiorcę bądź mieszaniny pozwalającej na przetworzenie na IRO, między innymi :

- Paliwo alternatywne (mieszanie odpadów płynnych, półpłynnych takich jak np. szlamy wraz z odpadami pozwalającymi otrzymać odpowiednie ciepło spalania).

- Odpady płynne takie jak zmieszane oleje, szlamy o odpowiednich parametrach dozwolonych do przetworzenia na IRO.

Postępowanie z odpadami jest zgodne z art. 21 ustawy o odpadach. Mieszanie odbywa się z zachowaniem najwyższej ostrożności, bez zagrożenia dla zdrowia i życia oraz bez negatywnych skutków dla środowiska. Nie rozcieńcza się odpadów niebezpiecznych w celu uzyskania odpadu innego niż niebezpieczny.

Złom po odseparowaniu prasowany jest na paczkarce złomu.

Prasowanie wysegregowanych na poszczególnych liniach technologicznych oraz zgromadzonych w ramach prowadzonej zbiórki odpadów odbywa się w paczkarce do złomu. Prasowanie wysegregowanych na poszczególnych liniach technologicznych oraz zgromadzonych w ramach prowadzonej zbiórki odpadów ma na celu zmniejszenie ich objętości tak, aby przy zachowanej wartości handlowej uzasadniony był ich transport do odbiorcy. Dotyczy to głównie odpadów metali. W przeważającej większości przypadków odpady takie jak złom trafiają do zakładu w postaci niesprasowanej.

Na IOS wytwarzane są głównie odpady m.in.:

- paliwo „alternatywne” PASR, PASI
- złom metali kolorowych i stali,
- makulatura,
- tworzywa sztuczne,
- inne odpady spełniające parametry odpadu kierowanego na poszczególne linie w IOS.

Na IOS wytwarzany jest także regranulat tworzyw sztucznych, który po spełnieniu odpowiednich kryteriów jest sprzedawany jako gotowy produkt.

I.1.3. Laboratorium

W laboratorium zakładowym, które jest elementem funkcjonujących instalacji prowadzona jest standardowa procedura badawcza w zakresie:

- klasyfikowania odpadów pod kątem ich przydatności do przerobu na określonej linii technologicznej,
- określania parametrów produktów i odpadów wydawanych odbiorcom

Badaniom, zgodnie z opracowaną metodyką oraz wg norm zakładowych, poddawane są:

- paliwo płynne — ciężki olej opałowy
- DTHC — Dodatek Technologiczny Homogenizujący Ciekły, tzw. polewki
- PASI — Paliwo Alternatywne Suche Impregnowane
- PASR — Paliwo Alternatywne Suche Rozdrobnione
- próbki materiałów sypkich
- próbki materiałów płynnych

Ponadto prowadzona jest też klasyfikacja materiałów w transporcie drogowym:

- określenie zagrożenia materiałów płynnych
- określenie zagrożenia (łatwopalności) materiałów sypkich.

I.2. Gospodarka wodno — ściekowa

Zapotrzebowanie instalacji IPPC na wodę jest realizowane z zakupu z miejskiej sieci wodociągowej w Tczewie.

Woda wykorzystywana jest w procesie technologicznym instalacji IPPC w tym: do uzupełniania ubytków wody w kotle parowym, mycia wirówki filtracyjnej wchodzącej w skład Instalacji Regeneracji Olejów (IRO), do mycia pojazdów mechanicznych i zbiorników

służących do gromadzenia odpadów, a także na potrzeby socjalno - bytowe osób przebywających na terenie zakładu.

Ścieki przemysłowe generowane przez instalację, pochodzą z procesów odzysku odpadów, mycia samochodów i pojemników po odpadach, z placów magazynowania odpadów przemysłowych (w tym olejów odpadowych) a także dróg wewnętrznych.

Powyższe ścieki są odprowadzane do zakładowej oczyszczalni ścieków a następnie do zbiornika bezodpływowego ZS1. Oczyszczone ścieki są wywożone do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu tj. do oczyszczalni ścieków w Tczewie.

I.3. Warianty funkcjonowania instalacji

I.3.1 Wariantowe możliwości wykorzystywania instalacji i urządzeń podstawowych

Nie przewiduje się innych niż wyżej opisane wariantów funkcjonowania instalacji. W trakcie procesu, zależnie od ilości, rodzaju i składu przyjętych odpadów, zmienia się ilość i skład odpadów poddawanych przerobowi na poszczególnych liniach technologicznych.

Czynności przyjęcia odpadów, badania i dokumentowania wykonywane są zgodnie z obowiązującymi wewnętrznymi procedurami zintegrowanego systemu zarządzania.

I.3.2 Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji

Instalacja zachowuje stabilność parametrów pracy poszczególnych układów zarówno przy normalnej, jak i zmniejszonej wydajności produkcji (rozumianej jako sumaryczna ilość odpadów, które mogą zostać skierowane na poszczególne linie w ciągu roku).

I.3.3 Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Zatrzymanie urządzeń na poszczególnych liniach technologicznych do planowanych remontów nie stwarza zmian w poziomie emisji.

Spółka opracowała harmonogram prac remontowych i konserwacyjnych.

W ramach obsługi codziennej wyszkolony pracownik kontroluje wyznaczone parametry i w razie wystąpienia odstępstw od normy zgłasza odpowiednią informację kierownikowi utrzymania ruchu. Na ciągu technologicznym IRO są zestawy urządzeń wzajemnie się dublujących, więc w przypadku wyłączenia z eksploatacji jednej części, jej funkcje przejmuje drugi zestaw.

Zmiana parametrów emisji występuje w przypadkach:

- Wyłączenia części IRO w celu czyszczenia zbiorników magazynowych lub usuwania odpadów z filtrowania.

W zbiornikach magazynowych i urządzeniach filtrujących, w wyniku zachodzących w nich procesów, zatrzymywane są zanieczyszczenia w postaci osadów i szlamów. Częstotliwość operacji usuwania osadów jest uzależniona od zawartości zanieczyszczeń w przerabianych odpadach. Czyszczenie zbiorników nie wymaga zatrzymywania całej instalacji. W trakcie przygotowania zbiorników do czyszczenia występuje (w trakcie przewietrzania zbiorników) niezorganizowana emisja do atmosfery, poziom niezorganizowanej emisji w trakcie przewietrzania jest niższy niż w trakcie normalnej eksploatacji. Efektem czyszczenia zbiorników i urządzeń filtrujących jest emisja odpadów, które są zagospodarowywane na IOS lub IRO lub przekazywane są innym

uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane pozwolenia do odzysku lub unieszkodliwienia.

- Wstępnego procesu przerobu na IRO — podgrzewania.

Oleje odpadowe na etapie przerobu na wirówce koszowej wymagają podgrzania do temperatury powyżej 50 °C, a w trakcie przerobu na wirówce puryfikacyjnej do ok. 80 °C, a w kolumnie destylacyjnej powyżej 120° C. Do wirówki koszowej olej podawany jest ze zbiornika technologicznego i ten proces wymaga doprowadzenia całej masy oleju (ok. 40 Mg) do odpowiedniej temperatury. Podgrzewanie oleju do pozostałych procesów jest wykonywane w płytowych wymiennikach ciepła i odbywa się na bieżąco w miarę potrzeb. W przypadku zatrzymania IRO, np. przerwa weekendowa, doprowadzenie oleju do odpowiedniej temperatury ok 4 godzin. Po tym czasie proces przebiega w sposób ciągły.

I.4. Roczne zużycie materiałów pomocniczych, surowców, paliw, energii

Tabela 4 Zużycie materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Kod surowca	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
1	Trociny	Sorbent naturalny	35,0
2	Wkłady filtracyjne do filtrów	Na IRO do filtrowania pompowanych cieczy	1 ,0
3	Oleje smarowe i hydrauliczne	Smarowanie maszyn i urządzeń na liniach produkcyjnych	2,0
4	Azot	Płukanie układu i analizy próbek — chromatograf gazowy	0,8
5	Odczynniki chemiczne	Badania właściwości odpadów i produktów	0,02
6	Czyściwo	Do utrzymania maszyn i pomieszczeń w czystości	5
7	Worki na odpady	Wyścielanie pojemników i kontenerów na odpady	2

Zużycie paliw i energii:

- całkowite zużycie oleju opałowego do celów grzewczych - ok. 100 Mg/rok
- zużycie gazu propan - ok. 250 Mg/rok
- energia elektryczna - ok. 400 MWh/rok
- paliwa płynne do pracy maszyn i urządzeń oraz ruchu pojazdów - ok. 150 Mg/rok

II. DOZWOLONE ŹRÓDŁA I DOPUSZCZALNA WIELKOŚĆ EMISJI DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII

II.1 Wytwarzanie i gospodarowanie odpadami

Dane posiadacza odpadów:

OILER S.A.

ul. Malinowska 24A

83-110 Tczew

NIP: 5931666838

REGON: 191185385

II.1.1 Wytwarzanie odpadów

II.1.1.1 Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

W związku z prowadzeniem instalacji objętych niniejszą decyzją oraz utrzymaniem ich w sprawności, dopuszcza się wytwarzanie niżej wymienionych odpadów według rodzajów i ilości zestawionych w poniższej tabeli.

Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Instalacja IRO		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	16 000,0
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	16 000,0
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20 000,0
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	20 000,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	150,0
19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	25 000,0
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	25 000,0
19 11 01*	Zużyte filtry łożowe	25 000,0
19 11 02*	Kwaśne smoły	25 000,0
19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	25 000,0
19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	25 000,0
19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	25 000,0
19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	25 000,0
19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	25 000,0
19 11 99	Inne nie wymienione odpady	15 000,0
Instalacja IOS		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5 000,0
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5 000,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
15 01 04	Opakowania z metali	18 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
17 04 05	Żelazo i stal	18 000,0
19 11 99	Inne nie wymienione odpady	10 000,0
19 12 01	Papier i tektura	10 000,0
19 12 02	Metale żelazne	2 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	9 000,0
19 12 05	Szkło	2 000,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2 000,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,0
19 12 08	Tekstylia	2 000,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0

Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	18 000,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	18 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000,0
Odpady wytwarzane w wyniku utrzymania instalacji IRO w sprawności		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	4 000,0
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4 000,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	150,0
16 01 07*	Filtry olejowe	150,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
17 04 05	Żelazo i stal	100,0
Odpady wytwarzane w wyniku utrzymania poszczególnych instalacji IOS w sprawności		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1 000,0
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1 000,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	100,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
17 04 05	Żelazo i stal	100,0

* odpady niebezpieczne

II.1.1.2 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

W poniższej tabeli wskazano rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, a także źródła i miejsca powstawania poszczególnych rodzajów odpadów.

Tabela 6 Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów*	Źródła wytwarzania odpadów
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). HP 5, HP 14.	Własne procesy technologiczne i obsługa maszyn na instalacjach IRO oraz IOS
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki,	Własne procesy technologiczne i obsługa maszyn na instalacjach IRO

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów*	Źródła wytwarzania odpadów
			fosforu, chloru, azotu). HP 5, HP 14	oraz IOS
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, substancji zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. HP 3, HP 14	Procesy technologiczne, w których stosowane są separatory, IRO
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Mieszanina węglowodorów aromatycznych, cyklicznych i heterocykliczne związki organiczne. Odpady ciekłe powstające w procesie oczyszczania ścieków rafineryjnych, powstaje w procesie sedymentacji w zbiornikach – mieszanina oleju z wodą. HP 5, HP 14	Procesy technologiczne, w których stosowana jest separacja substancji i olejów, IRO
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po towarach i produktach składające się głównie z papieru, który jest cienkim, płaskim materiałem, wytwarzanym poprzez sprasowanie włókien - bezładnie ułożonych i poplątanych; używane są zwykle włókna naturalne, stanowiące komórki o kształcie wydłużonym - głównie celulozowe; najpopularniejszym ich źródłem jest pulpa drzewna, przygotowywana z miękkiego drewna, jak sosnowe; inny popularny materiał to bawełna; oprócz włókien w skład papieru wchodzi najczęściej substancje klejące, wypełniające i barwiące. Papier jest formowany w kształt arkusza lub wstęgi celulozy. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Instalacja IOS – zużyte opakowania/zniszczone
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po napojach, towarach i produktach; tworzywa sztuczne to materiały oparte na polimerach syntetycznych, zastępujące tradycyjne materiały takie jak drewno, ceramika, metal, kauczuk naturalny, gutaperka oraz stanowiące grupę zupełnie nowych materiałów, które nie mają swoich naturalnych odpowiedników; w skład tworzyw sztucznych wchodzi oprócz polimerów także plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne oraz potaniające produkt końcowy) oraz substancje barwiące. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Instalacja IOS – zużyte opakowania/zniszczone
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Głównie puszki po napojach i innych towarach wykonane z metali, którymi są pierwiastki chemiczne (także ich stopy) charakteryzujące się obecnością w sieci krystalicznej elektronów swobodnych (niezwiązanych); w przeważającej większości wykazują one następujące własności: tworzenie połyskliwej, gładkiej powierzchni w stanie stałym, ciągliwość i kowalność, dobre przewodnictwo elektryczne, dobre przewodnictwo cieplne, skłonność do tworzenia związków chemicznych o właściwościach raczej zasadowych i nukleofilowych niż kwasowych i elektrofilowych. Pierwiastki metaliczne występują w przyrodzie	Instalacja IOS – zużyte opakowania/zniszczone

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów*	Źródła wytwarzania odpadów
			przeważnie w postaci rud, które są przerabiane (w celu uzyskania czystego lub prawie czystego metalu) na drodze różnych procesów metalurgicznych; z powodu swoich bardzo dobrych właściwości mechanicznych metale są powszechnie wykorzystywane do produkcji maszyn, urządzeń i wielu innych wyrobów, a także jako materiały konstrukcyjne w budownictwie. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Butelki i słoiki głównie po produktach spożywczych wykonane ze szkła, które jest materiałem otrzymywanym w wyniku stopienia tlenku krzemu (krzemionka, SiO ₂) z różnymi dodatkami dobranymi w odpowiednich proporcjach, a następnie szybkiego ochłodzenia tak, aby nie doszło do pełnej krystalizacji krzemionki, lecz aby w strukturze pozostało jak najwięcej fazy amorficznej, będącej formalnie rzeczą biorąc przechłodzoną cieczą; surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy (SiO ₂) oraz dodatki, najczęściej: węglan sodowy (Na ₂ CO ₃) i węglan wapniowy (CaCO ₃), topniki: tlenki boru i ołowiu (B ₂ O ₃ , PbO) oraz barwniki, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych (kadm, mangan i inne). Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Instalacja IOS – zużyte opakowania/zniszczono
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Skład: włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi. HP 3, HP 4, HP 14	Usuwanie rozlewów olejowych w obrębie placów manewrowych i w halach produkcyjnych, ubrania robocze zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających w skutek jego degradacji. Właściwości: HP5, HP14.	Konserwacja/wymiana zużytych części w urządzeniach, samochodach
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia	Odpad w postaci stałej. Urządzenia elektroniczne i elektryczne pojazdów nie	Instalacja IOS oraz IRO – podczas prac

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów*	Źródła wytwarzania odpadów
		inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	zawierające substancji niebezpiecznych.	remontowych / naprawczych
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad w postaci stałej. Elementy z zużytych urządzeń elektronicznych i elektrycznych pojazdów, nie zawierające substancji niebezpiecznych.	Instalacja IOS oraz IRO – podczas prac remontowych / naprawczych
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Metale. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Odpady własne złomu metalowego wytworzone w wyniku prowadzonych konserwacji, modernizacji i montażu nowych konstrukcji i infrastruktury zakładu. Odpady wytworzone w wyniku segregacji odpadów dostarczonych z grupy 17, IOS.
14.	19 02 08*	Ciekle odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady wytworzone w wyniku wstępnego przetwarzania, w procesach sedymentacji i dekantacji olejów odpadowych. Stanowią one mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, chloru, fosforu). HP 3	Odpad powstający w wyniku prowadzenia następujących procesów przerobu olejów odpadowych: 1) oczyszczania prowadzonego w następujących etapach: a) dekantację (odstawanie), b) filtrację, c) obróbkę chemiczną lub rozpuszczalnikową, 2) destylacji – umożliwiającej rozdział na frakcje, 3) rerafinacji – obejmującej rereafinację rozpuszczalnikową i kontaktowanie z ziemią odbarwiającą lub odbarwiającym środkiem powierzchniowo czynnym.
15.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż	Odpady zawierające węglowodory aromatyczne oraz alifatyczne, policykliczne oraz heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Szlamy z przemysłu są nośnikiem węgla	Instalacja IRO – podczas dekantacji mechanicznej z użyciem dekanterów – rozdział frakcji

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Źródła wytwarzania odpadów
		biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	całkowitego oraz wody. HP 5, HP 14.	wodnej z zawiesiną.
16.	19 11 01*	Zużyte filtry iłowe	Zużyte filtry iłowe w czasie stosowanych procesów na IRO. Zanieczyszczone węglowodarami aromatycznymi oraz nienasyconymi jak i szeregu dodawanych substancji uszlachetniających do olejów. HP 5, HP 14	Własne procesy technologiczne i obsługa maszyn (IRO)
17.	19 11 02*	Kwaśne smoły	Wielopierścieniowe węglowodory wraz z domieszką zanieczyszczeń. HP 5, HP 14	Własne procesy technologiczne i obsługa maszyn (IRO)
18.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	Odpady o dużej zawartości wody, powstające w wyniku regeneracji olejów, mieszanina ropopochodnych. Odpady ciekłe zawierające węglowodory aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. HP 14, HP 5	Własne procesy technologiczne i obsługa maszyn (IRO)
19.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	Mieszanina węglowodorów aromatycznych, policyklicznych oraz heterocyklicznych wraz z dodatkiem pierwiastków alkalicznych. HP 5, HP 14	Własne procesy technologiczne i obsługa (IRO)
20.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Osady zawierają duże ilości węgla, substancji organicznych, wysokie uwodnienie zanieczyszczone metalami ciężkimi jak i węglowodarami ropopochodnymi. HP 5	Procesy technologiczne w zakładzie
21.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	Osady z instalacji zagospodarowania odpadów, oczyszczania ścieków oraz uzdatniania wody. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Z zakładowej oczyszczalni ścieków
22.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady zawierające substancje zanieczyszczające, np. tlenek węgla, tlenki azotu, dwutlenek siarki, fluorowodór, LZO. HP 4	Własne procesy technologiczne i obsługa maszyn
23.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Pozostałości poprocesowe, do których można zaliczyć : - odpady pofiltracyjne, - wytworzone osady bez zawartości substancji niebezpiecznych.
24.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady stałe, zużyte opakowania, gazety, nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Papier i tektura składa się z: celulozy, włókno ścieru drzewnego, skrobi, kaolinu, talku, gipsu, kredy, barwniki. Odpad w postaci stałej palny, ulegający	IOS - segregacja wstępna odpadów przed skierowaniem na pozostałe ciągi technologiczne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów*	Źródła wytwarzania odpadów
			biodegradacji. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	
25.	19 12 02	Metale żelazne	Właściwości: odpady stałe (elementy o różnej wielkości, skrawki, kawałki, wióry), niepalne, ferromagnetyczne, składające się w znacznej mierze z ze stopu żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	W wyniku stosowania procesów przetwarzania - Własne procesy technologiczne
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	Właściwości: odpady stałe (elementy o różnej wielkości, skrawki, kawałki, wióry), niepalne. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	W wyniku stosowania procesów przetwarzania - Własne procesy technologiczne
27.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady w formie stałej, składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Właściwości palne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	W wyniku stosowania procesów przetwarzania - Własne procesy technologiczne
28.	19 12 05	Szkło	Podstawowym składnikiem jest piasek kwarcowy oraz dodatki. Właściwości: obojętne, wysoka temperatura topnienia Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	W wyniku stosowania procesów przetwarzania - Własne procesy technologiczne
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady w formie stałej, składający się z celulozy, hemicelulozy i ligniny z substancjami niebezpiecznymi. Zaimpreggowane, zaolejone. HP 3, HP 14	Instalacja IOS, podczas prowadzonego procesu odzysku: sortowanie, segregacja.
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady w formie stałej, składający się z celulozy, hemicelulozy i ligniny. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych..	W wyniku stosowania procesów przetwarzania - Własne procesy technologiczne
31.	19 12 08	Tekstylia	Ogół wyrobów (tkanin, dzianin itp.) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Właściwości palne. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	W wyniku stosowania procesów przetwarzania - Własne procesy technologiczne
32.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Piasek zbudowany głównie z kwarcu. Kamień skupiska minerałów. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	W wyniku stosowania procesów przetwarzania - Własne procesy technologiczne. Prace

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Źródła wytwarzania odpadów
				konserwatorskie, utrzymanie w czystości instalacji
33.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Włókna drzewne, tworzywa sztuczne PP, PET, HDPE, guma, krzemionka, odpady organiczne, ziemia. Odpady o wysokiej kaloryczności. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	W wyniku stosowania procesów przetwarzania- Własne procesy technologiczne
34.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad w formie mieszaniny odpadów mineralnych i organicznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. HP 4, HP 8, HP 14	Instalacja IOS. Podczas prowadzonych procesu odzysku : segregacja, sortowanie, mieszanie. Specjalnie skomponowany dla uprawnionego odbiorcy posiadającego odpowiednie zezwolenia – jeśli jest taka potrzeba.
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady organiczne, szkło, plastik, drewno, tekstylia, guma, minerały. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych	Wstępny przerób odpadów stałych palnych i niepalnych na instalacji IOS — segregacja, uśrednianie, mieszanie, rozdrabnianie

*odpady niebezpieczne

Właściwości odpadów określone wg rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy” oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”:

HP 3 „Łatwopalne”

HP 4 „Drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”

HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”

HP 8 „Żrące”

HP 14 „Ekotoksyczne”

II.1.1.3 Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Aby ograniczyć powstawanie odpadów spółka będzie:

- stosować materiały o wydłużonym okresie eksploatacyjnym,
- odpowiednio eksploatować maszyny oraz utrzymywać urządzenia w odpowiednim stanie technicznym poprzez wykonywanie planów i przeglądów zgodnie z procedurami,
- prowadzić odpowiednią segregację odpadów,

- przeprowadzać systematyczne szkolenia pracowników w zakresie gospodarki odpadami oraz zmian w przepisach prawa,
- stale nadzorować technologię, co może umożliwić wydajniejsze wykorzystanie surowców na instalacji,
- stosować nowoczesne urządzenia oraz technologię.

Ze względu na charakter procesu produkcyjnego całkowite wyeliminowanie powstawania odpadów jest jednak niemożliwe.

II.1.1.4 Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytwarzane odpady magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania, prowadzonych przez uprawnione podmioty. Odpady magazynowane będą w odpowiednich miejscach przystosowanych do właściwości fizycznych i chemicznych poszczególnego rodzaju odpadu z odpowiednim oznakowaniem kodu wraz z piktogramami (jeżeli wymagane), uwzględniając przepisy ADR. Odpady niebezpieczne oraz palne będą usuwane oraz przekazywane w szczelnych opakowaniach/cysternach z odpowiedniego materiału odpornego na działanie składników odpadów. Uniemożliwi to przedostanie się do ich środowiska i uchroni przed zanieczyszczeniem glebę, wody podziemne i gruntowe oraz wyeliminuje emisję do powietrza. Odpady w spółce magazynowane są zgodnie z wymogami prawnymi oraz procesami technologicznymi.

Jedną z metod przetwarzania jest segregacja, które pozwoli na wyselekcjonowanie wg odpowiednich parametrów oraz rodzaju poszczególnych odpadów i przekazanie ich do uprawnionego odbiorcy, który posiada odpowiednie decyzje środowiskowe/zezwoleń. W zależności od potrzeb odbiorcy odpady będą przekazywane jako substytut surowca do wykorzystania na instalacji w celu wytworzenia produktu – zgodnie z odpowiednią decyzją odbiorcy. Taki łańcuch współpracy pozwala na to, że wytworzony odpad w Oiler S.A. jest przydatny w dalszych procesach oraz działaniach technologicznych innych uprawnionych odbiorców.

Tabela 7 Dalszy sposób zagospodarowania odpadów wytwarzanych na instalacjach IRO i IOS

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów wytwarzanych
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odzysk zewnętrzny w rafinerii lub kierowane bezpośrednio na IRO
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odzysk zewnętrzny w rafinerii lub kierowane bezpośrednio na IRO
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Przekazywane zewnętrznym odbiorcom - odzysk
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpadu przekazywany jest innym uprawnionym odbiorcom w celu odzysku z zastosowaniem transportu Oiler lub odbiorcy. Odpad może być skierowany na IRO zakładu Oiler do przerobu. Sposób postępowania zależy od bieżącego obciążenia instalacji oraz warunków handlowych uzgodnionych z odbiorcami odpadu. Na instalacji Oiler odpad poddawany jest procesowi odzysku R9 (IRO —odzysk warstwy olejowej).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów wytwarzanych
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Kierowane do przetworzenia na IOS
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Kierowane do przetworzenia na IOS
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Przekazywane zewnętrznym odbiorcom i kierowane do recyklingu
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Przekazywane zewnętrznym odbiorcom i kierowane do recyklingu
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Przekazywane uprawnionym odbiorcom – odzysk lub unieszkodliwienie
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Kierowane do przetworzenia na IOS – odzysk filtrów olejowych
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane uprawnionym odbiorcom
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przekazywane uprawnionym odbiorcom
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Przekazywane uprawnionym odbiorcom
14.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpadu — przekazywany jest innym uprawnionym odbiorcom w celu odzysku z zastosowaniem transportu Oiler bądź przekazywane do przetworzenia na ciągach technologicznych na zakładzie
15.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Przekazywane zewnętrznym uprawnionym odbiorcom
16.	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe	Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpadu — przekazywany jest innym uprawnionym odbiorcom
17.	19 11 02*	Kwaśne smoły	Dodatek technologiczny w procesach odzysku materiałowego
18.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	Dodatek technologiczny w procesach odzysku materiałowego
19.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	Dodatek technologiczny w procesach odzysku materiałowego
20.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Dodatek technologiczny w procesach odzysku materiałowego
21.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	Odbierane przez uprawnionych odbiorców lub poddawane procesowi odzysku na IOS
22.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Przekazywane uprawnionym odbiorcom
23.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	Odbierane przez uprawnionych odbiorców lub poddawane procesowi odzysku na IOS
24.	19 12 01	Papier i tektura	Kierowane bezpośrednio do przetworzenia na IOS bądź do zakładów celulozowych w celu przetworzenia
25.	19 12 02	Metale żelazne	Kierowane do hut
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	Kierowane do hut

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów wytwarzanych
27.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Kierowane do odzysku na IOS
28.	19 12 05	Szkło	Do odzysku w specjalistycznych procesach przetwórczych
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Do odzysku w specjalistycznych procesach przetwórczych
31.	19 12 08	Tekstylia	Do odzysku w specjalistycznych procesach przetwórczych
32.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	do odzysku w specjalistycznych procesach przetwórczych
33.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku
34.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odzysk zewnętrzny w specjalistycznych firmach bądź kierowane na IRO w zależności od uzyskanych parametrów
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpadu — przekazywany jest innym uprawnionym odbiorcom w celu odzysku z zastosowaniem transportu Oiler lub odbiorcy bądź kierowane na IRO w zależności od uzyskanych parametrów

* odpady niebezpieczne

II.1.1.5 Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytwarzane odpady na terenie firmy OILER S.A. magazynuje się w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny. Wszystkie odpady przewidziane do wytwarzania są odpadami powstającymi w wyniku przetwarzania odpadów w instalacjach zlokalizowanych na terenie zakładu lub utrzymaniem ich w sprawności. Zatem szczegółowy wykaz miejsc oraz sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania wskazano w punkcie II.1.3.4. niniejszej decyzji.

II.1.2 Przetwarzanie odpadów

II.1.2.1 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Na terenie zakładu prowadzonego przez OILER S.A. prowadzone są procesy przetwarzania odpadów na nw. instalacjach:

- Instalacja Regeneracji Olejów IRO;
- Instalacja Odzysku Surowców IOS.

Rodzaje odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania wskazano w poniższych tabelach.

Łącznie na poszczególnych instalacjach przetwarzane będą odpady w ilościach:

- 35 500 Mg/rok na instalacji IRO
- 18 000 Mg/rok na instalacji IOS

Tabela 8 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku na instalacji IOS

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
ODPADY PRZETWARZANE				
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	4500	R12
2.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	4500	R12
3.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	4500	R12
4.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	4500	R12
5.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
6.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	4500	R12
7.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	4500	R12
8.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
9.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	4500	R12
10.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	4500	R12
11.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	4500	R12
12.	02 01 10	Odpady metalowe	4500	R12
13.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
14.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	4500	R12
15.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
16.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
17.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	4500	R12
18.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	4500	R12
19.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
20.	02 03 82	Odpady tytoniowe	4500	R12
21.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
22.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
23.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
24.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
26.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
27.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
28.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	4500	R12
29.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	4500	R12
30.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	4500	R12
31.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
32.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
33.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
34.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	4500	R12
35.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
36.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
37.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	R12
38.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
39.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
40.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	4500	R12
41.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
42.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	4500	R12
43.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	4500	R12
44.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	4500	R12
45.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	4500	R12
46.	03 03 81	Szlasy z innych procesów bielenia	4500	R12
47.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
48.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	4500	R12
49.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
50.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
51.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	4500	R12
52.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
53.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	4500	R12
54.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	4500	R12
55.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
56.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	4500	R12
57.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
58.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
59.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
60.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
61.	06 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
62.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
63.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	4500	R12
64.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
65.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
66.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
67.	06 09 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
68.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
69.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
70.	06 11 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
71.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
72.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	R12
73.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	R12
74.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
75.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	4500	R12
76.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	R12
77.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	R12
78.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
79.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	4500	R12
80.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4500	R3, R12
81.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
82.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	4500	R12
83.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	4500	R12
84.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	R12
85.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	R12
86.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
87.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	4500	R12
88.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	R12
89.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	R12
90.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
91.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	4500	R12
92.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
93.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	R12
94.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	R12
95.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
96.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	4500	R12
97.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
98.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	4500	R12
99.	07 06 09 *	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	R12
100.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	R12
101.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
102.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	4500	R12
103.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
104.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	4500	R12
105.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	R12
106.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	4500	R12
107.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	R12
108.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	4500	R12
109.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	R12
110.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	4500	R12
111.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	4500	R12
112.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	4500	R12
113.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
114.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	4500	R12
115.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	4500	R12
116.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
117.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
		w 08 03 14		
118.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	4500	R12
119.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	R12
120.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	4500	R12
121.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	R12
122.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	4500	R12
123.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	R12
124.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	4500	R12
125.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	R12
126.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	4500	R12
127.	08 04 17*	Olej żywiczny	4500	R12
128.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
129.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
130.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
131.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	4500	R12
132.	10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
133.	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	4500	R12
134.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	4500	R12
135.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	4500	R12
136.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	4500	R12
137.	10 02 13*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
138.	10 02 14	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	4500	R12
139.	10 02 15	Inne szlasy i osady pofiltracyjne	4500	R12
140.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
141.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
142.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	4500	R12
143.	10 03 25*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
144.	10 03 26	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	4500	R12
145.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	4500	R12
146.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
147.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
148.	10 04 07*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
149.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	4500	R12
150.	10 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
151.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	4500	R12
152.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
153.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
154.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	R12
155.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	4500	R12
156.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
157.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	4500	R12
158.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
159.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	4500	R12
160.	10 06 99	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	4500	R12
161.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
162.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	4500	R12
163.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
164.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	4500	R12
165.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
166.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
167.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	4500	R12
168.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
169.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	4500	R12
170.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	4500	R12
171.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
172.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
173.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	4500	R12
174.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
175.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	4500	R12
176.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
177.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	4500	R12
178.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
179.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	4500	R12
180.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
181.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	4500	R12
182.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
183.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	4500	R12
184.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	4500	R12
185.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
186.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	4500	R12
187.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
188.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	4500	R12
189.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
190.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	4500	R12
191.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
192.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	4500	R12
193.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
194.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	4500	R12
195.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	R12
196.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
197.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
198.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
199.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	4500	R12
200.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
201.	11 01 05*	Kwasy trawiące	4500	R12
202.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	4500	R12
203.	11 01 07*	Alkalia trawiące	4500	R12
204.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	4500	R12
205.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
206.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	4500	R12
207.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
208.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	4500	R12
209.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
210.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	4500	R12
211.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
212.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
213.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
214.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	4500	R12
215.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
216.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
217.	11 03 02*	Inne odpady	4500	R12
218.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
219.	11 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
220.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	4500	R3, R12
221.	12 01 13	Odpady spawalnicze	4500	R12
222.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
223.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
		w 12 01 14		
224.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
225.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	4500	R12
226.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
227.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	4500	R12
228.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
229.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	4500	R12
230.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	4500	R12
231.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4500	R12
232.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4500	R3, R12
233.	15 01 03	Opakowania z drewna	4500	R12
234.	15 01 04	Opakowania z metali	4500	R12
235.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4500	R3, R12
236.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4500	R3, R12
237.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4500	R12
238.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	4500	R12
239.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	4500	R12
240.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	4500	R12
241.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4500	R12
242.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4500	R12
243.	16 01 03	Zużyte opony	4500	R12
244.	16 01 07*	Filtry olejowe	4500	R12
245.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	4500	R12
246.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	4500	R12
247.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	4500	R12
248.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	4500	R12
249.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	4500	R12
250.	16 01 17	Metale żelazne	4500	R12
251.	16 01 18	Metale nieżelazne	4500	R12
252.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4500	R3, R12
253.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4500	R12
254.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
255.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
256.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	4500	R12
257.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
258.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	4500	R12
259.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06,	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
		16 05 07 lub 16 05 08		
260.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	4500	R12
261.	16 11 02	Węglowod. pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	4500	R12
262.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	4500	R12
263.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4500	R12
264.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	4500	R12
265.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	4500	R12
266.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	4500	R12
267.	17 02 01	Drewno	4500	R12
268.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4500	R3, R12
269.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	4500	R12
270.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	4500	R12
271.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	4500	R12
272.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	4500	R12
273.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4500	R12
274.	17 04 02	Aluminium	4500	R12
275.	17 04 03	Ołów	4500	R12
276.	17 04 04	Cynk	4500	R12
277.	17 04 05	Żelazo i stal	4500	R12
278.	17 04 06	Cyna	4500	R12
279.	17 04 07	Mieszaniny metali	4500	R12
280.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	4500	R12
281.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	4500	R12
282.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
283.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	4500	R12
284.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	4500	R12
285.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)	4500	R12
286.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
287.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	4500	R12
288.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
289.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
290.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
291.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	4500	R12
292.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
293.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	4500	R12
294.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
295.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	4500	R12
296.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	4500	R12
297.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	4500	R12
298.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
299.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
		wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne		
300.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	4500	R12
301.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
302.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	4500	R12
303.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	4500	R12
304.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
305.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
306.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	4500	R12
307.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
308.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
309.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	4500	R12
310.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	4500	R12
311.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	4500	R12
312.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	4500	R12
313.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
314.	19 04 03*	Niezszklona faza stała	4500	R12
315.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania	4500	R12
316.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
317.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
318.	19 08 01	Skratki	4500	R12
319.	19 08 02	Zawartość piaskowników	4500	R12
320.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4500	R12
321.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	4500	R12
322.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	4500	R12
323.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	4500	R12
324.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	4500	R12
325.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	4500	R12
326.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	4500	R12
327.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	4500	R12
328.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	4500	R12
329.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	4500	R12
330.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
331.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	4500	R12
332.	19 09 02	Osady z klarowania wody	4500	R12
333.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	4500	R12
334.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	4500	R12
335.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	4500	R12
336.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
337.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4500	R12
338.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4500	R12
339.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
340.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	4500	R12
341.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
342.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	4500	R12
343.	19 11 01*	Zużyte filtry łożowe	4500	R12
344.	19 11 02*	Kwaśne smoły	4500	R12
345.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	4500	R12
346.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	4500	R12
347.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
348.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	4500	R12
349.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	4500	R12
350.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	4500	R12
351.	19 12 01	Papier i tektura	4500	R12
352.	19 12 02	Metale żelazne	4500	R12
353.	19 12 03	Metale nieżelazne	4500	R12
354.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4500	R3, R12
355.	19 12 05	Szkło	4500	R12
356.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
357.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4500	R12
358.	19 12 08	Tekstylia	4500	R12
359.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
360.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4500	R12
361.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
362.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	4500	R12
363.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
364.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	4500	R12
365.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
366.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	4500	R12
367.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
368.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	4500	R12
369.	20 01 01	Papier i tektura	4500	R12
370.	20 01 02	Szkło	4500	R12
371.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4500	R12
372.	20 01 10	Odzież	4500	R12
373.	20 01 11	Tekstylia	4500	R12
374.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	4500	R12
375.	20 01 14*	Kwasy	4500	R12
376.	20 01 15*	Alkalia	4500	R12
377.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	4500	R12
378.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	4500	R12
379.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	4500	R12
380.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	4500	R12
381.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces odzysku
382.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	4500	R12
383.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
384.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	4500	R12
385.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	4500	R12
386.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	4500	R12
387.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4500	R12
388.	20 01 40	Metale	4500	R12
389.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	4500	R12
390.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	4500	R12
391.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	4500	R12
392.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	4500	R12
393.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	4500	R12
394.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	4500	R12
395.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	4500	R12
396.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	4500	R12
397.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4500	R12
398.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	4500	R12
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5 000	
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5 000	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	18 000	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000	
7.	17 04 05	Żelazo i stal	18 000	
8.	19 11 99	Inne nie wymienione odpady	10 000	
9.	19 12 01	Papier i tektura	10 000	
10.	19 12 02	Metale żelazne	2 000	
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	500	
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	9 000	
13.	19 12 05	Szkło	2 000	
14.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2 000	
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000	
16.	19 12 08	Tekstylia	2 000	
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000	
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	18 000	
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	18 000	
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000	

*odpady niebezpieczne

Tabela 9 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku na instalacji IRO

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok	Proces odzysku
ODPADY PRZETWARZANE				
1.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	25 000	R9, R12
2.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	25 000	R9, R12
3.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9, R12
4.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	25 000	R9, R12
5.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	25 000	R9, R12
6.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9, R12
7.	05 01 02*	Osady z odsalania	25 000	R9, R12
8.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	25 000	R9, R12
9.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	25 000	R9, R12
10.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	25 000	R9, R12
11.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	25 000	R9, R12
12.	05 01 07*	Kwaśne smoły	25 000	R9, R12
13.	05 01 08*	Inne smoły	25 000	R9, R12
14.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9, R12
15.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	25 000	R9, R12
16.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	25 000	R9, R12
17.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	25 000	R9, R12
18.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	25 000	R9, R12
19.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	25 000	R9, R12
20.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły)	25 000	R9, R12
21.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	25 000	R9, R12
22.	05 01 17	Bitum	25 000	R9, R12
23.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9, R12
24.	05 06 01*	Kwaśne smoły	25 000	R9, R12
25.	05 06 03*	Inne smoły	25 000	R9, R12
26.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	25 000	R9, R12
27.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole	25 000	R9, R12
28.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9, R12
29.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć	25 000	R9, R12
30.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	25 000	R9, R12
31.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9, R12
32.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	25 000	R9, R12
33.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	25 000	R9, R12
34.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	25 000	R9, R12
35.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	25 000	R9, R12
36.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25 000	R9, R12
37.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9, R12

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok	Proces odzysku
38.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	25 000	R9,R12
39.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
40.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
41.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	25 000	R9,R12
42.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25 000	R9,R12
43.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	25 000	R9,R12
44.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	25 000	R9,R12
45.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
46.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	25 000	R9,R12
47.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
48.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
49.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	25 000	R9,R12
50.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25 000	R9,R12
51.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
52.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	25 000	R9,R12
53.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
54.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
55.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	25 000	R9,R12
56.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25 000	R9,R12
57.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
58.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	25 000	R9,R12
59.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
60.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
61.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	25 000	R9,R12
62.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25 000	R9,R12
63.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
64.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	25 000	R9,R12
65.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
66.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	25 000	R9,R12
67.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
68.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
69.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	25 000	R9,R12
70.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25 000	R9,R12
71.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
72.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	25 000	R9,R12
73.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	25 000	R9,R12
74.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z	25 000	R9,R12

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok	Proces odzysku
		przemywania i cieczy macierzyste		
75.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	25 000	R9,R12
76.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25 000	R9,R12
77.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
78.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
79.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	25 000	R9,R12
80.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
81.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	25 000	R9,R12
82.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
83.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	25 000	R9,R12
84.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	25 000	R9,R12
85.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
86.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
87.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	25 000	R9,R12
88.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
89.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	25 000	R9,R12
90.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
91.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	25 000	R9,R12
92.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	25 000	R9,R12
93.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	25 000	R9,R12
94.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	25 000	R9,R12
95.	10 06 09*	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
96.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	25 000	R9,R12
97.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	25 000	R9,R12
98.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	25 000	R9,R12
99.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	25 000	R9,R12
100.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	25 000	R9,R12
101.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	25 000	R9,R12
102.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	25 000	R9,R12
103.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	25 000	R9,R12
104.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np.	25 000	R9,R12

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok	Proces odzysku
		szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)		
105.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	25 000	R9,R12
106.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	25 000	R9,R12
107.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą	25 000	R9,R12
108.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	25 000	R9,R12
109.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	25 000	R9,R12
110.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	25 000	R9,R12
111.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	25 000	R9,R12
112.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	25 000	R9,R12
113.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	25 000	R9,R12
114.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	25 000	R9,R12
115.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	25 000	R9,R12
116.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	25 000	R9,R12
117.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	25 000	R9,R12
118.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	25 000	R9,R12
119.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	25 000	R9,R12
120.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	25 000	R9,R12
121.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	25 000	R9,R12
122.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	25 000	R9,R12
123.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	25 000	R9,R12
124.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	25 000	R9,R12
125.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	25 000	R9,R12
126.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	25 000	R9,R12
127.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	25 000	R9,R12
128.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	25 000	R9,R12
129.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	25 000	R9,R12
130.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	25 000	R9,R12
131.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	25 000	R9,R12
132.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	25 000	R9,R12
133.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	25 000	R9,R12
134.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	25 000	R9,R12
135.	13 07 02*	Benzyna	25 000	R9,R12
136.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	25 000	R9,R12
137.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	25 000	R9,R12
138.	13 08 02*	Inne emulsje	25 000	R9,R12

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok	Proces odzysku
139.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	25 000	R9,R12
140.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
141.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	25 000	R9,R12
142.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	25 000	R9,R12
143.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25 000	R9,R12
144.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	25 000	R9,R12
145.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
146.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
147.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
148.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	25 000	R9,R12
149.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
150.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	25 000	R9,R12
151.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	25 000	R9,R12
152.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	25 000	R9,R12
153.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	25 000	R9,R12
154.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	25 000	R9,R12
155.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
156.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	25 000	R9,R12
157.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	25 000	R9,R12
158.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
159.	19 08 09	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
160.	19 08 10*	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	25 000	R9,R12
161.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	25 000	R9,R12
162.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	25 000	R9,R12
163.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
164.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	25 000	R9,R12
165.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	25 000	R9,R12
166.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	25 000	R9,R12
167.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	25 000	R9,R12
168.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	25 000	R9,R12
169.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	25 000	R9,R12
170.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	25 000	R9,R12
171.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	25 000	R9,R12
172.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	25 000	R9,R12

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok	Proces odzysku
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	16 000	
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	16 000	
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20 000	
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	20 000	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	150	
6.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	25 000	
7.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	25 000	
8.	19 11 01*	Zużyte filtry łożowe	25 000	
9.	19 11 02*	Kwaśne smoły	25 000	
10.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	25 000	
11.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	25 000	
12.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	25 000	
13.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	25 000	
14.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	25 000	
15.	19 11 99	Inne nie wymienione odpady	15 000	

*odpady niebezpieczne

II.1.2.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania

II.1.2.2.1 Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacjach do odzysku odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanych w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 A. Teren, na którym prowadzona jest działalność zajmuje obszar 3,28 ha, na działkach o numerach geodezyjnych 12/1, 14/4. Posiadacz odpadów posiada tytuł prawny (prawo własności) do terenu i obiektów, w których prowadzona jest działalność objęta niniejszą decyzją.

II.1.2.2.2 Metody odzysku

Przetwarzanie odpadów wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, zaliczone zostało do procesów odzysku:

A. Instalacja Regeneracji Olejów Odpadowych - IRO

Zdolność przerobowa przekraczająca 10 Mg/ dobę (35 500 Mg/rok).

Procesy:

R9 – Powtórna rafinacja oleju lub inne sposoby ponownego użycia olejów.

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11* (odzyskiwanie oleju z odpadów płynnych do procesu R9)

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

B. Instalacja odzysku surowców – IOS

Zdolność przerobowa przekraczająca 10 Mg/ dobę (18 000 Mg/rok).

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) - w tym przygotowanie do ponownego użycia

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12(z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

*Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

II.1.2.2.3 Opis procesu technologicznego

A. Instalacja Regeneracji Olejów Odpadowych - IRO (oleje odpadowe).

Instalacja obejmuje zestawione w funkcjonalne grupy i powiązane ze sobą zespoły urządzeń oraz zbiorników oznaczone kolejnymi literami alfabetu od A do F.

Na Instalacji Regeneracji Olejów (IRO) prowadzone są procesy:

- przetwarzania odpadów zaolejonych
- regeneracji olejów do oleju bazowego,
- produkcji paliwa płynnego,
- gromadzenia olejów w postaci, która pozwala na przekazanie ich do przetworzenia przez inne podmioty gospodarcze w stosowanych przez nie procesach technologicznych (odzysk lub unieszkodliwianie).

Odpady poddawane odzyskowi na instalacji IRO najczęściej nie są magazynowane przed procesem przetwarzania. Przywiezione odpady od razu rozpompowywane są na odpowiednie obiekty instalacji i prowadzone są procesy przetwarzania poniższymi metodami:

1. Sedymentacja grawitacyjna,
2. Filtracja mechaniczna z użyciem filtrów (w tym filtrów kalibrowanych i obrotowych),
3. Dekantacja mechaniczna z użyciem dekanterów (wirówek poziomych),
4. Oczyszczanie na wirówkach pionowych (usuwanie zanieczyszczeń i wody),
5. Obróbka chemiczna:
 - deemulgacja i wypłukiwanie dodatków,
 - ekstrakcja rozpuszczalnikiem selektywnym,
6. Destylacja wielostopniowa na kolumnach destylacyjnych (odasfaltowanie i rozdział na frakcje),
7. Adsorpcja:
 - na ziemiach odbarwiających z użyciem filtrów ciśnieniowych i próżniowych,
 - na filtrach do filtracji wgłębnej (płyty wielozadaniowe).

Szczegółowy opis poszczególnych procesów został przedstawiony w punkcie I.1.1. niniejszej decyzji.

Na Instalację Regeneracji Olejów trafiają odpady po roztankowaniu autocysterny do zbiornika zlewowego po przeprowadzeniu badań w laboratorium zakładowym oraz określeniu spełnienia parametrów. W zależności od uzyskanych wyników po przeprowadzeniu analizy jakościowej odpadu (badania międzyprocesowe) odpad kierowany jest do dalszego przerobu, bądź wysyłany do uprawnionego odbiorcy jako odpad.

Z uwagi na zmienny skład odpadów przyjmowanych do przerobu nie można ustalić kolejności procesów, a także konieczności stosowania wszystkich procesów.

Po zakończeniu jednego z etapów, półprodukt może być trzymany w jednym ze zbiorników z przeznaczeniem do dalszego przerobu, konfekcjonowany w pojemnikach lub wydany na cysternę samochodową jako wyrób gotowy. W zależności od rodzajów odpadów skierowanych na powyższe sekcje technologiczne oraz zastosowanych procesów technologicznych otrzymuje się:

- olej bazowy spełniający normy produktu,
- wstępnie oczyszczony olej odpadowy przeznaczony do dalszej regeneracji przekazywany uprawnionemu odbiorcy,
- oleje ciężkie, mieszanki bitumiczne,
- dodatek Technologiczny Homogenizujący Ciekły – DTHC (19 11 03* - uwodnione odpady ciekłe),
- 19 08 13* - Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych.

B. Instalacja odzysku surowców – IOS

Odpady, które mają być przetwarzane na instalacji IOS, po dostarczeniu na teren zakładu klasyfikowane są jako niebezpieczne lub inne niż niebezpieczne i kierowane w miejsce prowadzonego odzysku tj. wstępnego sortowania i segregacji (ręczne, mechaniczne itd.), następnie poddawane są granulacji, mieszaniu, rozdrabnianiu lub mieleniu. Po stosowanych na instalacji IOS procesach przetwarzania odpadów płynnych lub półpłynnych uzyskuje się odpowiednią mieszankę odpadu o parametrach właściwych do przetwarzania na IRO, bądź przekazaniu odpowiedniemu odbiorcy.

Procesy przetwarzania stosowane na IOS opisane zostały w pkt I.1.2. niniejszej decyzji

Na Instalacji Odzysku Surowców (IOS) prowadzone są procesy segregacji, sortowania, odolejania i zgrubnego rozdrabniania odpadów, wskutek czego powstają zmieszane odpady 19 12 12 lub 19 12 11* (PASI). Na tej instalacji istnieje również możliwość mieszania poszczególnych rodzajów odpadów, w taki sposób, aby uzyskać parametry paliwa alternatywnego 19 12 10 (PASR). Parametry paliwa są tak dobierane, aby mogło być ono zastosowane razem z paliwem węglowym w piecach cementowych, a także w kotłach z paleniskiem rusztowym i fluidalnym. Prowadzone są również procesy segregacji, sortowania i zgrubnego rozdrabniania, wskutek czego powstają zmieszane odpady 19 12 12. Przetwarzaniu poddawane są również filtry olejowe, złom metali i odpadowe tworzywa sztuczne.

Wysegregowane odpady z tworzyw sztucznych tj. PE (polietylen), PCV (polichlorek winylu), PET (politereftalanu etylenu), czyli odpady o kodach 15 01 02, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 03 i 19 12 04, trafiają na linię „TRYMET”, gdzie następnie poddawane są granulowaniu.

W wyniku procesu R3 wytwarzany jest regranulat tworzyw sztucznych.

Opis procesu:

I etap

W pierwszej kolejności następuje usuwanie zanieczyszczeń (nakrętki, etykiety, inne). Wstępnie oczyszczone odpady trafiają do młyna kulowego, w którym odbywa się wstępne rozdrobnienie tworzyw sztucznych do wielkości 10x10 mm. Tak przygotowany materiał zostaje skierowany do ręcznego mycia w wannie wypełnionej w 80% wodą. Pod wpływem ręcznego mieszalnika (pracownik produkcji miesza materiał w wannie wypełnionej wodą) z odpadu usuwane są zanieczyszczenia. Nienadająca się frakcja zanieczyszczeń po wysuszeniu trafia do kontenera na paliwo alternatywne (RDF/PASR). Następnie materiał trafia do wirówki szybkoobrotowej, gdzie wstępnie zostaje pozbawiony wody.

II etap

Materiał na granulatorze poddawany jest granulacji do wielkości 2 – 10 mm. W końcowym etapie procesu materiał kierowany jest na wyłęczarkę, w której dochodzi do nadawania formy regranulatu.

III etap

Na koniec przetwarzania na IOS (linia TRYMET) prowadzone są badania w trakcie trwania procesu odzysku w celu sprawdzenia jakości granulatu i skierowania go do odpowiedniego odbiorcy. Badane są parametry przedstawione w tabeli poniżej. Wartości graniczne określają wartości, które może mieć produkt - regranulat.

Tabela 10 Kryteria oceny próbek międzyprocesowych IOS

Kryterium	Wartość graniczna	Metoda badań
Gęstość	08-2,2 g/cm ³	Piknometryczna/ flotacyjna PN-EN ISO 1183-1:2019-05
Twardość Shore'a	>80	Twardościomierz Shore'a PN-ISO 868 :1998 PN-ENISO868:2004 (u)
Palność	V-0	Metoda WG PN-EN 60695-11-10, UL 94
Zawartość wody	0,5 -2 %	Ogrzewania w fiolce PN-EN ISO 15512:2019-07

Jeśli produkt nie spełnia powyższych wymagań, zostaje skierowany na linię do produkcji paliwa alternatywnego (RDF / PASR).

II.1.2.2.4 Roczna moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji eksploatowanych przez Spółkę OILER S.A. w zakładzie zlokalizowanym w Tczewie wynosi odpowiednio:

- dla instalacji IRO przekracza 10 Mg/ dobę - 35 500 Mg/rok,
- dla instalacji IOS przekracza 10 Mg/ dobę – 18 000 Mg/rok.

Ze względu na specyfikę stosowanej technologii, zdolność produkcyjna została określona jako sumaryczna ilość odpadów, które mogą zostać skierowane na określoną instalację w ciągu roku.

II.1.2.3 Magazynowanie odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania

Odpady przewidywane do przetworzenia zwykle nie są magazynowane przed przetwarzaniem, tylko bezpośrednio kierowane do odpowiednich urządzeń/ obiektów w celu prowadzenia procesów przetwarzania. Jednak dopuszcza się magazynowanie tych odpadów na obiektach wskazanych w punkcie II.1.3.4.

Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku tego procesu jest zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny- prawo własności. Dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszanie odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska.

Teren przedsiębiorstwa zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych. Na terenie przedsiębiorstwa zainstalowany jest wizyjny system kontroli, umożliwiający monitorowanie miejsc magazynowania odpadów. Kamery zapewniają przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających na terenie firmy.

Szczegółowy sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów został opisany w punkcie II.1.3.4.niniejszej decyzji.

II.1.3 Zbieranie odpadów

II.1.3.1 Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Dopuszcza się prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów. Ze względu na szerokie spektrum odpadów zbieranych, wszystkie odpady przewidywane do zbierania zostały wskazane w punkcie II.1.3.4.2. w tabelach nr 11 i 12 dotyczących rodzajów odpadów magazynowanych na obiektach IRO oraz IOS, a także ich maksymalnych mas.

Na terenie Zakładu dopuszczone jest zbieranie kompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Jednak nie magazynuje się zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami w tym samym pojemniku/kontenerze. Nie zbiera się niekompletnego zużytego sprzętu oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu. Zebrane odpady pod odpowiednim kodem odpadu przekazywane są dalej do zakładu przetwarzania z odpowiednimi decyzjami w zakresie gospodarowania odpadami. Oiler S.A. pełni funkcję sprzedawcy w obrocie tych szczególnych odpadów.

W związku z charakterem prowadzenia działalności w zakresie jakim jest zbieranie, na terenie Zakładu nie jest prowadzona stacja demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Zakazuje się zbierania poza miejscem wytwarzania:

- 1) pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, o ile są przeznaczone do składowania;
- 2) komunalnych osadów ściekowych;
- 3) zakaźnych odpadów medycznych;
- 4) zakaźnych odpadów weterynaryjnych;

- 5) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych;
- 6) bioodpadów stanowiących odpady komunalne.

Odpady ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych oraz bioodpady mogą być magazynowane w ramach czasowego przechowywania przed przetwarzaniem odpadów.

II.1.3.2 Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest w obiektach zlokalizowanych na terenie zakładu OILER S.A. w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 A. Teren, na którym prowadzona jest działalność zajmuje obszar 3,28 ha, na działkach o numerach geodezyjnych 12/1, 14/4. Posiadacz odpadów posiada tytuł prawny do terenu i obiektów, w których prowadzona jest działalność objęta niniejszą decyzją – prawo własności.

II.1.3.3 Metoda zbierania

Zbierane odpady sklasyfikowane zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów są ważone i ewidencjonowane. Odpady magazynowane są w miejscach wyznaczonych na terenie zakładu i szczegółowo opisanych w punkcie II.1.3.4. niniejszej decyzji. Odpady przechowywane są w specjalnie do tego celu przygotowanych kontenerach, pojemnikach, boksach, w workach typu big-bag, a także luzem w sposób uporządkowany. Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, cały teren przedsiębiorstwa jest ogrodzony. Zbieranie odpadów jest realizowane własnymi siłami, nie powodując zanieczyszczenia miejsc: rozładunku, załadunku i magazynowania.

Odpady magazynowane są w sposób nie powodujący przepełniania miejsc magazynowania oraz utrudnień w poruszaniu się po terenie firmy.

Odpady gromadzone są do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa.

W ramach przygotowania do transportu dopuszcza się możliwość wstępnego sortowania, cięcia (wyłącznie odpadów o dużych gabarytach przy użyciu palników gazowych i ręcznych urządzeń) czy prasowania odpadów. Prowadzone działania nie mogą prowadzić do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów oraz nie będą powodowały zmiany klasyfikacji odpadów.

Zebrane odpady przekazywane będą do firm posiadających wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

Transport odpadów do odbiorcy realizowany jest przy użyciu środków własnych lub zlecany. W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne, posiadacz odpadów jako zlecający usługę transportu wskazuje prowadzącemu działalność w zakresie transportu miejsce przeznaczenia odpadów oraz podmiot, do którego należy dostarczyć odpady. Przy wyborze transportującego zostaną zweryfikowane jego uprawnienia do świadczenia tego typu usługi (wpis do BDO).

II.1.3.4 Magazynowanie odpadów zbieranych, przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania

II.1.3.4.1 Miejsca i sposób magazynowania odpadów

Odpady zbierane są magazynowane w tych samych miejscach co odpady poddawane przetwarzaniu i powstające w wyniku przetwarzania. W związku z szeroką gamą świadczonych usług przez Spółkę zakres odpadów zbieranych jest duży, natomiast odpady są zbierane zamiennie w zależności od dostępnego miejsca na magazynie oraz od aktualnej sytuacji na rynku i utrzymywanych kontaktów z kontrahentami. Wszystkie zebrane odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarki odpadami.

- A. Miejsca magazynowania na instalacji IOS (instalacja odzysku surowców)
 - 1. Plac magazynowy nr 1
 - 2. Obiekt H1 + teren wokół
 - 3. Obiekt H2 + teren wokół
- B. Miejsca magazynowania na instalacji IRO (instalacja regeneracji olejów)
 - 1. Obiekt A
 - 2. Obiekt B
 - 3. Obiekt C
 - 4. Obiekt E
 - 5. Obiekt F

Opis ww. poszczególnych miejsc znajduje się w punkcie II.1.3.4.3. niniejszej decyzji.

Określa się miejsca magazynowania odpadów poddawanych odzyskowi i zbieraniu w stałych, wyznaczonych na ten cel, w obrębie przedmiotowej instalacji, miejscach, jak podano poniżej:

- odpady nadające się do recyklingu materiałowego (np. tworzywa sztuczne) – w kontenerze lub pojemniku DPPL na IOS w miejscach magazynowania do tego przeznaczonych: Strefa 1 (Plac magazynowy nr 1),
- odpady wymagające przy unieszkodliwieniu i odzysku specjalistycznych technologii tj. akumulatory, monitory, świetlówki i baterie alkaliczne w specjalistycznych pojemnikach dostarczonych przez odbiorców tych odpadów w instalacji IOS,
- odpady przeznaczone do wstępnego uzdatnienia na młynie kulowym (w rodzaju zbrulonych farb) - na IOS w miejscach magazynowania do tego przeznaczonych: Strefa 1 (Plac magazynowy nr 1),
- odpady wrażliwe na opady atmosferyczne lub w uszkodzonych opakowaniach transportowych, przeznaczone do przerobu na instalacji IOS - magazynowane na IOS w miejscach magazynowania do tego przeznaczonych: Strefa 1 (Plac magazynowy nr 1), Strefa 2 (Obiekt H1 + teren wokół),
- odpady poprodukcyjne, przeznaczone do przekazania uprawnionemu podmiotowi – w kontenerach lub pojemnikach DPPL na IOS w miejscach magazynowania do tego przeznaczonych : Strefa 1 (Plac magazynowy nr 1), Strefa 2 (Obiekt H1 + teren wokół), Strefa 3 - Obiekt H2 + teren wokół,
- odpady wytworzone na instalacji IOS : Strefa 1 (Plac magazynowy nr 1), Strefa 2 (Obiekt H1 + teren wokół), Strefa 3 - Obiekt H2 + teren wokół,

- sprasowany złom stalowy przeznaczony do przekazania uprawnionemu podmiotowi – w kontenerze IOS: Strefa 1 (Plac magazynowy nr 1), Strefa 2 (Obiekt H1 + teren wokół),
- odpady wytworzone na instalacji IOS - w zależności od rodzaju odpadu w różnych miejscach na IOS,
- odpady z laboratorium - w specjalistycznym pojemniku ustawionym przy ścianie szczytowej budynku laboratorium,
- odpady przeznaczone do przyjęcia na instalację IRO transportowane cysternami samochodowymi wpompowywane - bezpośrednio do instalacji lub zbiorników oznaczonych numerami: A0, B0, C13, C14, C15, A1, A2, A3; odpady przeznaczone do przerobu na instalacji IRO przyjęte w bębnach i pojemnikach - kierowane bezpośrednio na odpowiednią linię technologiczną.

Kontenery hakowe i pojemniki transportowe ustawiane są wzdłuż drogi komunikacyjnej zakładu.

II.1.3.4.2 Rodzaje odpadów zbieranych oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Przewiduje się, że odpady zbierane, przewidziane do przetwarzania i powstające w wyniku przetwarzania będą magazynowane łącznie bądź wymiennie, w ilościach nie przekraczających maksymalnej pojemności danego miejsca magazynowego.

Roczna maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane zależna jest od częstotliwości opróżnienia magazynów. Dane dotyczące maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku przedstawiono w poniższej tabeli.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wynika z wielkości miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów w danym momencie. Określając maksymalną masę wszystkich rodzajów odpadów wzięto pod uwagę ilość odpadów palnych oraz odpadów niepalnych magazynowanych w tym samym czasie. Odpady palne oraz niepalne będą magazynowane razem, więc nie można przyjąć, że maksymalna łączna masa wszystkich odpadów jest mniejsza bądź równa sumie odpadów palnych.

Tabela 11 Rodzaje odpadów magazynowanych na obiektach IRO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
1.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	4500	1104	-	200	150	-	
2.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	4500	1104	1164	200	150	-	
3.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
4.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	4500	1104	1164	200	150	-	
5.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	4500	1104	1164	200	150	-	
6.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	
7.	05 01 02*	Osady z odsalania	4500	1104	1164	200	150	-	
8.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	4500	1104	1164	200	150	-	
9.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	4500	1104	1164	200	150	-	
10.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	4500	1104	1164	200	150	-	
11.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	4500	1104	1164	200	150	-	
12.	05 01 07*	Kwaśne smoły	4500	1104	1164	200	150	-	
13.	05 01 08*	Inne smoły	4500	1104	1164	200	150	-	
14.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
15.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	4500	1104	1164	200	150	-	
16.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	4500	1104	1164	200	150	-	
17.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	4500	1104	1164	200	150	-	
18.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	4500	1104	1164	200	150	-	
19.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	4500	1104	1164	200	150	-	
20.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	4500	1104	1164	200	150	-	
21.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	4500	1104	1164	200	150	-	
22.	05 01 17	Bitum	4500	1104	1164	200	150	-	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
23.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	
24.	05 06 01*	Kwaśne smoły	4500	1104	1164	200	150	-	
25.	05 06 03*	Inne smoły	4500	1104	1164	200	150	-	
26.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	4500	1104	1164	200	150	-	
27.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole	4500	1104	1164	200	150	-	
28.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	
29.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć	4500	1104	1164	200	150	-	
30.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	4500	1104	1164	200	150	-	
31.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	
32.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
33.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i ciecze macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
34.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i ciecze macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
35.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	960	960	200	150	-	
36.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	960	960	200	150	-	
37.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	960	960	200	150	-	
38.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
39.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i ciecze macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
40.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i ciecze macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
41.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	960	960	200	150	-	
42.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	960	960	200	150	-	
43.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	4500	960	960	200	150	-	
44.	07 02 80	Odpady z przemysławu gumowego i produkcji gumy	4500	960	960	200	150	-	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
45.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	960	960	200	150	-	-
46.	07 03 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
47.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
48.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
49.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	960	960	200	150	-	-
50.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	960	960	200	150	-	-
51.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	960	960	200	150	-	-
52.	07 04 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
53.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
54.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
55.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	960	960	200	150	-	-
56.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	960	960	200	150	-	-
57.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	960	960	200	150	-	-
58.	07 05 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
59.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
60.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	-
61.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	960	960	200	150	-	-
62.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	960	960	200	150	-	-
63.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	4500	960	960	200	150	-	-
64.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	4500	960	960	200	150	-	-

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
65.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	960	960	200	150	-	
66.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
67.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemylwania i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
68.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemylwania i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
69.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	960	960	200	150	-	
70.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	960	960	200	150	-	
71.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	960	960	200	150	-	
72.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
73.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemylwania i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
74.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemylwania i cieczy macierzyste	4500	960	960	200	150	-	
75.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	960	960	200	150	-	
76.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	960	960	200	150	-	
77.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	960	960	200	150	-	
78.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
79.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	4500	1104	1164	200	150	-	
80.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
81.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	4500	1104	1164	200	150	-	
82.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
83.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	4500	1104	1164	200	150	-	
84.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	4500	1104	1164	200	150	-	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
85.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	-
86.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	-
87.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	4500	1104	1164	200	150	-	-
88.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	-
89.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	4500	1104	1164	200	150	-	-
90.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	-
91.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	1104	1164	200	150	-	-
92.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	1104	1164	200	150	-	-
93.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	1104	1164	200	150	-	-
94.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	1104	1164	200	150	-	-
95.	10 06 09*	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	-
96.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	1104	1164	200	150	-	-
97.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	1104	1164	200	150	-	-
98.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	4500	1104	1164	200	150	-	-
99.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	4500	1104	1164	200	150	-	-
100.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	4500	1104	1164	200	150	-	-
101.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	4500	1104	1164	200	150	-	-
102.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	4500	1104	1164	200	150	-	-
103.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	4500	1104	1164	200	150	-	-
104.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)	4500	1104	1164	200	150	-	-
105.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	4500	1104	1164	200	150	-	-
106.	12 03 01*	Wodne cieczki myjące	4500	1104	1164	200	150	50	-
107.	12 03 02*	Odpady z odtuszczania parą	4500	1104	1164	200	150	-	-

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
108.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	4500	1104	1164	200	150	-	
109.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	1104	1164	200	150	-	
110.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	4500	1104	1164	200	150	-	
111.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	1104	1164	200	150	-	
112.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	4500	1104	1164	200	150	-	
113.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	4500	1104	1164	200	150	-	
114.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4500	1104	1164	200	150	-	
115.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	4500	1104	1164	200	150	-	
116.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	1104	1164	200	150	-	
117.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4500	1104	1164	200	150	-	
118.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	4500	1104	1164	200	150	-	
119.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4500	1104	1164	200	150	-	
120.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	4500	1104	1164	200	150	-	
121.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	1104	1164	200	150	-	
122.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	4500	1104	1164	200	150	-	
123.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	4500	1104	1164	200	150	-	
124.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	4500	1104	1164	200	150	-	
125.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	4500	1104	1164	200	150	-	
126.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	4500	1104	1164	200	150	-	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
127.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich	4500	1104	1164	200	150	-	
128.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	4500	1104	1164	200	150	-	
129.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	4500	1104	1164	200	150	-	
130.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	4500	1104	1164	200	150	-	
131.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	4500	1104	1164	200	150	-	
132.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4500	1104	1164	200	150	-	
133.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	4500	1104	1164	200	150	-	
134.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	4500	1104	1164	200	150	-	
135.	13 07 02*	Benzyna	4500	1104	1164	200	150	-	
136.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	4500	1104	1164	200	150	-	
137.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	4500	1104	1164	200	150	-	
138.	13 08 02*	Inne emulsje	4500	1104	1164	200	150	-	
139.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	4500	1104	1164	200	150	-	
140.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	
141.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	4500	1104	1164	200	150	-	
142.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	4500	1104	1164	200	150	-	
143.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	4500	1104	1164	200	150	-	
144.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	4500	1104	1164	200	150	-	
145.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
146.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	
147.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciepłe zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
148.	16 10 02	Uwodnione odpady ciepłe inne niż wymienione w 16 10 01	4500	1104	1164	200	150	50	
149.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciepłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	50	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
150.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	4500	1104	1164	200	150	50	
151.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
152.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4500	1104	1164	200	150	50	
153.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
154.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	4500	1104	1164	200	150	50	
155.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	50	
156.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	4500	1104	1164	200	150	-	
157.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	4500	1104	1164	200	150	-	
158.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
159.	19 08 09	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
160.	19 08 10*	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	4500	1104	1164	200	150	-	
161.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	4500	1104	1164	200	150	-	
162.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	4500	1104	1164	200	150	-	
163.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
164.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	4500	1104	1164	200	150	-	
165.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	4500	1104	1164	200	150	-	
166.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	4500	1104	1164	200	150	-	
167.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	4500	1104	1164	200	150	-	
168.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	4500	1104	1164	200	150	-	
169.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	4500	1104	1164	200	150	-	
170.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	4500	1104	1164	200	150	-	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]					
				Obiekty					
				A	B	C	E	F	
171.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	4500	1104	1164	200	150	50	
172.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	4500	1104	1164	200	150	50	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg]			35500	1150	1164	200	150	50	
Maksymalna łączna masa wszystkich odpadów palnych [Mg]				1104	1164	200	150	50	
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]				1150	1164	200	150	50	
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]				1150	1164	200	150	50	

1) MMO - maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]

* odpady niebezpieczne

Tabela 12 Rodzaje odpadów magazynowanych na obiektach instalacji IOS

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół	
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	4500	12	-	-	-
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	4500	12	-	-	-
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu	4500	12	-	-	-
4.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania	4500	12	-	-	-
5.	01 03 05*	Inne odpady poprzemysłowe zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)	4500	12	-	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
6.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	4500	12	-	-
7.	01 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-
8.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne	4500	12	-	-
9.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	4500	12	-	-
10.	01 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-
11.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	4500	12	-	-
12.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	4500	12	-	-
13.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	4500	12	-	-
14.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	4500	12	-	-
15.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	4500	12	-	-
16.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-
17.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	4500	12	-	-
18.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	4500	12	-	-
19.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	4500	12	-	-
20.	02 01 10	Odpady metalowe	4500	12	-	-
21.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	4500	12	-	-
22.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-
23.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	4500	12	-	-
24.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	12	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół	
25.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	12	-	-
26.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	4500	12	12	-	-
27.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	4500	12	12	-	-
28.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	12	-	-
29.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	4500	12	12	-	-
30.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	4500	12	12	-	-
31.	02 03 82	Odpady tytoniowe	4500	12	-	-	-
32.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	12	-	-
33.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	4500	12	-	-	-
34.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	-	-	-
35.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-	-
36.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	4500	12	-	-	-
37.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	-	-	-
38.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-	-
39.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4500	12	-	-	-
40.	02 06 02	Odpady konserwantów	4500	12	-	-	-
41.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	-	-	-
42.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	4500	12	-	-	-
43.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-	-
44.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	4500	12	12	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
45.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	4500	12	-	-
46.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4500	12	12	-
47.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	12	-
48.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-
49.	03 01 04*	Trocinny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	4500	12	-	-
50.	03 01 05	Trocinny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	4500	12	-	-
51.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	4500	12	-	-
52.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	4500	12	-	-
53.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	12	-
54.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-
55.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	12	-	-
56.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	4500	12	-	-
57.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	4500	12	-	-
58.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-
59.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	4500	12	-	-
60.	03 03 02	Osady wapienne i szlasy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	4500	12	-	-
61.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	4500	12	-	-
62.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	4500	12	-	-
63.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	4500	12	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół	
64.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	4500	12	-	-	-
	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	4500	12	-	-	-
65.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	4500	12	-	-	-
66.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-	-
67.	04 01 03*	Odpady z odtuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	4500	12	-	-	-
68.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	-	-	-
69.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	12	-	-	-
70.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	4500	12	-	-	-
71.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-	-
72.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastyk)	4500	12	-	-	-
73.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	4500	12	-	-	-
74.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	4500	12	-	-	-
75.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	4500	12	-	-	-
76.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	4500	12	-	-	-
77.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	12	-	-	-
78.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	4500	12	-	-	-
79.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	4500	12	-	-	-
80.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	4500	12	-	-	-
81.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	4500	12	-	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazyno wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
82.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	12	-	-
83.	05 01 02*	Osady z odsalania	4500	50	-	-
84.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	4500	50	-	-
85.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkaliowania	4500	50	-	-
86.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	4500	50	-	-
87.	05 01 07*	Kwaśne smoły	4500	50	-	-
88.	05 01 08*	Inne smoły	4500	50	-	-
89.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
90.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	4500	50	-	-
91.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	4500	50	-	-
92.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	4500	50	50	-
93.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	4500	50	50	-
94.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	4500	50	50	-
95.	05 01 17	Bitum	4500	50	-	-
96.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	50	-	-
97.	05 06 01*	Kwaśne smoły	4500	50	-	-
98.	05 06 03*	Inne smoły	4500	50	-	-
99.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	4500	50	-	-
100.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	50	-	-
101.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	50	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
102.	06 01 06*	Inne kwasy	4500	25	-	-
103.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
104.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	4500	25	-	-
105.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
106.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	4500	25	-	-
107.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
108.	06 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
109.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-
110.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	4500	25	-	-
111.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	4500	25	-	-
112.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
113.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	4500	25	-	-
114.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	4500	25	-	-
115.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
116.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
117.	06 09 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
118.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-
119.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
120.	06 11 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
121.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	4500	25	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazyno wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
122.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
123.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	4500	45	-	-
124.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	4500	45	-	-
125.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	45	-	-
126.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	45	-	-
127.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	45	-	-
128.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
129.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	4500	45	-	-
130.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	4500	45	-	-
131.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	45	-	-
132.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	4500	45	-	-
133.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	4500	45	-	-
134.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	45	-	-
135.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	45	-	-
136.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	45	-	-
137.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	45	-	-
138.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
139.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	4500	45	-	-
140.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4500	45	-	-
141.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory,	4500	45	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół	
		stabilizatory)					
142.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	4500	45	-	-	-
143.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	4500	45	-	-	-
144.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	4500	45	-	-	-
145.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	4500	45	-	-	-
146.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	45	-	-	-
147.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	4500	45	-	-	-
148.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	4500	45	-	-	-
149.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	4500	45	-	-	-
150.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	45	-	-	-
151.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	45	-	-	-
152.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	45	-	-	-
153.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	45	-	-	-
154.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-	-
155.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	4500	45	-	-	-
156.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	45	-	-	-
157.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	4500	45	-	-	-
158.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	4500	45	-	-	-
159.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	4500	45	-	-	-
160.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	45	-	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazyno wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
161.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	45	-	-
162.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	45	-	-
163.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	45	-	-
164.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
165.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	4500	25	-	-
166.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-
167.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	4500	25	-	-
168.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	4500	25	-	-
169.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
170.	07 05 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste	4500	25	-	-
171.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	25	-	-
172.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-
173.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	4500	25	-	-
174.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-
175.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	4500	25	-	-
176.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-
177.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	4500	25	-	-
178.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
179.	07 06 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste	4500	25	-	-
180.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	4500	25	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
181.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	4500	25	-	-
182.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	25	-	-
183.	07 06 09 *	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	25	-	-
184.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	25	-	-
185.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-
186.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	4500	25	-	-
187.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	4500	25	-	-
188.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	4500	25	-	-
189.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
190.	07 07 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste	4500	25	-	-
191.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	4500	25	-	-
192.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	4500	25	-	-
193.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	4500	25	-	-
194.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	4500	25	-	-
195.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	4500	25	-	-
196.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	4500	25	-	-
197.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-
198.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	4500	25	-	-
199.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
200.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół	
201.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	4500	25	-	-	-
202.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
203.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	4500	25	-	-	-
204.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
205.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	4500	25	-	-	-
206.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
207.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	4500	25	-	-	-
208.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
209.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	4500	25	-	-	-
210.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	4500	25	-	-	-
211.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-	-
212.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	4500	25	-	-	-
213.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	4500	25	25	-	-
214.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	4500	25	25	-	-
215.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-	-
216.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	4500	25	-	-	-
217.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	4500	25	-	-	-
218.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
219.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	4500	25	-	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół	
220.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
221.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	4500	25	-	-	-
222.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	4500	25	-	-	-
223.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
224.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	4500	25	25	-	-
225.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
226.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	4500	25	-	-	-
227.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-	-
228.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczieliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
229.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczieliwa inne niż wymienione w 08 04 09	4500	25	-	-	-
230.	08 04 11*	Osady z klejów i szczieliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
231.	08 04 12	Osady z klejów i szczieliw inne niż wymienione w 08 04 11	4500	25	-	-	-
232.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczieliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
233.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczieliw inne niż wymienione w 08 04 13	4500	25	-	-	-
234.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczieliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	4500	25	-	-	-
235.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczieliw inne niż wymienione w 08 04 15	4500	25	-	-	-
236.	08 04 17*	Olej żywiczny	4500	25	-	-	-
237.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-	-
238.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	4500	25	-	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
239.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	4500	25	-	-
240.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	4500	25	-	-
241.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	4500	25	-	-
242.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kapieli wybielająco-utrwalających	4500	25	-	-
243.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	4500	25	-	-
244.	09 01 07	Biony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	4500	25	-	-
245.	09 01 08	Biony i papier fotograficzny niezawierające srebra	4500	25	-	-
246.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	4500	25	-	-
247.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	4500	25	-	-
248.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	4500	25	-	-
249.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06	4500	25	-	-
250.	09 01 80*	Przetworzone odczynniki fotograficzne	4500	25	-	-
251.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	25	-	-
252.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	4500	35	35	-
253.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	4500	35	-	-
254.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	4500	35	-	-
255.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	4500	35	-	-
256.	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
257.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
258.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	4500	35	-	-
259.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
260.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	4500	35	-	-
261.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
262.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	4500	35	-	-
263.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
264.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	4500	35	-	-
265.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
266.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	4500	35	35	-
267.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
268.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	4500	35	-	-
269.	10 01 24	Piaski ze złożeń fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	4500	35	-	-
270.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	4500	35	-	-
271.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	4500	35	-	-
272.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	4500	35	-	-
273.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	4500	35	-	-
274.	10 01 82	Mieszankiny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	4500	35	-	-
275.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
276.	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	4500	35	35	-
277.	10 02 02	Nieprzerobione żuźle z innych procesów	4500	35	-	-
278.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
279.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	4500	35	-	-
280.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	35	-	-
281.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	4500	35	35	-
282.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
283.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	4500	35	-	-
284.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	4500	35	-	-
285.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
286.	10 03 02	Odpadowe anody	4500	35	-	-
287.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	4500	35	-	-
288.	10 03 08*	Słone żuźle z produkcji wtórnej	4500	35	-	-
289.	10 03 09*	Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej	4500	35	-	-
290.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	4500	35	-	-
291.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	4500	35	-	-
292.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	4500	35	-	-
293.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
294.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
295.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
296.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	4500	35	-	-
297.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
298.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	4500	35	-	-
299.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
300.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	4500	35	-	-
301.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	35	-	-
302.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	4500	35	-	-
303.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
304.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	4500	35	-	-
305.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
306.	10 04 01*	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej	4500	35	-	-
307.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	4500	35	-	-
308.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
309.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
310.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	35	-	-
311.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	4500	35	-	-
312.	10 04 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynowy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
313.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	4500	35	-	-
314.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	4500	35	-	-
315.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
316.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
317.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	35	-	-
318.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	4500	35	-	-
319.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	4500	35	-	-
320.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
321.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	4500	35	-	-
322.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
323.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
324.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	35	-	-
325.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	4500	35	-	-
326.	10 06 99	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	4500	35	-	-
327.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
328.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	4500	35	-	-
329.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
330.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	35	-	-
331.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	4500	35	-	-
332.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
333.	10 08 04	Cząstki i pyły	4500	35	-	-
334.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	4500	35	-	-
335.	10 08 09	Inne żużle	4500	35	-	-
336.	10 08 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	4500	35	-	-
337.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	4500	35	-	-
338.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	4500	35	-	-
339.	10 08 14	Odpadowe anody	4500	35	-	-
340.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
341.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	4500	35	-	-
342.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
343.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	4500	35	-	-
344.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	4500	35	-	-
345.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	4500	35	35	-
346.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
347.	10 09 03	Żużle odlewnicze	4500	35	-	-
348.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	35	-
349.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	4500	35	35	-
350.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar + obszar wokół
351.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	4500	35	-	-
352.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
353.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	4500	35	-	-
354.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
355.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	4500	35	-	-
356.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
357.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	4500	35	-	-
358.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	4500	35	-	-
359.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	4500	35	-	-
360.	10 09 80	Wybrukowane wyroby żeliwne	4500	35	-	-
361.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
362.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	4500	35	35	-
363.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	35	-
364.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	4500	35	35	-
365.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
366.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	4500	35	-	-
367.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
368.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	4500	35	-	-
369.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
370.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	4500	35	-	-
371.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	4500	35	-	-
372.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	4500	35	-	-
373.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
374.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	4500	35	-	-
375.	10 11 05	Cząstki i pyły	4500	35	-	-
376.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
377.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	4500	35	35	-
378.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromiennych)	4500	35	35	-
379.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	4500	35	35	-
380.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
381.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	4500	35	-	-
382.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
383.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	4500	35	-	-
384.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
385.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	4500	35	-	-
386.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
387.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar + obszar wokół
388.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest	4500	35	-	-
389.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
390.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	4500	35	-	-
391.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
392.	10 12 06	Zużyte formy	4500	35	-	-
393.	10 12 08	Wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	4500	35	-	-
394.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
395.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	4500	35	-	-
396.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	4500	35	-	-
397.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	4500	35	-	-
398.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	4500	35	-	-
399.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
400.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	4500	35	-	-
401.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	4500	35	-	-
402.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	4500	35	-	-
403.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
404.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	4500	35	-	-
405.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	4500	35	-	-
406.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 10	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynowy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
407.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
408.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	4500	35	-	-
409.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	4500	35	-	-
410.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	4500	35	-	-
411.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	4500	35	-	-
412.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	4500	35	-	-
413.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
414.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	4500	35	-	-
415.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	4500	35	-	-
416.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	4500	35	-	-
417.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	4500	35	-	-
418.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	4500	35	-	-
419.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	4500	35	-	-
420.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
421.	11 01 05*	Kwasy trawiące	4500	45	-	-
422.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	4500	45	-	-
423.	11 01 07*	Alkalia trawiące	4500	45	-	-
424.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	4500	45	-	-
425.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
426.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	4500	45	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
427.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
428.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	4500	45	-	-
429.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
430.	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	4500	45	-	-
431.	11 01 15*	Ocieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
432.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	4500	45	-	-
433.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
434.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	45	-	-
435.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	4500	45	-	-
436.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	4500	45	-	-
437.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
438.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	4500	45	-	-
439.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
440.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	45	-	-
441.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	4500	45	-	-
442.	11 03 02*	Inne odpady	4500	45	-	-
443.	11 05 01	Cynk twardy	4500	45	-	-
444.	11 05 02	Popiół cynkowy	4500	45	-	-
445.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	45	-	-
446.	11 05 04*	Zużyty topnik	4500	45	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
447.	11 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	45	-	-
448.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	4500	45	-	-
449.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4500	45	-	-
450.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	4500	45	-	-
451.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	4500	45	-	-
452.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygladzania tworzyw sztucznych	4500	45	-	-
453.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	4500	45	-	-
454.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	4500	45	-	-
455.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	4500	45	-	-
456.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	4500	45	-	-
457.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	4500	45	-	-
458.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	4500	45	-	-
459.	12 01 13	Odpady spawalnicze	4500	45	-	-
460.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
461.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	4500	50	-	-
462.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
463.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	4500	50	-	-
464.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)	4500	50	-	-
465.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	4500	50	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
466.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
467.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	4500	50	-	-
468.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	50	-	-
469.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	4500	50	-	-
470.	12 03 02*	Odpady z odtuszczania parą	4500	50	-	-
471.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	4500	50	-	-
472.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	50	-	-
473.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	4500	50	-	-
474.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	50	-	-
475.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	4500	50	-	-
476.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	4500	50	-	-
477.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4500	50	-	-
478.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	4500	50	-	-
479.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	50	-	-
480.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4500	50	-	-
481.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	4500	50	-	-
482.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4500	50	-	-
483.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	4500	50	-	-
484.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4500	50	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
485.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	4500	50	-	-
486.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	4500	50	-	-
487.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	4500	50	-	-
488.	13 04 01*	Oleje żyzowe ze statków żeglugi śródlądowej	4500	50	-	-
489.	13 04 02*	Oleje żyzowe z nabrzeży portowych	4500	50	-	-
490.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich	4500	50	-	-
491.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	4500	50	-	-
492.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	4500	50	-	-
493.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	4500	50	-	-
494.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	4500	50	-	-
495.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4500	50	-	-
496.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	4500	50	-	-
497.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	4500	50	-	-
498.	13 07 02*	Benzyna	4500	50	-	-
499.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	4500	50	-	-
500.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	4500	50	-	-
501.	13 08 02*	Inne emulsje	4500	50	-	-
502.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	4500	50	-	-
503.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	4500	50	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
504.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	4500	50	-	-
505.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	4500	50	-	-
506.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	4500	50	-	-
507.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	4500	50	-	-
508.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4500	70	-	-
509.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4500	70	-	-
510.	15 01 03	Opakowania z drewna	4500	70	-	-
511.	15 01 04	Opakowania z metali	4500	50	-	-
512.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4500	50	-	-
513.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4500	50	-	-
514.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4500	50	-	-
515.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	4500	50	-	-
516.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	4500	50	-	-
517.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	4500	50	25	-
518.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4500	75	-	-
519.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4500	75	-	-
520.	16 01 03	Zużyte opony	4500	75	-	-
521.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	4500	50	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
522.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	4500	50	-	-
523.	16 01 07*	Filtry olejowe	4500	75	55	17
524.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	4500	50	-	-
525.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	4500	50	-	-
526.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	4500	50	-	-
527.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	4500	50	-	-
528.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	4500	50	-	-
529.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	4500	50	-	-
530.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	4500	50	-	-
531.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	4500	50	-	-
532.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4500	50	25	-
533.	16 01 17	Metale żelazne	4500	50	25	-
534.	16 01 18	Metale nieżelazne	4500	50	25	-
535.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4500	70	-	-
536.	16 01 20	Szkło	4500	30	-	-
537.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4500	30	-	-
538.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	4500	30	-	-
539.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	30	-	-
540.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	4500	30	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
541.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	4500	30	-	-
542.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	4500	30	-	-
543.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	4500	30	-	-
544.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	4500	30	-	-
545.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	4500	30	-	-
546.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	4500	30	-	-
547.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	4500	30	-	-
548.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	30	-	-
549.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	4500	30	-	-
550.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	30	-	-
551.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	4500	45	-	-
552.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	4500	45	-	-
553.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	25	-
554.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	4500	45	-	-
555.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	4500	45	-	-
556.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	4500	45	-	-
557.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	4500	45	-	-
558.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	4500	45	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
559.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4500	45	-	-
560.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4500	45	-	-
561.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	4500	45	-	-
562.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	4500	45	-	-
563.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	4500	45	-	-
564.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	4500	45	-	-
565.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	4500	45	-	-
566.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
567.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	4500	45	-	-
568.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	4500	45	-	-
569.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	4500	45	-	-
570.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	4500	45	-	-
571.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciecze zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
572.	16 10 02	Uwodnione odpady ciecze inne niż wymienione w 16 10 01	4500	45	-	-
573.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciecze (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
574.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciecze (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	4500	45	-	-
575.	16 11 01*	Węglowodny okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
576.	16 11 02	Węglowodny okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	4500	45	-	-
577.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
578.	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	4500	45	-	-
579.	16 11 05*	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	4500	45	-	-
580.	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	4500	45	-	-
581.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	4500	45	-	-
582.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	4500	45	-	-
583.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4500	45	-	-
584.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	4500	45	-	-
585.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	4500	45	-	-
586.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4500	20	-	-
587.	17 01 02	Gruz ceglany	4500	20	20	-
588.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	4500	20	20	-
589.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	4500	20	20	-
590.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4500	20	20	-
591.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	4500	20	-	-
592.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4500	20	20	-
593.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	4500	20	-	-
594.	17 02 01	Drewno	4500	20	-	-
595.	17 02 02	Szkło	4500	30	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
596.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4500	70	-	-
597.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	4500	30	-	-
598.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	4500	25	-	-
599.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	4500	25	-	-
600.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	4500	25	-	-
601.	17 03 80	Odpadowa papa	4500	25	-	-
602.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4500	30	-	-
603.	17 04 02	Aluminium	4500	30	30	-
604.	17 04 03	Ołów	4500	30	30	-
605.	17 04 04	Cynk	4500	20	30	-
606.	17 04 05	Żelazo i stal	4500	30	20	-
607.	17 04 06	Cyna	4500	20	30	-
608.	17 04 07	Mieszanki metali	4500	40	20	-
609.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	4500	30	40	-
610.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	4500	30	-	-
611.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	4500	30	30	-
612.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	4500	30	30	-
613.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	4500	30	30	-
614.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	4500	30	30	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
615.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	4500	30	30	-
616.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	4500	50	30	-
617.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	4500	50	25	-
618.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	4500	50	-	-
619.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
620.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	4500	50	-	-
621.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	4500	50	25	-
622.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	4500	50	25	-
623.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	4500	50	25	-
624.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć	4500	50	25	-
625.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	25	-
626.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	4500	50	25	-
627.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	4500	50	-	-
628.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	4500	50	-	-
629.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	4500	50	-	-
630.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
631.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
632.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	4500	35	-	-
633.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
634.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	4500	35	-	-
635.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
636.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	4500	35	-	-
637.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	4500	35	-	-
638.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	4500	35	-	-
639.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
640.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	4500	35	-	-
641.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	4500	35	-	-
642.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
643.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	4500	50	25	-
644.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	4500	35	-	-
645.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
646.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
647.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	4500	35	-	-
648.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
649.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
650.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	4500	35	-	-
651.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	4500	35	-	-
652.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
653.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	4500	35	35	-
654.	19 04 01	Zeszkłone odpady	4500	35	-	-
655.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
656.	19 04 03*	Niezeszkłona faza stała	4500	35	-	-
657.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwiania	4500	35	-	-
658.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
659.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
660.	19 08 01	Skratki	4500	35	35	-
661.	19 08 02	Zawartość piaskowników	4500	35	35	-
662.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4500	35	35	-
663.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	4500	35	-	-
664.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	4500	35	-	-
665.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	4500	35	-	-
666.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	4500	35	-	-
667.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	4500	35	-	-
668.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	4500	35	-	-
669.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
670.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	4500	35	35	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
671.	19 09 02	Osady z klarowania wody	4500	35	35	-
672.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	4500	35	35	-
673.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	4500	35	35	-
674.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	4500	35	-	-
675.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	4500	35	-	-
676.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-
677.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4500	35	35	-
678.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4500	35	35	-
679.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
680.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	4500	35	-	-
681.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
682.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	4500	35	-	-
683.	19 11 01*	Zużyte filtry łożowe	4500	35	-	-
684.	19 11 02*	Kwaśne smoły	4500	35	-	-
685.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	4500	35	-	-
686.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	4500	35	-	-
687.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
688.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	4500	35	-	-
689.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	4500	35	-	-
690.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	4500	35	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
691.	19 12 01	Papier i tektura	4500	75	-	-
692.	19 12 02	Metale żelazne	4500	40	-	-
693.	19 12 03	Metale nieżelazne	4500	40	25	-
694.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4500	75	-	-
695.	19 12 05	Szkło	4500	35	-	-
696.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
697.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4500	35	-	-
698.	19 12 08	Tekstylia	4500	35	-	-
699.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4500	35	-	-
700.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4500	-	55	17
701.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	4500	35	-	-
702.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4500	50	-	-
703.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
704.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	4500	50	-	-
705.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
706.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	4500	50	-	-
707.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-
708.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	4500	50	-	-
709.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	4500	50	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
710.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	4500	50	-	-
711.	20 01 01	Papier i tektura	4500	80	-	-
712.	20 01 02	Szkło	4500	30	-	-
713.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4500	30	30	-
714.	20 01 10	Odzież	4500	30	-	-
715.	20 01 11	Tekstylia	4500	30	-	-
716.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	4500	30	-	-
717.	20 01 14*	Kwasy	4500	30	-	-
718.	20 01 15*	Alkalia	4500	30	-	-
719.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	4500	30	-	-
720.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	4500	30	-	-
721.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	4500	30	-	-
722.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	4500	30	30	-
723.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	4500	30	-	-
724.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	4500	30	-	-
725.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	4500	30	-	-
726.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	4500	30	-	-
727.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	4500	30	-	-
728.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	4500	30	30	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
729.	20 01 31*	Leki cytostaticzne i cytostatyczne	4500	30	30	-
730.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	4500	30	30	-
731.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	4500	30	-	-
732.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	4500	30	-	-
733.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵⁾	4500	30	-	-
734.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	4500	30	-	-
735.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	4500	30	-	-
736.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	4500	30	-	-
737.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4500	30	-	-
738.	20 01 40	Metale	4500	30	-	-
739.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	4500	30	30	-
740.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	4500	30	-	-
741.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	4500	30	-	-
742.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	4500	30	30	-
743.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	4500	30	-	-
744.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	4500	30	-	-
745.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	4500	30	-	-
746.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	4500	30	-	-
747.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4500	30	-	-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		
				Plac magazynu wy nr 1	Obiekt H1 + obszar wokół	Obiekt H2 + obszar wokół
748.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	4500	30	-	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg]			4500	300	250	17
Maksymalna łączna masa wszystkich odpadów palnych [Mg]				87,5	55	17
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]				300	250	17
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]				300	250	17

* odpady niebezpieczne

II.1.3.4.3 Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów została określona z uwzględnieniem wymiarów tego miejsca, w tym:

- powierzchni całkowitej obiektu/miejsca magazynowania;
- powierzchni przewidzianej do zajęcia przez odpady, po wyłączeniu dróg komunikacyjnych, przeciwpożarowych itp.;
- sposobu magazynowania odpadów zapewniającego największą pojemność magazynową w danym miejscu magazynowania (zbiorniki, pojemniki DPPL, beczki, kontenery);
- największej gęstości nasypowej odpadów.

Największe masy odpadów zostały przyjęte jako bezpieczne do magazynowania biorąc pod uwagę bezpieczeństwo przeciwpożarowe, zgodnie z operatem przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Grzegorza Błyskała oraz specjalistę ds. przeciwpożarowych mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosława Kielczykowskiego, zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie.

Poniżej przedstawiono sposób wyliczenia największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu/obiekcie:

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie z podziałem na miejsca:

A. Instalacja Odzysku Surowców

A.1. Plac magazynowy nr 1

Plac magazynowy nr 1 ma powierzchnię 920 m² i mogą być na nim magazynowane zarówno odpady palne jak i niepalne.

Pojemniki magazynowe na placu magazynowym dla odpadów palnych:

1 x kontener o poj. 32m³ i 2 x 22 m³

8 x zbiornik o poj. 1,1 m³

9 x DPPL o poj. 1 m³

25 x beczka o poj. 0,2 m³

Przyjęta gęstość odpadów to 0,9 Mg/m³

Zatem największa masa odpadów palnych, które mogłyby być magazynowane w tym miejscu wynosi:

$$[(32 \text{ m}^3 \times 1) + (22 \text{ m}^3 \times 2)] \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 + (1 \text{ m}^3 \times 9) \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 + (1,1 \text{ m}^3 \times 8) \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 + (0,2 \text{ m}^3 \times 25) \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 = 88,9 \text{ Mg}$$

Zgodnie z warunkami przeciwpożarowymi określonymi w operacie ppoż. największa masa odpadów palnych, które mogłyby być magazynowane w tym miejscu wynosi 87,5 Mg.

Z całej powierzchni 920 m² zostało wydzielone 200 m² na odpady niepalne.

Poniżej wymiary kontenerów, pojemników DPPL oraz beczek, w których odpady mogą być magazynowane:

10 x DPPL o poj. 1 m³

5 x kontener o poj. 36 m³ i 1x 22 m³

2 x beczka o poj. 0,2 m³

Przyjęta gęstość odpadów to 1 Mg/m³

Zatem największa masa odpadów niepalnych, które mogłyby być magazynowane w tym miejscu wynosi:

$$10 \text{ m}^3 + (5 \times 36 \text{ m}^3) + (1 \times 22 \text{ m}^3) + (2 \times 0,2 \text{ m}^3) = 212,4 \text{ m}^3$$

$$212,4 \text{ m}^3 \times 1 \text{ Mg/m}^3 = \mathbf{212,4 \text{ Mg}}$$

Biorąc pod uwagę ww. wyliczenia **największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane na placu magazynowym nr 1 (zarówno palnych jak i niepalnych) wynosi 300 Mg.**

A.2. Obiekt H1 + teren wokół

W obiekcie H1 oraz wokół magazynowane są odpady palne oraz niepalne. Do wyliczeń stosuje się powierzchnię uwzględnioną w operacie przeciwpożarowym:

- pole magazynowe przy Obiekcie H1 – 416,5 m²,
- powierzchnia obiektu H1 z wyłączeniem części przeznaczonej do procesów produkcyjnych -100 m²

Teren przeznaczony do magazynowania odpadów wynosi ok. 516 m², biorąc pod uwagę wymiary kontenerów, pojemników DPPL oraz beczek, w których odpady mogą być magazynowane to :

Odpady palne:

Hala H1

19 x DPPL o poj. 1 m³

10x beczka o poj. 0,2 m³

Teren wokół hali:

1x kontener o poj. 32 m³

2x DPPL o poj. 1 m³

Gęstość magazynowanych odpadów przyjęto 1 Mg/m³

$$[19 \times 1 \text{ m}^3 + (10 \times 0,2 \text{ m}^3)] + [(1 \times 32 \text{ m}^3) + (2 \times 1 \text{ m}^3)] = 21 \text{ m}^3 + 34 \text{ m}^3 = 55 \text{ m}^3$$

$$55 \text{ m}^3 \times 1 \text{ Mg/m}^3 = \mathbf{55 \text{ Mg}}$$

Zgodnie z ww. wyliczeniami oraz warunkami przeciwpożarowymi określonymi w operacie ppoż. największa masa odpadów palnych, które mogłyby być magazynowane w tym miejscu wynosi 55 Mg.

Odpady niepalne:

Hala H1 + teren wokół:

35 x beczka o poj. 0,2 m³

4x kontener o poj. 36 m³

2x kontener o poj. 22 m³

Gęstość magazynowanych odpadów przyjęto 1 Mg/m³

Zatem największa masa odpadów niepalnych, które mogłyby być magazynowane w tym miejscu wynosi:

$$(35 \times 0,2 \text{ m}^3) + (4 \times 36 \text{ m}^3) + (2 \times 22 \text{ m}^3) = 195 \text{ m}^3$$

$$195 \text{ m}^3 \times 1 \text{ Mg/m}^3 = \mathbf{195 \text{ Mg}}$$

W przypadku gdy na placu magazynowym nie będzie odpadów palnych, wszystkie ww. miejsca magazynowania odpadów mogą być wypełnione odpadami niepalnymi.

Biorąc pod uwagę ww. wyliczenia **największa masa odpadów (zarówno palnych jak i niepalnych), które mogłyby być magazynowane w tym miejscu (tj. w obiekcie H1 i na terenie wokół) wynosi 250 Mg.**

A.3. Obiekt H2 + teren wokół

W obiekcie H2 oraz wokół magazynowane są wyłącznie odpady palne, a największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym miejscu jest zgodna z warunkami określonymi w operacie przeciwpożarowym.

Powierzchnia Hali H2 wynosi – 700 m²

Powierzchnia terenu wokół wynosi – 364 m²

Pojemniki przeznaczone do magazynowania w Hali H2:

10 pojemników DPPL poj. 1m³

16 beczek poj. 0,2 m³

8 x zbiornik poj. 1,1 m³

Gęstość magazynowanych odpadów przyjęto 0,5 Mg/m³

$((10 \times 1 \text{ m}^3) + (16 \times 0,2 \text{ m}^3) + (8 \times 1,1 \text{ m}^3)) \times 0,5 \text{ Mg/m}^3 = (10 \text{ m}^3 + 3,2 \text{ m}^3 + 8,8 \text{ m}^3) \times 0,5 \text{ Mg/m}^3 = 11 \text{ Mg}$

Pojemniki przeznaczone do magazynowania na terenie wokół Hali H2

1 kontener o poj. 15m³

Gęstość magazynowanych odpadów przyjęto 0,4 Mg/m³

$15 \text{ m}^3 \times 0,4 \text{ Mg/m}^3 = 6 \text{ Mg}$

Zatem największa masa odpadów palnych, które mogłyby być magazynowane w Hali H2 i na terenie wokół wynosi łącznie 17 Mg.

B. Instalacja Regeneracji Olejów

Na instalacji IRO odpady płynne poddawane są różnym metodom przetwarzania w celu regeneracji olejów odpadowych bądź przygotowaniu do odzysku w zależności od parametrów wyjściowych odpadów. W skład Instalacji Regeneracji Olejów wchodzi obiekty: A, B, C, D, E, F. Każdy z tych obiektów składa się z różnych zbiorników technologicznych i magazynowych. Odpady magazynowane w tych obiektach są to odpady płynne zmieszane, które w swojej zawartości mają od 20% do 50 % wody oraz innych zanieczyszczeń, które są odpadami niepalnymi, natomiast pozostała część to odpady palne, których maksymalna ilość jest określona w operacie przeciwpożarowym.

Tabela 13 Wykaz zbiorników magazynowych na poszczególnych obiektach instalacji IRO

Obiekt A	Obiekt B	Obiekt C	Obiekt E	Obiekt D i F
A0 – 1100m ³	B0 – 1100m ³ B1 – 48 ³ B5 – 10m ³ B8 – 30m ³ B10 – 35m ³ B12 – 15m ³	C8 – 15m ³ C9 – 15m ³ C10 – 15m ³ C11 – 15m ³ C13 – 35m ³ C14 – 35m ³ C15 – 35m ³	E1 – 50m ³ E2 – 50m ³ E3 – 25m ³ E4 – 25m ³ E5 – 25m ³	Brak zbiorników magazynowych (wyłącznie zbiorniki technologiczne)
Suma poj. 1100 m ³	Suma poj. 1238 m ³	Suma poj. 165 m ³	Suma poj. 175 m ³	-

Dodatkowo w każdym z ww. obiektów (z wykluczeniem obiektu E) umieszczono po 50 pojemników DPPL o poj. 1 m³.

Gęstość odpadów przyjęta do wyliczeń to 0,9 Mg/m³, a dla odpadów magazynowanych w zbiorniku A0 oraz w pojemnikach DPPL ustawionych poza zbiornikami wymienionymi w powyższej tabeli gęstość wynosi 1 Mg/m³.

Zatem największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w poszczególnych obiektach wynoszą:

B.1 Obiekt A

$$(1100 \text{ m}^3 + 50 \times 1 \text{ m}^3) \times 1 \text{ Mg/m}^3 = 1150 \text{ Mg}$$

B.2 Obiekt B

$$1238 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 + 50 \times 1 \text{ m}^3 \times 1 \text{ Mg/m}^3 = 1114 \text{ Mg} + 50 \text{ Mg} = 1164 \text{ Mg}$$

B.3 Obiekt C

$$165 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 + 50 \times 1 \text{ m}^3 \times 1 \text{ Mg/m}^3 = 150 \text{ Mg} + 50 \text{ Mg} = 200 \text{ Mg}$$

B.4 Obiekt E

$$175 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ Mg/m}^3 = 157,5 \text{ Mg}$$

B.5 Obiekt F

$$50 \times 1 \text{ m}^3 \times 1 \text{ Mg/m}^3 = 50 \text{ Mg}$$

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane na instalacji IRO wynosi łącznie 2721,5 Mg.

II.1.3.4.4 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania.

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynika z wymiarów miejsc magazynowania oraz sposobu magazynowania i wynosi odpowiednio:

A. Miejsca magazynowania na instalacji IOS (instalacja odzysku surowców)

1. Plac magazynowy nr 1 – 300 Mg
2. Obiekt H1 + teren wokół – 250 Mg
3. Obiekt H2 + teren wokół – 17 Mg

B. Miejsca magazynowania na instalacji IRO (instalacja regeneracji olejów)

1. Obiekt A - 1150 Mg
2. Obiekt B - 1164 Mg
3. Obiekt C - 200 Mg
4. Obiekt E - 150 Mg
5. Obiekt F - 50 Mg

Łączna pojemność miejsc magazynowania odpadów: 3281 Mg

II.1.4 Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wszystkie obiekty przeznaczone do zbierania i przetwarzania odpadów wraz ze wszystkimi miejscami magazynowania odpadów są wykonane i wyposażone oraz powinny być użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia w sposób zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w obrębie miejsca przetwarzania odpadów;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem wraz ze wszystkimi miejscami magazynowania odpadów muszą spełniać warunki ochrony przeciwpożarowej określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla zbierania, odzysku i magazynowania odpadów przez OILER S.A. przy ul. Malinowskiej 24A w Tczewie” opracowanym w lutym 2020 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Grzegorza Błyskała oraz specjalistę ds. przeciwpożarowych mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosława Kiełczykowskiego, zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie.

Przedmiotowy operat przeciwpożarowy został sporządzony na podstawie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach i **stanowi integralny element przedmiotowej decyzji** (załącznik nr 1).

II.1.5 Wysokość i forma zabezpieczenia roszczeń ustalonego zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

Forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla spółki **OILER S.A.**, z siedzibą w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24A, 83-110 Tczew, prowadzącej zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacjach eksploatowanych na podstawie pozwolenia zintegrowanego została określona w postanowieniu Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.73.2016/2022.AŁ z dnia 20.05.2022 r.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń - **4 932 750,00 zł**

Forma zabezpieczenia roszczeń - gwarancja bankowa

II.1.6 Zobowiązuje się posiadacz odpadów do:

- 1) magazynowania odpadów wyłącznie na terenie objętym niniejszym zezwoleniem;
- 2) utrzymywania zabezpieczenia roszczeń ustanowionego zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-S.7243.73.2016/2022.AŁ z dnia 20.05.2022 r. przez okres obowiązywania niniejszej decyzji i po zakończeniu jej obowiązywania, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w ust. 18 art. 48a ustawy o odpadach;
- 3) kontrolowania jakości odpadów pod kątem zgodności faktycznego rodzaju odpadów z przypisanym mu kodem;
- 4) prawidłowego prowadzenia zbierania i przetwarzania odpadów, w sposób niestanowiący zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi oraz dla środowiska, w sposób nie powodujący bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku w rozumieniu

- przepisów ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie;
- 5) przestrzegania wszystkich wymogów wynikających bezpośrednio z mocy prawa, które nie wymagają, aby umieszczać je w warunkach udzielonego zezwolenia;
 - 6) prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy o odpadach;
 - 7) zbierania wyłącznie kompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

II.2. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

II.2.1. Źródła emisji do powietrza i parametry emitatorów

Na terenie Zakładu Oiler S.A. występują zorganizowane oraz niezorganizowane źródła emisji substancji do powietrza atmosferycznego wymienione poniżej.

Źródła emisja zorganizowanej:

- a) Instalacja Regeneracji Olejów Odpadowych (IRO)
 - komin instalacji wyciągowej;
 - podgrzewacze oleju EN-0D 250 kW (2 szt.) – instalacja pomocnicza;
 - kocioł parowy HTO Rumia 60 I 400 kW – instalacja pomocnicza;
- b) Produkcja ciepła dla budynków Zakładu – instalacje pomocnicze niezwiązane z instalacjami IPPC
 - kocioł CO Polterm 75 kW – budynek biurowy;
 - kocioł CO Tezam 29 kW – budynek biurowy;
 - kocioł CO Radan 26 kW – budynek biurowy i laboratorium.

Źródła emisji niezorganizowanej:

- pochodnia awaryjna do spalania lekkich frakcji (IRO);
- zbiorniki magazynowe odpadów ciekłych;
- beczki i pojemniki z odpadami ciekłymi;
- procesy technologiczne prowadzone w obiektach H1 i H2;
- ruch pojazdów samochodowych.

Emisja zorganizowana z procesów produkcyjnych: Instalacja Regeneracji Olejów Odpadowych (IRO) – wylot instalacji wyciągowej

W Instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych prowadzone są procesy przerobu olejów odpadowych z zastosowaniem podwyższonych temperatur (wirowanie, podgrzewanie, destylacja). Podczas tych procesów występuje odparowywanie najlżejszych frakcji zawartych w oleju, które przechodzą w stan gazowy. Aby zapobiec emisji tych związków do powietrza atmosferycznego zastosowano instalację wyciągową, której zadaniem jest zebranie powietrza z hal produkcyjnych oraz znad włączów technologicznych. Zebrane powietrze, zawierające pewną ilość oparów lekkich frakcji uwolnioną do pomieszczeń w procesie technologicznym, kierowane jest na filtr węglowy o następujących parametrach:

Filtr węglowy mobilny Aircon H (prod.Desotec)

Wymiary: 7350×2550×2550 mm

Wypełnienie: węgiel aktywny Airpel 10

Ilość węgla: 6 500 kg

Max. natężenie przepływu: 25 000 m³/h

Tabela 14 Parametry emitora i emisji z Instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych

Instalacja	Emitor	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów na wylocie	Temperatura gazów na wylocie
		h [m]	d [m]	v [m/s]	T [K]
Instalacja IRO – wylot instalacji wyciągowej	E 1 pionowy stalowy niezadaszony	8	0,8	13,82	293

Emisje z instalacji pomocniczych

Emisjami pomocniczymi są instalacje energetyczne zaopatrujące Instalację Regeneracji Olejów Odpadowych: dwa podgrzewacze oleju i kocioł parowy.

Tabela 15 Parametry emitatorów i emisji z instalacji pomocniczych IPPC

Instalacja	Emitor	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów na wylocie	Temperatura gazów na wylocie
		h [m]	d [m]	v [m/s]	T [K]
Instalacja IRO – komin podgrzewacza EN-0D 250 kW	E 2-1 pionowy stalowy niezadaszony	5	0,25	7,7	373
Instalacja IRO – komin podgrzewacza EN-0D 250 kW	E 2-2 pionowy stalowy niezadaszony	5	0,25	7,7	373
Instalacja IRO – komin kotła parowego HTO Rumia 60 I 400 kW	E 6 pionowy stalowy zadaszony	4	0,25	0	373

II.2.2. Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza

Ustala się emisję dopuszczalną z instalacji zgodnie z poniższymi tabelami:

Tabela 16 Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza

Emitor	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji CAS	Czas trwania emisji [h/rok]	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/a]
E 1 Instalacja IRO – wylot instalacji wyciągowej	Pył ogółem, w tym:	-	8760	0,198	1,734
	pył zawieszony PM10	-		0,1901	1,665
	pył zawieszony PM2,5	-		0,1832	1,604
	Aceton	67-64-1		0,582	5,09832
	Alkohol butylowy	71-36-3		0,037	0,32412
	Alkohol izobutylowy	78-83-1		0,120	1,05120
	Benzen	71-43-2		0,010	0,08760
	Etylobenzen	100-41-4		0,010	0,08760
	Ksylen	1330-20-7		0,076	0,66576
	Metyloetyloketon	78-93-3		0,188	1,64688
	Octan etylu	141-78-6		0,116	1,01616
	Octan winylu	108-05-4		0,226	1,97976
	Toluen	108-88-3		0,086	0,75336
	Węgl. alifatyczne	-		1,891	16,56516
	Węgl. aromatyczne	-		0,100	0,87600

Emitor	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji CAS	Czas trwania emisji [h/rok]	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/a]
E 2-1 Instalacja IRO – komin podgrzewacza EN-0D 250 kW	Pył ogółem, w tym:	-	7920 (zasilanie gazem) 480 (zasilanie olejem opałowym)	0,0063	0,0499
				0,0041	0,00197
	pył zawieszony PM10	-		0,0063	0,0499
				0,0040	0,00192
	pył zawieszony PM2,5	-		0,0063	0,0499
				0,0040	0,0019
	Dwutlenek azotu	10102-44-0		0,024	0,1901
				0,0048	0,0023
E 2-2 Instalacja IRO – komin podgrzewacza EN-0D 250 kW	Dwutlenek siarki	7446-09-5	7920 (zasilanie gazem) 480 (zasilanie olejem opałowym)	0,000074	0,00059
				0,103	0,0494
	Tlenek węgla	630-08-0		0,067	0,531
				0,0069	0,00331
	Benzo(a)piren	50-32-8		-	-
				3,10E-6	1,49E-6
	Pył ogółem, w tym:	-		0,0063	0,0499
				0,0041	0,00197
E 6 Instalacja IRO – komin kotła parowego HTO Rumia 60 I 400 kW	pył zawieszony PM10	-	7920 (zasilanie gazem) 480 (zasilanie olejem opałowym)	0,0063	0,0499
				0,004	0,019
	pył zawieszony PM2,5	-		0,0063	0,0499
				0,004	0,019
	Dwutlenek azotu	10102-44-0		0,024	0,1901
				0,0048	0,0023
	Dwutlenek siarki	7446-09-5		0,000074	0,00059
				0,103	0,0494
E 6 Instalacja IRO – komin kotła parowego HTO Rumia 60 I 400 kW	Tlenek węgla	630-08-0	8400	0,067	0,531
				0,0069	0,00331
	Benzo(a)piren	50-32-8		-	-
				3,10E-6	1,49E-6
	Pył zawieszony PM10	-		0,00508	0,0426
	Pył zawieszony PM2,5	-		0,00503	0,0422
	Dwutlenek azotu	10102-44-0		0,0061	0,0512
E 6 Instalacja IRO – komin kotła parowego HTO Rumia 60 I 400 kW	Dwutlenek siarki	7446-09-5	8400	0,129	1,084
	Tlenek węgla	630-08-0		0,0087	0,0731
	Benzo(a)piren	50-32-8		4,0*10 ⁻⁶	0,0000336

Tabela 17 Dopuszczalny poziom emisji całkowitej LZO w powiązaniu z BAT-AEL

Parametr	Wartość graniczna (mg/Nm ³)	Częstotliwość pomiarów
Całkowite LZO	5-30	raz na sześć miesięcy

Tabela 18 Emisja roczna dla instalacji IPPC

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji CAS	Emitory	Emisja roczna [Mg]
Pył ogółem	-	E1,E2-1,E2-2,E6	1,882
w tym pył zawieszony PM2,5	-	E1,E2-1,E2-2,E6	1,75
w tym pył zawieszony PM10	-	E1,E2-1,E2-2,E6	1,811
Tlenki azotu jako NO ₂	10102-44-0	E2-1,E2-2,E6	0,436

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji CAS	Emitory	Emisja roczna [Mg]
Dwutlenek siarki	7446-09-5	E2-1,E2-2,E6	1,184
Tlenek węgla	630-08-0	E2-1,E2-2,E6	1,141
Aceton	67-64-1	E1	5,1
Alkohol izobutylový	71-36-3	E1	1,051
Alkohol butylový	78-83-1	E1	0,324
Benzen	71-43-2	E1	0,0876
Benzo/a/piren	50-32-8	E6	0,0000366
Etylobenzen	100-41-4	E1	0,0876
Ksylen	1330-20-7	E1	0,666
Metyloetyloketon	78-93-3	E1	1,647
Octan etylu	141-78-6	E1	1,016
Octan winylu	108-05-4	E1	1,98
Toluen	108-88-3	E1	0,753
Węglowodory alifatyczne	-	E1	16,57
Węglowodory aromatyczne	-	E1	0,876

Emisja niezorganizowana

Źródłem emisji niezorganizowanej na terenie zakładu są m.in. procesy prowadzone w wyniku eksploatacji Instalacji Odzysku Surowców – IOS. Instalacja IOS obejmuje obiekty hal: H1 i H2, w których zachodzą procesy związane z przetwarzaniem odpadów m. in. rozładunek odpadów przewożonych luzem, sortowanie, rozdrabnianie, granulowanie, prasowanie, odolejanie i odwadnianie. Wentylacja hal odbywa się w sposób grawitacyjny przez bramy oraz otwory w halach, w których umieszczone są kontenery wykorzystywane do procesów technologicznych.

Kolejnym źródłem emisji niezorganizowanej na terenie zakładu jest ruch samochodowy (emisja ze spalania paliw w silnikach, unos pyłu z nawierzchni drogowej) oraz beczki i pojemniki z odpadami ciekłymi, emisja rozproszona zachodzi podczas roztankowywania oraz przelewania odpadów płynnych ze zbiorników lub autocystern.

W skład instalacji IPPC wchodzi pochodnia awaryjna zidentyfikowana jako źródło emisji niezorganizowanej. Pochodnia gazowa pełni wyłącznie funkcję awaryjną spalając frakcje lekkie związków organicznych. Olej przepracowany nie powinien zwiarać frakcji lekkich i w trakcie rutynowo prowadzonego procesu nie powinny się one wydzielać. W pochodni pali się tylko płomyczek inicjujący zapłon zasilany gazem propan-butan. W przypadku, gdyby w trakcie procesu technologicznego wystąpiła jednak emisja lekkich frakcji związków organicznych (będą to głównie węglowodory alifatyczne i aromatyczne), są one zbierane systemem rur, skolektorowane i odprowadzane do pochodni, która je spala.

II.2.3. Monitoring emisji zorganizowanej gazów i pyłów do powietrza

II.2.3.1. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia pomiarów okresowych emisji z emitora E1 Instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych zgodnie z zakresem i metodykami referencyjnymi określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, dwukrotnie w ciągu roku, 1 raz w okresie letnim i 1 raz w okresie zimowym.

II.2.3.2. Stanowisko pomiarowe zlokalizowane na emitorze E1 powinno być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji z zachowaniem wymogów BHP.

II.3 Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji

Woda na potrzeby instalacji IPPC pochodzi z zakupu z miejskiej sieci wodociągowej w Tczewie. Ilość wykorzystywanej wody określa się na około 4400 m³/rok, w tym na potrzeby instalacji IPPC 400 m³/rok oraz na potrzeby socjalno - bytowe około 4000 m³/rok.

Zużycie wody na terenie zakładu jest opomiarowane i monitorowane za pomocą wodomierzy oraz dostarczanych faktur.

II.4. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych.

Ścieki przemysłowe z terenu zakładu powstają głównie w wyniku procesów technologicznych odzysku odpadów (np. podczas oczyszczania oleju odpadowego), mycia pojazdów mechanicznych i pojemników po odpadach, z placów składowania odpadów oraz z dróg wewnętrznych.

Maksymalna ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych określa się na około Q= 28 000 m³/rok.

Tabela 19 Parametry ścieków przemysłowych wprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych

Lp.	Parametry	Jednostka	Stężenia zanieczyszczeń w podczyszczonych ściekach (zbiornik ZS1)- badanie z dnia 15.02.2022 r.	Dopuszczalny poziom emisji wg konkluzji BAT 20 (tabela 6.2)
1	Indeks oleju węglowodorowego	mg/l	8,0	0,5-10
2	Arsen	mg/l	<0,0050	0,01-0,05
3	Kadm	mg/l	<0,00050	0,01-0,05
4	Chrom	mg/l	0,053	0,01-0,15
5	Miedź	mg/l	0,065	0,05-0,5
6	Ołów	mg/l	<0,0050	0,05-0,1
7	Nikiel	mg/l	0,23	0,05-0,5
8	Rtęć	µg/l	0,06	0,5-5
9	Cynk	mg/l	0,23	0,1-1
10	Fosfor ogólny	mg/l	3,8	-

- a) Pomiar ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych odbywa się na podstawie wskazań urządzenia pomiarowego w punkcie zlewnym Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Tczewie.
- b) Jako miejsce poboru prób podczyszczonych ścieków do kontroli jakości wyznaczono zbiornik retencyjny ZS1 na terenie zakładu.
- c) Częstotliwość monitorowania parametrów ścieków takich jak:
 - indeks oleju węglowodorowego, arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, rtęć, cynk - prowadzony będzie 1 raz w miesiącu (zgodnie z BAT 7 powiązanego zBAT 20).
 - fosfor ogólny – przynajmniej 2 razy w roku, w równomiernych odstępach czasu.

II. 5. Emisja hałasu

Określa się dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska, dla terenów zabudowy mieszkaniowej, pozostających, bądź mogących pozostawać pod akustycznym oddziaływaniem Spółki, w wysokości:

$L_{AeqD} = 55\text{dB}$ (równoważny poziom hałasu dla pory dnia, rozumianej jako przedział czasu od godziny 6.00 do 22.00)

$L_{AeqN} = 45\text{dB}$ (równoważny poziom hałasu dla pory nocy, rozumianej jako przedział czasu od godziny 22.00 do 6.00)

Niniejsze dopuszczalne poziomy hałasu obowiązują w odniesieniu do wszystkich procesów i operacji technologicznych, realizowanych przez 24 godziny na dobę, przez Spółkę na terenie w/w nieruchomości.

III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

III.1 Ogólna efektywność środowiskowa

III.1.1 Wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1)

W OILER S.A. w Tczewie wdrożony został Zintegrowany System Zarządzania (ZSZ) zgodny z normami:

- System Zarządzania Jakością ISO 9001:2015,
- System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2015.

Zintegrowany System Zarządzania obejmuje swoim zakresem całą działalność podstawową Spółki w zakresie obsługi klienta (odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów) z gwarancją przestrzegania wymagań prawnych dotyczących ochrony środowiska oraz zapobiegania zanieczyszczeniom.

Prowadzone audyty umożliwiają weryfikowanie zgodności działań Spółki z nałożonymi wymaganiami swoimi oraz prawnymi. Wszystkie nieprawidłowości usuwane są na bieżąco, analizowane i podejmowane są działania korygujące i zapobiegawcze. Regularne przeglądy zapewniają stan techniczny instalacji na wysokim poziomie. Wyniki badań i pomiarów są gromadzone w siedzibie firmy, kopie wyników przesyłane są do właściwych organów ochrony środowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

III.1.2 Opracowanie i wdrożenie procedur związanych z obiegiem przetwarzanych odpadów (BAT 2, 40, 42, 52)

- 1) Spółka opracowała oraz wdrożyła procedury charakterystyki odpadów oraz poprzedzających odbiór: Procedura przyjmowania odpadów, Kontrola wizualna przyjmowanych odpadów, Prowadzona ewidencja odpadów, Kontrola przyjmowanych odpadów pod kątem wymaganych dokumentów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa (tj. karta przekazania odpadów, dokumenty przewozowe), Kontrola składu i jakości przyjmowanych odpadów. Przed przyjęciem odpadu dostarczana jest próbka w celu sprawdzenia oraz wykonania analizy jakościowej odpadu. Głównymi parametrami kwalifikującymi odpad do przyjęcia jest: zapach (oceniany przez doświadczonego pracownika z linii przetwarzania), zawartość PCB, zawartość S, zawartość Cl, zawartość wody, zanieczyszczeń stałych, zawartość emulsji oraz temperatura zapłonu. Tak więc odpady dostarczane do przetwarzania są na bieżąco monitorowane w ramach procedur poprzedzających odbiór oraz procedur odbioru.
- 2) Rejestr przewozu odpadów „wrażliwych” w systemie SENT.
- 3) Procedura przyjęcia odpadu. Określa czynności podczas odbioru oraz odpowiedzialność osób na danych stanowiskach. Wykonuje się te same badania co w przypadku procedury charakterystyki odpadów oraz poprzedzających odbiór w celu potwierdzenia jakości odpadu i przydatności do odbioru/przetwarzania.
- 4) System śledzenia oraz wykaz odpadów.

Na terenie firmy zainstalowany jest monitoring wizyjny zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy o odpadach. Określenie stanu, jakości oraz ilości opiera się na podstawie karty przekazania odpadu (KPO). Na bieżąco prowadzona jest ewidencja odpadów obejmująca odpady: wytworzone, przetworzone, przyjęte oraz przekazane. W zależności od właściwości fizycznych oraz chemicznych magazynowane są w różnych strefach oraz w różnych pojemnikach dostosowanych do charakteru danego odpadu.

- 5) System zarządzania jakością odpadów z przetworzenia.

Odpady podczas procesu przetwarzania są na bieżąco monitorowane. Prowadzone są badania jakościowe odpadów wytworzonych oraz określone ich właściwości chemiczne i fizyczne. Jeżeli odbiorca wymaga to tworzona jest karta charakterystyki dla poszczególnych odpadów. W trakcie procesu przetwarzania nie następuje emisja do środowiska odpadów. Wszystkie procesy prowadzone są w miejscu do tego wyznaczonym: utwardzona posadzka oraz hala.

- 6) Segregacja odpadów.

Wszystkie odpady przyjęte oraz wytworzone są magazynowane selektywnie w wyznaczonych strefach, biorąc pod uwagę właściwości chemiczne oraz fizyczne odpadu. Wyselekcjonowane frakcje odpadów magazynowane są w odpowiednich pojemnikach/kontenerach itd.

- 7) Mieszanie odpadów.

Uwzględniając zapisy art. 21 ustawy o odpadach dopuszczających mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia

i zdrowia ludzi lub środowiska. W instalacji występują przypadki mieszania m.in. odpadów niebezpiecznych o podobnym składzie i właściwościach.

- 8) W celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów stosuje się nw. techniki:
- gospodarowaniem odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny, przeszkolony personel;
 - postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów są odpowiednio dokumentowane;
 - miejsca magazynowania odpadów są na bieżąco monitorowane oraz odpowiednio zabezpieczone przed wyciekami i emisjami;
 - wszystkie działania odbywają się zgodnie z wewnętrznymi procedurami postępowania z odpadami.
- 9) Spółka na bieżąco monitoruje trendy czystych technologii. Stale doskonali procesy przetwarzania odpadów mające na celu minimalizację negatywnego oddziaływania poprzez zwiększenie efektywności przebiegu procesów na poziomie procedur jak i wdrażania nowych urządzeń/maszyn. Prowadzona działalność Zakładu spełnia standardy ochrony środowiska.
- 10) Modernizacje i nowe inwestycje są projektowane z uwzględnieniem wpływu na środowisko, w tym energooszczędności. Przed pracami analizowane są skutki oraz ryzyka związane z modernizacją instalacji. Po przeprowadzeniu analiz wszystko przygotowywane jest z uwzględnieniem procedur oraz wymogów prawnych.

III.1.3 W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody ustanowiony został i prowadzony jest wykaz strumieni ścieków (BAT 3)

Na terenie zakładu prowadzi się wykaz strumieni ścieków tj. ścieków przemysłowych (powstałych w procesach technologicznych odzysku odpadów, z mycia zbiorników po odpadach i uszczelnionych placów składowych), jak też ścieków bytowych. Ponadto prowadzony jest wykaz strumieni wód opadowych i roztopowych z dachów poszczególnych obiektów z terenu zakładu w zależności od ich rozmieszczenia.

III.1.4 Stosowanie odpowiednich technik w celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów (BAT 4)

- 1) Wszystkie odpady przyjęte oraz wytworzone są magazynowane w odpowiednich strefach wg właściwości chemicznych oraz fizycznych odpadu. Odpady gromadzone selektywnie adekwatnie z uwagi na ilość i rodzaj. Wyselekcjonowane frakcje magazynowane są w odpowiednich do tego pojemnikach/kontenerach itd.
- 2) W celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów stosuje się poniższe działania:
- miejsca magazynowania są ściśle wyznaczone, zabezpieczone przed uwolnieniem szkodliwych związków do gleby lub do wód podziemnych poprzez utwardzone, wybetonowane posadzki;
 - odpady przeznaczone do przetwarzania są usytuowane blisko siebie aby zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami na terenie całego zakładu czego skutkiem byłyby niepożądane emisje oraz wycieki;
 - odpady magazynowane są w odpowiednich pojemnikach do nich przeznaczonych uwzględniając ilość oraz właściwości chemiczne oraz fizyczne odpadów;
 - opracowano i wdrożono instrukcje bhp i p.poż. w zakresie środków organizacyjnych i technicznych;

- pracownicy są wyposażeni w indywidualne środki ochrony bhp.;
- dedykowane pojazdy i maszyny do załadunku, rozładunku.

III.1.5 Opracowanie i wdrożenie procedur związanych z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów (BAT 5)

- 1) Na terenie firmy zainstalowany jest monitoring wizyjny. Określenie stanu, jakości oraz ilości odpadów opiera się na podstawie karty przekazania odpadu (KPO). Na bieżąco prowadzona jest ewidencja odpadów, która opiera się o odpady: wytworzone, przetworzone, przyjęte oraz przekazane. W zależności od właściwości fizycznych oraz chemicznych magazynowane są w różnych strefach oraz w różnych pojemnikach dostosowanych do charakteru danego odpadu.
- 2) W celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów stosuje się:
 - gospodarowaniem odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny, przeszkolony personel;
 - postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów są odpowiednio dokumentowane;
 - miejsca magazynowania odpadów są na bieżąco monitorowane oraz odpowiednio zabezpieczone przed wyciekami i emisjami;
 - wszystkie działania odbywają się zgodnie z wewnętrznymi procedurami postępowania z odpadami.

Wyżej wymienione działania odbywają się zgodnie z wewnętrznymi procedurami postępowania z odpadami.

- 3) Odpady dostarczane do przetwarzania są na bieżąco monitorowane w ramach procedur poprzedzających odbiór oraz procedur odbioru. Określone w nich są parametry jakościowe odpadów, prowadzi się analizę między innymi:
 - zawartości S, Cl,
 - zawartości PCB,
 - zawartości wody oraz zanieczyszczeń stałych.

III.2 Monitorowanie

1. **Prowadzony jest monitoring emisji do wody** w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (zgodnie z BAT 6 i BAT 7 w powiązaniu z BAT 20).

Kluczowe parametry ścieków przemysłowych wprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych (o których mowa w punkcie II.4 – tabela 12), będą monitorowane poprzez pobór prób ścieków do analizy ze zbiornika ścieków oczyszczonych (ZS1), zlokalizowanego na terenie zakładu.

Parametry wskaźnikowe oraz częstotliwość pomiarów została wskazana w punkcie II.4. niniejszej decyzji.

2. Monitoruje się roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie odpadów i ścieków (BAT 11).

Pobór energii elektrycznej określany jest na podstawie wskazań liczników lub faktur.

Zużycie wody na terenie zakładu jest monitorowane za pomocą wodomierzy oraz rejestru otrzymanych faktur z częstotliwością co najmniej raz w roku.

Ilość odprowadzanych ścieków do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu jest rejestrowana na bieżąco przy pomocy urządzenia pomiarowego zainstalowanego w punkcie zlewnym.

Prowadzony jest rejestr zużycia surowców oraz monitoring/ewidencja wytwarzanych odpadów i ścieków.

3. Monitoring emisji zorganizowanych gazów i pyłów do powietrza (BAT 8)

Na terenie zakładu zidentyfikowano jedno źródło emisji zorganizowanej funkcjonujące w ramach instalacji IPPC – komin instalacji wyciągowej (Instalacja Regeneracji Olejów).

Monitorowanie zorganizowanej emisji zanieczyszczeń, w tym całkowite LZO wykonywane jest z częstotliwością dwa razy do roku przez akredytowane laboratorium. Monitorowanie emisji powiązane jest z BAT 44, a poziomy emisji są zgodne z Tabelą 6.9. decyzji komisji UE ustanawiającej konkluzje BAT.

Aby ograniczyć emisję związków organicznych do powietrza z emitora E1 zgodnie z BAT 44 stosowana jest technika adsorpcji (filtr – węgla aktywnego).

4. Monitorowanie emisji odorów (BAT 10)

Od roku 2023 r. należy okresowo monitorować emisje odorów zgodnie z normami wskazanymi w konkluzjach BAT z częstotliwością określoną w planie zarządzania odorami (BAT 12), o którym mowa w punkcie III.3 niniejszej decyzji.

III.3 Emisje do powietrza

Zobowiązuje się do opracowania i wdrożenia **planu zarządzania odorami**, jako części systemu zarządzania środowiskowego, obejmującego wszystkie poniższe elementy:

- protokół zawierający działania i harmonogram;
- protokół monitorowania odorów określony w BAT 10;
- protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów, np. skargi;
- program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł; określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.

Plan zarządzania odorami należy sporządzić do dnia 31.12.2022 r. i przesłać niezwłocznie do Marszałka Województwa Pomorskiego.

W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT stosowane są poniższe techniki:

1. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez:

- stosowanie hermetyzacji łączników i rur,
- stosowanie przepływu grawitacyjnego,
- ograniczenie wysokości rozładunku odpadów luzem (dotyczy IOS),
- ograniczenie prędkości ruchu kołowego na terenie zakładu,
- ograniczenie czasu pracy maszyn i pojazdów na biegu jałowym,
- roślinność wysoka wokół zakładu (drzewa, krzewy).

2. Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności, wyposażonych w szczelne zawory, uszczelki.
3. Zapobieganie korozji poprzez:
 - odpowiedni wybór materiałów budowlanych,
 - nakładanie okładziny lub powłoki w przypadku sprzętu i malowanie rur inhibitorami korozji.
4. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych poprzez:
 - przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w szczelnych, zamykanych pojemnikach w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach/zbiornikach,
 - utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach lub budynkach,
 - przetwarzanie odpadów w instalacjach o wysokim stopniu szczelności,
 - gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych lub systemów zasysania powietrza umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.
5. Zapewnienie dostępu do maszyn dla obsługi technicznej, regularna kontrola sprzętu.
6. Regularne czyszczenie całego terenu, na którym przetwarzane są odpady (hale, obszary ruchu kołowego, magazyny itp.), taśm przenośnikowych, sprzętu i pojemników.
7. W celu ograniczenia emisji odorów stosuje się technikę minimalizowania czasu magazynowania odpadów wydzielających odór w magazynach lub systemach obsługi (np. rurach, zbiornikach, pojemnikach).

III.4 Metody ochrony przed hałasem (BAT 17 i 18)

Sytuacja akustyczna w granicach zakładu jest typowa dla terenów przemysłowo – składowych i mieści się w poziomie hałasu środowiskowego na tym obszarze.

Emisja hałasu z terenu zakładu nie wymaga żadnych środków naprawczych. Sytuację tą należy utrzymywać poprzez właściwą eksploatację urządzeń stanowiących elementy instalacji technologicznej – realizowaną poprzez regularne przeglądy techniczne i bieżące usuwanie usterek.

III.5 Emisje do wody (BAT 19 i 20)

Aby zoptymalizować zużycie wody i zapobiec ewentualnej emisji ścieków do środowiska stosuje się następujące techniki:

- do mycia pojazdów mechanicznych oraz pojemników na odpady wykorzystuje się wody opadowe z dachów budynków biurowych i z innych obiektów z terenu zakładu,
- szczelne, utwardzone i skanalizowane powierzchnie magazynowe,
- proces przetwarzania odpadów zlokalizowany jest w miejscach zadaszonych, wyposażonych w wanny przeciwrozlewowe,
- ścieki przemysłowe po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni (przed ich wywozem do zewnętrznej kanalizacji) są gromadzone w szczelnym zbiorniku bezodpływowym (ZS1),
- sukcesywne kontrole stanu wypełnienia zbiorników i sposobu magazynowania odpadów.

W odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT (BAT 20).

III.6 Efektywne wykorzystanie materiałów (BAT 22) i opakowań (BAT 24)

Na bieżąco prowadzona jest analiza dotycząca możliwości wykorzystania odpadów jako materiałów. Tam gdzie to możliwe wykorzystuje się odpady zamiast innych materiałów do przetwarzania odpadów.

Aby ograniczyć ilość odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania, ponownie wykorzystuje się opakowania tj. pojemniki typu DPPL, beczki, palety.

III.7 Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

W wyniku pracy instalacji możliwe jest pozyskanie oleju bazowego lub olejów odpadowych, które zastąpią surowce naturalne (ropa naftowa) w procesach rafineryjnych – produkcja olejów bazowych.

Znamiennym jest, że już w procesie produkcyjnym prowadzonym w instalacji IRO, przy zastosowaniu organicznych środków chemicznych, istnieje możliwość pozyskania olejów o zawartości wody i zanieczyszczeń stałych nawet poniżej 5%, co jest głównym warunkiem bezpośredniego poddania ich ostatecznej rafinacji, w wyniku której wytworzone zostaną oleje bazowe.

Ograniczeniu ulegnie gama rodzajów odpadów wychodzących z instalacji w porównaniu do zakresu rodzajów odpadów poddawanych przetwarzaniu, co przyczyni się do bardziej efektywnego ostatecznego ich wykorzystania przez uprawnione podmioty legitymujące się wymaganymi prawem decyzjami w zakresie gospodarowania określonymi rodzajami odpadów.

III.8 Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi

W omawianej instalacji w nieznacznych ilościach stosowane są substancje niebezpieczne (roztwór ługu sodowego i koagulant). Substancje te dostarczane są do instalacji w oryginalnych opakowaniach, odpowiednio oznakowanych w zakresie ich zawartości, pojemności i rodzaju zagrożenia jakie mogą powodować, tj.: w kanistrach, beczkach i paletopojemnikach. Należy podkreślić, że substancje te zamawiane są sukcesywnie, w miarę zapotrzebowania, przez co wyeliminuje się konieczność ich czasowego magazynowania. Sposób postępowania z pustymi pojemnikami zanieczyszczonymi pozostałościami substancji niebezpiecznych jest zgodny z wymogami obowiązującego prawa.

III.9 Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej (BAT 23)

Aby zapewnić efektywne zużycie energii wprowadzono poniższe techniki:

1. Plan racjonalizacji zużycia energii - efektywny czas pracy maszyn i urządzeń elektrycznych, kontrola zużycia energii w ujęciu na jednostkę wytworzonych odpadów i analiza porównawcza rok do roku.
2. Rejestr bilansu energetycznego - monitoring zużycia energii, gazu i oleju opałowego przy zastosowaniu podliczników i faktur.

IV. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

Po analizie opracowania „Raport początkowy ze stanu środowiska gruntowo-wodnego dla instalacji IPPC OILER S.A. w Tczewie, przy ul. Malinowskiej 24a” ustalono, iż stan gruntów i wód podziemnych na terenie Zakładu OILER S.A. w Tczewie jest generalnie dobry. Dla większości analizowanych substancji ich zawartość w próbach gruntu i wody była poniżej granicy oznaczalności.

IV.1 ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH

Zastosowanie odpowiednich rozwiązań organizacyjnych i technicznych tj.:

- wykorzystywanie podczas przeładunku odpadów atestowanych węży przemysłowych o dużej wytrzymałości mechanicznej i chemicznej, wyposażonych w szybkozłączki
- szczelne, utwardzone i skanalizowane powierzchnie magazynowe,
- proces przetwarzania odpadów zlokalizowany jest w miejscach zadaszonych, wyposażonych w wanny przeciwrozlewowe,
- ścieki przemysłowe po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni (przed ich wywozem do zewnętrznej kanalizacji) są gromadzone w szczelnym zbiorniku bezodpływowym (ZS1),
- sukcesywne kontrole stanu wypełnienia zbiorników i sposobu magazynowania odpadów,

ogranicza do minimum możliwość zanieczyszczenia gruntu i wód podziemnych. Dodatkowo zakład oraz stosowane środki transportu zaopatrzone są w odpowiednią ilość sorbentów zarówno sypkich jak i tekstylnych (maty sorpcyjne, poduszki i rękawy sorbentowe).

Ścieki powstające w wyniku eksploatacji omawianej instalacji do przetwarzania odpadów płynnych nie będą kierowane bezpośrednio do środowiska.

V. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zakład nie jest zaklasyfikowany jako zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii.

1. Spółka opracowała i wdrożyła niżej podane procedury:

- w zakresie struktury i odpowiedzialności; szkoleń, świadomości i kompetencji; komunikacji; zaangażowania pracowników w ramach systemu zarządzania;
- kontroli przetwarzania odpadów;
- opracowane i wdrożone zostały szczegółowe instrukcje technologiczne oraz instrukcje w przypadku wystąpienia awarii (w tym sposoby reagowania) – procedury i instrukcje technologiczne zapewniają kontrolę procesu; prowadzone są regularne przeglądy techniczne i konserwacyjne;
- wdrożono szkolenia dla pracowników z zakresu wykonywania swoich obowiązków;
- wdrożono nadzorowanie aktów prawnych. Przepisy ochrony środowiska monitorowane i wdrażane są na bieżąco.

2. W celu zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczenia stosuje się stosuje się poniższe działania (BAT 21):

- na terenie zakładu zainstalowany jest monitoring wizyjny, teren jest zamknięty – całodobowy dozór,

- na terenie zakładu zainstalowany jest System Sygnalizacji Pożaru, który służy do wykrywania zagrożenia pożarowego, sygnalizowania i powiadamiania o zagrożeniu oraz wykonywaniu funkcji sterujących. System zapewnia sprawną ewakuację i zapobiega rozprzestrzenianiu się ognia. System sygnalizacji wykonuje także funkcje informacyjne i monitorujące. Wykonywane są one przez centralę i odpowiednie moduły funkcyjne,
- wyposażenie w podręczny sprzęt p.poż., hydranty p.poż., zbiornik p.poż.
- ustalony jest sposób postępowania/ Plan postępowania na wypadek awarii:
 - Awaria Wybuch,
 - Awaria Pożar,
 - Awaria Rozlew.

3. Stosowane są również:

- szczelne, powierzchnie magazynowe, skanalizowane posadzki;
- wanny przeciwrzlewowe;
- zadaszone obiekty;
- zbiornik magazynowy (buforowy) na podczyszczzone ścieki przemysłowe;
- sorbenty na wyposażeniu zakładu;
- sukcesywne kontrole stanu wypełnienia zbiorników magazynowych, sposobu magazynowania odpadów.
- sukcesywna kontrola i legalizacja podręcznego sprzętu p.poż.;
- okresowe kontrole Państwowej Straży Pożarnej.

4. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury kontrolno-pomiarowej

Uszkodzoną aparaturę pomiarową kontrolującą proces technologiczny należy niezwłocznie naprawić lub wymienić, a gdy niesprawność urządzenia pomiarowego może doprowadzić do niekontrolowanego wzrostu emisji, należy zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji, wyłączyć instalację z eksploatacji.

O fakcie wystąpienia awarii instalacji, uszkodzenia aparatury pomiarowej bądź wyłączenia instalacji w związku z niesprawnością aparatury kontrolującej proces technologiczny, należy powiadomić Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Marszałka Województwa Pomorskiego.

VI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Oddziaływanie instalacji na środowisko ma charakter lokalny, nie stwierdzono oddziaływania transgranicznego na środowisko.

VII. SPOSÓB POSTĘPOWANIA PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI

Obowiązują wymagania wynikające z powszechnie obowiązującego prawa.

Likwidacja instalacji winna być poprzedzona opracowaniem szczegółowego programu, uwzględniającego wymagania ochrony środowiska.

Podczas likwidacji instalacji objętych niniejszym pozwoleniem, oprócz przepisów prawa krajowego należy uwzględnić wytyczne dokumentów referencyjnych BAT /BREF-ów/, które zalecają:

- minimalizowanie ilości ziemi wydobywanej z wykopów i ograniczanie jej przemieszczania;
- zabezpieczenie gruntów przed zanieczyszczeniem: na skutek wycieku, niewłaściwego gromadzenia materiałów niebezpiecznych i depozycji powietrza;
- przeprowadzenie oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania działań naprawczych.

Przed przystąpieniem do zakończenia eksploatacji instalacji, sporządzony i przedłożony zostanie organowi właściwemu do wydania pozwolenia raport końcowy o stanie końcowym zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko. Raport końcowy powinien zawierać:

- informacje na temat planowanego sposobu użytkowania terenu, o ile takie informacje są dostępne,
- nazwy substancji powodujących ryzyko, które były wykorzystywane, produkowane lub uwalniane przez wymagające pozwolenia zintegrowanego instalacje, położone na terenie zakładu,
- informacje na temat zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi przez wymagające pozwolenia zintegrowanego instalacje, położone na terenie zakładu, w tym wyniki badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami, oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek, wykonanych przez laboratorium akredytowane.

Raport końcowy należy sporządzić w sposób umożliwiający ilościowe porównanie zawartych w nim wyników badań i pomiarów z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym.

VIII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie zintegrowane udziela się na czas nieoznaczony. Pozwolenie podlega analizie co najmniej raz na 5 lat.”

Uzasadnienie

OILER S.A. wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Pomorskiego znak ŚR/Ś.IX.6619/4/2006 z dnia 30.11.2006r. zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Pomorskiego: znak DROŚ.P.Z.ES.7650/34/08 z dnia 06.11.2008 r., DROŚ-S.7222.21.2011.ES z dnia 08.11.2011 r., DROŚ-S.7222.1.2012.ES z dnia 23.01.2012 r., DROŚ-S.7222.30.2012.BA z dnia 10.01.2013 r. oraz DROŚ-SO.7222.89.2014.ES z dnia 04.12.2014 r. stanowiącej pozwolenie zintegrowane dla OILER S.A. w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 A.

W myśl art. 378 ust. 2a pkt 1) ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm. - dalej ustawa POŚ), marszałek województwa jest organem właściwym w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r.

o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym służą do przetwarzania odpadów, zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne, zatem zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - § 2 ust. 1 pkt 41 jako instalacja do przetwarzania, w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych.

Biorąc powyższe pod uwagę organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy POŚ prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacje zlokalizowane na terenie OILER S.A. zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. **w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości**, kwalifikowane są jako:

[...]

5) Instalacje w gospodarce odpadami:

1) do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:

[...]

b) obróbki fizyczno-chemicznej,

c) sporządzania mieszanek lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d–k i pkt 2,

[...]

j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju.

Zatem zgodnie z art. 201 ustawy POŚ na ich prowadzenie wymagane jest pozwolenie zintegrowane.

Wniosek został złożony dnia 30.11.2016r. w związku z analizą pozwolenia zintegrowanego przeprowadzoną przez Marszałka Województwa Pomorskiego i wezwaniem znak DROŚ-SO.7222.42.2015/2016.ES z dnia 25.10.2016 r., określającym zakres koniecznych zmian w przedmiotowej decyzji. Wniosek obejmował przede wszystkim dostosowanie decyzji do obowiązujących przepisów, tj.:

1. Nowej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
2. Nowego rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
3. Nowej ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
4. Nowego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (aktualnie rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów).

Pismem z dnia 15.03.2017r. Wnioskodawca poinformował o uiszczeniu dnia 24.01.2017r. należnej opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Dnia 11.04.2017. przedstawiciele Marszałka Województwa Pomorskiego, prowadzący sprawę przeprowadzili oględziny instalacji.

Następnie pismem znak DROŚ-SO.7222.73.2016/2017.ES z dnia 25.04.2017r. Marszałek wezwał do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień w szerokim zakresie.

Ze względu na brak uzupełnień wniosku zgodnie z ww. wezwaniem, pismem znak DROŚ-SO.7222.73.2016/2018.ES z dnia 19.03.2018 r. tut. Organ ponownie wezwał do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień w tym samym zakresie, który został wskazany w piśmie z dnia 25.04.2017r. Wyznaczono termin na złożenie wyjaśnień na dzień 27.04.2018r.

Dnia 26.04.2018 r. złożone zostały wyjaśnienia do wniosku. Uzupełnienia jednak nie były przygotowane w sposób wyczerpujący, zatem Wnioskodawca powołał pełnomocnika p. Romana Szutę, zlecając mu opracowanie odpowiedniej dokumentacji.

Pismem z dnia 19.07.2018r. (data wpływu 23.07.2018r.) pełnomocnik Strony wystąpił z wnioskiem o zawieszenie przedmiotowego postępowania celem przygotowania uzupełnień zgodnie z wezwaniem z dnia 19.03.2018r. Postanowieniem z dnia 25.07.2018r. postępowanie w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zostało zawieszone.

Pismem z dnia 28.12.2018r. Pełnomocnik poinformował, że nadal opracowuje dokumentację, wyjaśniając jednocześnie, że dokumentacja obejmować będzie dodatkowo dostosowanie do wymogów wynikających z art. 10 i 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.- dalej ustawa zmieniająca) m.in. w zakresie magazynowania odpadów oraz warunków ochrony przeciwpożarowej.

Wniosek został uzupełniony dnia 26.06.2019r. przez kolejnego pełnomocnika Strony p. Mariolę Olszak-Pawelec. Następnie pismem z dnia 18.07.2019r. strona zawnioskowała o podjęcie zawieszonego postępowania. Postanowieniem znak DROŚ-SO.7222.73.2016/2019.AŁ z dnia 23.07.2019 r. Marszałek Województwa Pomorskiego podjął postępowanie w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Dnia 20.09.2019r. Wnioskodawca został ponownie wezwany do złożenia wyjaśnień do wniosku. Ponadto dnia 24.10.2019r. w siedzibie UMWP odbyło się spotkanie dotyczące przedmiotowego postępowania. W spotkaniu uczestniczyli pracownicy urzędu, biorący udział w prowadzonym postępowaniu administracyjnym oraz przedstawiciele Wnioskodawcy. Na spotkaniu omówiono kwestie poruszane w wezwaniu z dnia 20.09.2019r. i ustalono, że wniosek zostanie uzupełniony zgodnie z omawianym pismem oraz dodatkowymi ustaleniami ze spotkania. Uzupełnienia zostały przesłane dnia 24.12.2019r.

Dodatkowo dnia 05.02.2020r. wniosek został uzupełniony w zakresie zmiany treści pozwolenia zintegrowanego poprzez uwzględnienie w decyzji informacji w kontekście wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 roku w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (L 208 str. 38). Uzupełnienie zostało złożone zgodnie z wezwaniem tut. Organu (sprawa znak DROŚ-S.7222.101.2018.ES), kończącym analizę pozwolenia pod kątem spełniania konkluzji BAT, prowadzoną zgodnie z art. 215 ustawy POŚ (sprawa znak DROŚ-S.7222.101.2018.ES).

Dnia 04.03.2020r. został przesłany nowy operat przeciwpożarowy oraz postanowienie Komendanta PSP w Tczewie uzgadniające warunki ppoż. określone w tym operacie. Biorąc pod uwagę nowe warunki ppoż., określone w nowym w operacie, kolejne uzupełnienia

zostały przesłane dnia 21.08.2020r. i zastępowały one wyjaśnienia zawarte w piśmie z grudnia 2019r.

01.09.2020r. przesłano pismo, doprecyzowujące odpowiedzi przesłane dnia 05.01.2020r. dotyczące dostosowania do konkluzji BAT

Kolejne uzupełnienia wpłynęły dnia 21.12.2021r., 11.03.2022r., 27.04.2022r. 17.05.2022r., 19.07.2022r.

Z dokumentów przedstawionych w toku postępowania wynika, że przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacjach do odzysku odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanych w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 A. Teren, na którym prowadzona jest działalność zajmuje obszar 3,28 ha, na działkach o numerach geodezyjnych 12/1, 14/4. Posiadacz odpadów posiada tytuł prawny (prawo własności) do terenu i obiektów, w których prowadzona jest działalność objęta niniejszą decyzją.

Odpady dowożone na teren zakładu (głównie transportem własnym Spółki) poddawane są procesom odzysku na ciągach technologicznych:

- Instalacja Regeneracji Olejów - IRO,
- Instalacja Odzysku Surowców - IOS.

Na Instalacji Regeneracji Olejów (IRO) prowadzone są procesy:

- regeneracji olejów do oleju bazowego,
- przetwarzania odpadów zaolejonych,
- gromadzenia olejów w postaci, która pozwala na przekazanie ich do przetworzenia przez inne podmioty gospodarcze w stosowanych przez nie procesach technologicznych (odzysk lub unieszkodliwianie).

Na Instalację Regeneracji Olejów trafiają odpady po roztankowaniu autocysterny do zbiornika zlewowego po przeprowadzeniu badań w laboratorium zakładowym oraz określeniu spełnienia parametrów. W zależności od uzyskanych wyników po przeprowadzeniu analizy jakościowej odpadu (badania międzyprocesowe) odpad kierowany jest do dalszego przerobu, bądź wysyłany do uprawnionego odbiorcy jako odpad.

Z uwagi na zmienny skład odpadów przyjmowanych do przerobu nie można ustalić kolejności procesów, a także konieczności stosowania wszystkich procesów.

Po zakończeniu jednego z etapów, półprodukt może być trzymany w jednym ze zbiorników z przeznaczeniem do dalszego przerobu, konfekcjonowany w pojemnikach lub wydany na cysternę samochodową jako wyrób gotowy. W zależności od rodzajów odpadów skierowanych na poszczególne sekcje technologiczne oraz zastosowanych procesów technologicznych otrzymuje się:

- olej bazowy spełniający normy produktu,
- wstępnie oczyszczony olej odpadowy przeznaczony do dalszej regeneracji przekazywany uprawnionemu odbiorcy,
- oleje ciężkie, mieszanki bitumiczne,
- dodatek Technologiczny Homogenizujący Ciekły – DTHC (19 11 03* - uwodnione odpady ciekłe),
- 19 08 13* - Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych.

Zakład uzyskał decyzje Naczelnika Urzędu Celnego w Gdańsku znak 322000-RPA-9118-18/07 z dnia 20.04.2007r. udzielającą zezwolenia na prowadzenie składu podatkowego dla spółki OILER oraz znak 322000-UAGR-9118-39/13/LB z dnia 13.06.2013r. zatwierdzającą uaktualniony regulamin funkcjonowania składu podatkowego prowadzonego przez OILER S.A. w Tczewie. Jak wskazano w ww. zatwierdzonym regulaminie „skład podatkowy funkcjonuje na zasadzie magazynu wyrobów gotowych wydającego produkty końcowym odbiorcom. Skład stanowi element Linii Olej podzielonej na kilka wydziałów przetwarzających płynne, palne odpady ropopochodne. W zależności od zapotrzebowania i użytych komponentów produktem końcowym może być:

- Wstępnie oczyszczony olej odpadowy przeznaczony do dalszej regeneracji (odpad),
- CN 2710 19 90 Pozostałe oleje smarowe oraz pozostałe oleje (olej bazowy),
- CN 2710 19 64 Olej opałowy o zawartości siarki przekraczającej 0,1 % masy, ale nie przekraczającej 1% masy,
- CN 2710 19 48 Oleje napędowe z ropy naftowej lub z minerałów bitumicznych, o zawartości siarki >0,1% masy (z wył. zawierających biodiesel, i do przeprowadzenia przemian chemicznych) – produkt stosowany jako olej opałowy,
- 2715 00 00 – Mieszanki bitumiczne na bazie naturalnego asfaltu, naturalnego bitumu, bitumu naftowego, smoły mineralnej lub mineralnego paku smołowego (np. masy uszczelniające bitumiczne, fluksy).”

W dalszej części dokumentu wskazano procedurę zatwierdzania produktu gotowego. W przypadku, gdy produkt nie spełnia wymaganych parametrów dla gotowego wyrobu, powstaje odpad i kierowany jest do dalszych procesów lub przekazywany jest innym podmiotom uprawnionym do gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Na Instalacji Odzysku Surowców (IOS) prowadzone są procesy segregacji, sortowania, odolejania i zgrubnego rozdrabniania odpadów klasyfikowanych jako niebezpieczne lub inne niż niebezpieczne, wskutek czego powstają odpady 19 12 12 lub 19 12 11* (PASI). Na tej instalacji istnieje również możliwość komponowania ze składu z poszczególnych rodzajów odpadów, w taki sposób, aby uzyskać parametry paliwa alternatywnego 19 12 10 (PASR). Parametry paliwa alternatywnego są tak dobierane, aby mogło być ono zastosowane razem z paliwem węglowym w piecach cementowych, a także w kotłach z paleniskiem rusztowym i fluidalnym. Prowadzone są również procesy segregacji, sortowania i zgrubnego rozdrabniania, wskutek czego powstają zmieszane odpady 19 12 12. Przetwarzaniu poddawane są również filtry olejowe oraz złom metali i odpadowe tworzywa sztuczne.

Wniosek obejmował także nieznaczne zwiększenie wydajności instalacji IOS. Sumaryczna ilość wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych na tej instalacji będzie wynosiła 18 000 Mg/rok.

Zwiększona wydajność instalacji IOS w porównaniu do pierwotnego pozwolenia wynika z faktu, iż:

1. Instalacja IOS składa się z wszystkich linii, wymienionych w dotychczasowym pozwoleniu, z wyjątkiem linii „OLEJ”, dla których sumaryczna ilość odpadów, które mogły zostać przetwarzane w ciągu roku wynosiła 16 444 Mg/rok.
2. Wydajność instalacji zależy również od przetwarzanego rodzaju odpadu. Na instalacji zwiększono przetwarzanie zużytych filtrów, których 1 m³ waży 1 Mg a zmniejszono ilość lżejszych odpadów takich jak plastik.
3. Odpady są aktualnie dużo lepiej sortowane i nie spowalniają pracy pracowników produkcji.
4. Został wprowadzony 2-zmianowy czas pracy na instalacji IOS. W wyniku tej zmiany wydłużył się czas pracy instalacji do 4200 h/rok (12h/dobę).

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów wraz z przesłanymi w toku prowadzonego postępowania uzupełnieniami, spełniał wymagania określone w art. 10 i 14 ust.1-3 ustawy zmieniającej.

Strona dołączyła do wniosku operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu pn. „Operat przeciwpożarowy dla zbierania, odzysku i magazynowania odpadów przez OILER S.A. przy ul. Malinowskiej 24A w Tczewie” opracowany w lutym 2020 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Grzegorza Błyskala oraz specjalistę ds. przeciwpożarowych mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosława Kielczykowskiego, zatwierdzony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie postanowieniem znak PZ.5560.1.2020.DP z dnia 21.02.2020 r.

Marszałek Województwa Pomorskiego działając zgodnie z art. 183 c ust. 1 ustawy POŚ, pismem znak DROŚ-SO.7222.73.2016.AŁ z dnia 04.10.2021 r. wystąpił do Komendanta Powiatowego PSP w Tczewie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Marszałek wskazał jednocześnie na rozbieżności między wnioskiem a przesłanym operatem ppoż., na które prosił o zwrócenie szczególnej uwagi podczas kontroli. W konsekwencji powyższego dnia 21.10.2021r. do tut. Organu wpłynęły kolejne uzupełnienia wniosku, stanowiące zmianę proponowanych zapisów wniosku, uzgodnione ze strażakiem przeprowadzającym kontrolę. Uzupełnienia zostały przesłane do Straży Pożarnej w Tczewie na adres mail: sekretsia.tczew@straz.gda.pl.

Postanowieniem znak PZ.5560.31.2.2021.PS z dnia 18.11.2021 r. Komendant Powiatowy PSP w Tczewie wydał pozytywną opinię potwierdzającą spełnienie ww. wymagań dla miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu OILER S.A. przy ul. Malinowskiej 24A w Tczewie.

W niniejszej decyzji określono sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych, przetwarzanych i powstających w wyniku przetwarzania na terenie zakładu. Ponadto zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy zmieniającej w decyzji wskazano:

- 1) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- 2) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 3) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 4) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Działając na podstawie art. 48a ust. 7 i 8 ustawy o *odpadach* w związku z art. 14 ust. 5 ustawy zmieniającej, Marszałek Województwa Pomorskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń postanowieniem znak DROŚ-S.7222.73.2016/2022.AŁ z dnia 20.05.2022 r. Dnia 09.06.2022 r. Strona przedłożyła gwarancję bankową na kwotę **4 932 750,00 zł**. Zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia,

do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 tej ustawy. Strona została o tym pouczone w ww. postanowieniu.

W toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Pomorskiego działając na podstawie art.41 ust. 6a ustawy o odpadach pismem znak DROŚ-SO.7222.73.2016/2022.AŁ z dnia 30.03.2022 r. przesłał przedmiotowy wniosek do Prezydenta Miasta Tczewa celem zaopiniowania w trybie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm. – dalej ustawa KPA).

Postanowieniem znak WSKI.6234.3.2022.EB z dnia 28.04.2022 r. Prezydent Miasta Tczewa pozytywnie zaopiniował wniosek OILER S.A., wskazując, że „Działalność opisana we wniosku o zmianę ww. decyzji jest zgodna z zapisami Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego Miasta Tczewa. Działki, na których prowadzona jest ww. działalność nie graniczy z terenami gminnego zasobu nieruchomości.”

W ramach prowadzonego postępowania nie wystąpiono z wnioskiem do Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o przeprowadzenie kontroli zgodnie z art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, gdyż stwierdzono, iż planowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany zezwolenia na przetwarzanie odpadów, o której mowa w art. 41a ust.6 tej ustawy.

Zmiany w zakresie emisji do powietrza uwzględniają dostosowanie pozwolenia do rzeczywistych warunków eksploatacji instalacji oraz do aktualnych przepisów prawa. Zakład po modernizacji, wykonał przegląd instalacji oraz zaktualizował źródła emisji do powietrza. Inwestor przedłożył wyniki modelowania zanieczyszczeń do powietrza emitowanych przez zorganizowane źródła zanieczyszczeń do powietrza.

Na terenie zakładu zidentyfikowano źródła emisji zorganizowanej, są to wylot instalacji wyciągowej instalacji IRO (E1), kominy podgrzewaczy oleju EN-0D250kW (E2-1, E2-2) oraz komin kotła parowego HTO Rumia. Podgrzewacze oleju oraz kocioł parowy HTO Rumia są instalacjami pomocniczymi dla instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych.

Wielkość emisji z instalacji wyciągowej IRO określono na podstawie pomiarów emisji wykonanych w latach 2013-2018 (10 sesji pomiarowych). Biorąc pod uwagę niepewność pomiarów, dochodzącą nawet do 50% otrzymanego średniego wyniku oraz nierównomierność emisji (przyjęto N=2), określono maksymalną wielkość emisji danej substancji z instalacji na poziomie 300% zmierzonej maksymalnej wartości emisji w analizowanym okresie.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 845) w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. (Dz. U. z 2010r. Nr 16 poz. 87) w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Standardy emisyjne w zakresie wprowadzania substancji do powietrza zawarte w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 1860) nie mają zastosowania dla rozpatrywanej instalacji.

Ocena skutków oddziaływania emisji substancji do powietrza z instalacji na środowisko wykazała, że zaproponowane wielkości emisji substancji do powietrza, jak wykazano w obliczeniach gwarantują dotrzymanie norm czystości powietrza poza terenem zakładu.

Źródłem emisji niezorganizowanej na terenie zakładu są m.in. procesy prowadzone w wyniku eksploatacji Instalacji Odzysku Surowców – IOS, zbiorniki magazynowe odpadów ciekłych, pochodnia do awaryjnego spalania lekkich frakcji związków organicznych oraz ruch pojazdów samochodowych obsługujący zakład.

Zgodnie z § 202 ust. 2a, pkt. 1 ustawy POŚ – w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

Odstąpiono od obowiązku prowadzenia okresowych pomiarów pyłów lub gazów emitowanych do powietrza z instalacji pomocniczych Instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych, czyli dla kotła parowego HTO Rumia 60L o mocy 400 kW (E6) oraz dwóch podgrzewaczy oleju EN-0D o mocy 250 kW każdy (E 2-1, E2-2).

Wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (w tym rodzaju instalacji), określone zostały w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 07.09.2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2021r. poz. 1710). Zgodnie z ww. rozporządzeniem ciągle lub okresowe pomiary emisji do powietrza prowadzi się dla następujących źródeł spalania paliw:

- 1) określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 146 ust. 3 pkt 2 ustawy POŚ, w tym turbin gazowych, bez względu na datę wydania decyzji o pozwoleniu na budowę lub oddania turbiny do użytkowania,
- 2) silników Diesla o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW,
- 3) kotłów odzysknicowych w instalacjach do produkcji masy celulozowej - wymagających pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, pozwolenia zintegrowanego albo zgłoszenia, o którym mowa w art. 152 ust. 1 ustawy, zwanych dalej "źródłami".

Zatem stosownie do powyższych zapisów Wnioskodawca, który użytkuje źródło emisji spalania paliw jakim jest podgrzewacz oleju termalnego lub kocioł parowy o mocy poniżej 1 MW nie jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów okresowych emisji gazów i pyłów do powietrza.

Ponadto, wyłączono z pozwolenia zintegrowanego instalacje energetyczne czyli kotły grzewcze, w tym:

- kocioł CO Polterm 75 kW (E3) – budynek biurowy
- kocioł CO Tezam 29 kW (E4) – budynek biurowy;
- kocioł CO Radan 26 kW (E5) – budynek biurowy i laboratorium.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. Nr 130, poz. 881) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz.U. z 2019 r., poz. 1510) ww. kotły nie podlegają obowiązkowi uzyskania pozwolenia (moc <10 MW) ani zgłoszenia instalacji (moc <1 MW).

Dodatkowo rozszerzono listę zanieczyszczeń emitowanych z emitora E1 czyli instalacji IRO oraz określono emisję maksymalną [kg/h] dla tych zanieczyszczeń, są to: pył ogółem, pył PM10, pył 2,5PM, alkohol butylowy, benzen, etylobenzen, ksylenu, metyloetyloketon. Substancje te posiadają wartość odniesienia określoną w rozporządzeniu Ministra

Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. nr 16, poz. 87).

Ponadto, ustalono dopuszczalny poziom emisji całkowitej lotnych związków organicznych (LZO) zgodnie z wytycznymi Najlepszych Dostępnych Technologii (BAT) zawartymi w Decyzji Wykonawczej Komisji UE 2018/1147 z dnia 17 sierpnia 2018r.

W zakresie gospodarki wodno - ściekowej na wniosek prowadzącego instalację z treści dotychczasowej decyzji usunięto punkt II.4.1 „Odprowadzanie wód opadowych”.

W myśl obecnie obowiązujących przepisów prawa wody opadowe i roztopowe zostały wyłączone z definicji pojęcia ścieków (art.3 pkt 38 ustawy POŚ) i nie ujmuje się ich w pozwoleniu zintegrowanym.

Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu, według oświadczenia Wnioskodawcy będzie regulowane sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym zgodnie z obowiązującą ustawą Prawo wodne.

W związku z powyższym, dotychczasowy zapis w punkcie II.4. „Odprowadzanie ścieków”, w całości otrzymuje nowe brzmienie tj.: „Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych”.

Eksplotacja instalacji generuje ścieki przemysłowe, które pochodzą przede wszystkim z procesów technologicznych przetwarzania odpadów (powtórnej rafinacji oleju odpadowego oraz fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych), a także z mycia zbiorników i uszczelnionych placów składowania odpadów. Powyższe ścieki po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni są gromadzone w zbiorniku retencyjnym ZS1, a następnie są wywożone do Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Tczewie w celu dalszego oczyszczania.

Parametry ścieków spełniać będą wymagania konkluzji BAT 20 tabela 6.2 „Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego”, określone w decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Na wprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, zakład posiada sektorowe pozwolenie wodnoprawne.

Do wniosku dołączono opracowanie pn. „Raport początkowy ze stanu środowiska gruntowo-wodnego dla instalacji IPPC OILER S.A. w Tczewie, przy ul. Malinowskiej 24a”.

Biorąc pod uwagę rodzaj działalności prowadzonej w instalacjach na terenie Zakładu OILER S.A. w Tczewie, zakres badań gruntów i wody podziemnej określono zgodnie z załącznikiem nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. z 2016 r., poz. 1395).

Z przedłożonego raportu wynika, iż stan gruntów i wód podziemnych na terenie Zakładu OILER S.A. w Tczewie jest generalnie dobry. Dla większości analizowanych substancji ich zawartość w próbach gruntu i wody była poniżej granicy oznaczalności.

W przypadku gruntów, stwierdzono jedynie pojedynczy przypadek przekroczenia zawartości olejów mineralnych w próbce gruntu oznaczonej jako B, w profilu pobranego z głębokości 1,0-2,0 ppm. Ze względu na brak stwierdzenia substancji ropopochodnych w wodach podziemnych (Tabela 4) migracja zanieczyszczenia raczej nie zachodzi i ma ono wymiar lokalny, w miejscu pobrania próbki. Uznano zatem, że nie zachodzi konieczność remediacji tego terenu.

Wody podziemne z piezometrów P-1, P-4 i P-6 charakteryzują się dobrym stanem chemicznym, natomiast woda z piezometru P-3 słabym stanem chemicznym tylko i wyłącznie z powodu podwyższonej zawartości molibdenu, nieznacznie przekraczającego poziom IV klasy jakości wód podziemnych.

Jak wskazano powyżej, wniosek obejmował dostosowanie instalacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 roku w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że instalacje objęte niniejszym pozwoleniem spełniają wszystkie wymagania najlepszych dostępnych technik, wskazanych w ww. konkluzjach BAT.

Marszałek, działając zgodnie z BAT 12, zobowiązał Zakład OILER S.A. do sporządzenia w terminie do dnia 31.12.2022r. „Planu Zarządzania Odorami” oraz do okresowego monitorowania emisji odorów i prowadzenia działań zapobiegających lub ograniczających emisję odorów zgodnie z tym Planem. Zastosowanie BAT 10 i 12 ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów. Biorąc pod uwagę liczne pisma ze strony Urzędu Miasta Tczewa skierowane do Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektoratu Środowiska, informujące o występujących, powtarzających się uciążliwościach odorowych, pojawiających się w okolicach osiedla domów jednorodzinnych: Osiedle Staszica, Zakładów Przemysłowych w tym Pomorskiej Strefy Ekonomicznej oraz Rodzinnych Ogrodach Działkowych, spowodowanych eksploatacją instalacji przez OILER S.A., Marszałek uznał, że konieczne jest zastosowanie BAT 10 i 12 i postanowił jak wskazano powyżej.

Deklarowane zmiany nie stanowią *istotnej zmiany instalacji* w rozumieniu definicji zawartej w ustawie POŚ, jednak proponowane zmiany w eksploatacji instalacji wymagają aktualizacji posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Biorąc powyższe pod uwagę zgodnie z art. 210 ust. 3a ww. ustawy POŚ nie jest wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej.

Zawiadomieniem z dnia 21.07.2022 r. znak DROŚ-S.7222.73.2016/2022.AŁ Marszałek Województwa Pomorskiego zawiadomił Stronę o zebraniu całego materiału dowodowego w sprawie, możliwości zapoznania się z nim oraz wypowiedzi co do zebranych dowodów. We wskazanym terminie Strona nie skorzystała z tej możliwości.

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust.1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie www.f7.pomorskie.eu – numer karty 1206/2016.

Decyzja uwzględnia żądanie Strony przedstawione we wniosku, z wyjątkiem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpad o kodzie 20 03 01). Zgodnie z art. 23 ust. 2 pkt 5) ustawy o odpadach zakazuje się zbierania poza miejscem wytwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Ponadto zgodnie z art. 29a podmiot odbierający odpady komunalne od właścicieli nieruchomości jest obowiązany przekazywać niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne do instalacji komunalnej zapewniającej przetwarzanie, o którym mowa w art. 35

ust. 6 pkt 1 z zastrzeżeniem art. 158 ust. 4 tej ustawy. Zatem przetwarzanie tego rodzaju odpadów jest możliwe wyłącznie w instalacjach komunalnych, ewentualnie w instalacji do termicznego przekształcania, pod warunkami wskazanymi w ustawie. Spółka OILER nie prowadzi instalacji komunalnej, jak również instalacji do termicznego przekształcania, o których mowa powyżej. Zatem niedopuszczalne jest zbieranie i przetwarzanie tego rodzaju odpadów, jak również jego magazynowanie. W pozostałej części decyzja uwzględnia żądanie strony zawarte we wniosku.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie:

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załącznik nr 1 do niniejszej decyzji stanowi „Operat przeciwpożarowy dla zbierania, odzysku i magazynowania odpadów przez OILER S.A. przy ul. Malinowskiej 24A w Tczewie” opracowany w lutym 2020 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Grzegorza Błyskała oraz specjalistę ds. przeciwpożarowych mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosława Kiełczykowskiego, zatwierdzony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie

Uiszczono opłaty skarbowe w kwocie 253,- zł (za wydanie decyzji w dniu 24.01.2017r.) oraz 2x17,- zł (za pełnomocnictwa w dniu 18.07.2018r. oraz 25.06.2019r.) wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935

Podstawa prawna: ustawa z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.)

Otrzymują:

1. Pani Mariola Olszak-Pawelec, pełnomocnik OILER S.A. w Tczewie (ZPO)
2. DROŚ-S w/m

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (ePUAP)
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (ePUAP)
3. Prezydent Miasta Tczewa (ePUAP)
4. DROŚ -E

Wody podziemne z piezometrów P-1, P-4 i P-6 charakteryzują się dobrym stanem chemicznym, natomiast woda z piezometru P-3 słabym stanem chemicznym tylko i wyłącznie z powodu podwyższonej zawartości molibdenu, nieznacznie przekraczającego poziom IV klasy jakości wód podziemnych.

Jak wskazano powyżej, wniosek obejmował dostosowanie instalacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 roku w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że instalacje objęte niniejszym pozwoleniem spełniają wszystkie wymagania najlepszych dostępnych technik, wskazanych w ww. konkluzjach BAT.

Marszałek, działając zgodnie z BAT 12, zobowiązał Zakład OILER S.A. do sporządzenia w terminie do dnia 31.12.2022r. „Planu Zarządzania Odorami” oraz do okresowego monitorowania emisji odorów i prowadzenia działań zapobiegających lub ograniczających emisję odorów zgodnie z tym Planem. Zastosowanie BAT 10 i 12 ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów. Biorąc pod uwagę liczne pisma ze strony Urzędu Miasta Tczewa skierowane do Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektoratu Środowiska, informujące o występujących, powtarzających się uciążliwościach odorowych, pojawiających się w okolicach osiedla domów jednorodzinnych: Osiedle Staszica, Zakładów Przemysłowych w tym Pomorskiej Strefy Ekonomicznej oraz Rodzinnych Ogrodach Działkowych, spowodowanych eksploatacją instalacji przez OILER S.A., Marszałek uznał, że konieczne jest zastosowanie BAT 10 i 12 i postanowił jak wskazano powyżej.

Deklarowane zmiany nie stanowią *istotnej zmiany instalacji* w rozumieniu definicji zawartej w ustawie POŚ, jednak proponowane zmiany w eksploatacji instalacji wymagają aktualizacji posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Biorąc powyższe pod uwagę zgodnie z art. 210 ust. 3a ww. ustawy POŚ nie jest wymagane wniesienie opłaty rejestracyjnej.

Zawiadomieniem z dnia 21.07.2022 r. znak DROŚ-S.7222.73.2016/2022.AŁ Marszałek Województwa Pomorskiego zawiadomił Stronę o zebraniu całego materiału dowodowego w sprawie, możliwości zapoznania się z nim oraz wypowiedzi co do zebranych dowodów. We wskazanym terminie Strona nie skorzystała z tej możliwości.

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust.1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie www.f7.pomorskie.eu – numer karty 1206/2016.

Decyzja uwzględnia żądanie Strony przedstawione we wniosku, z wyjątkiem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpad o kodzie 20 03 01). Zgodnie z art. 23 ust. 2 pkt 5) ustawy o odpadach zakazuje się zbierania poza miejscem wytwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Ponadto zgodnie z art. 29a podmiot odbierający odpady komunalne od właścicieli nieruchomości jest obowiązany przekazywać niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne do instalacji komunalnej zapewniającej przetwarzanie, o którym mowa w art. 35

ust. 6 pkt 1 z zastrzeżeniem art. 158 ust. 4 tej ustawy. Zatem przetwarzanie tego rodzaju odpadów jest możliwe wyłącznie w instalacjach komunalnych, ewentualnie w instalacji do termicznego przekształcania, pod warunkami wskazanymi w ustawie. Spółka OILER nie prowadzi instalacji komunalnej, jak również instalacji do termicznego przekształcania, o których mowa powyżej. Zatem niedopuszczalne jest zbieranie i przetwarzanie tego rodzaju odpadów, jak również jego magazynowanie. W pozostałej części decyzja uwzględnia żądanie strony zawarte we wniosku.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie:

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka Województwa Pomorskiego

Krzysztof Pańkowski
Dyrektor

Departamentu Środowiska i Rolnictwa

Załącznik nr 1 do niniejszej decyzji stanowi „Operat przeciwpożarowy dla zbierania, odzysku i magazynowania odpadów przez OILER S.A. przy ul. Malinowskiej 24A w Tczewie” opracowany w lutym 2020 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Grzegorza Błyskała oraz specjalistę ds. przeciwpożarowych mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosława Kielczykowskiego, zatwierdzony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie

Uiszczono opłaty skarbowe w kwocie 253,- zł (za wydanie decyzji w dniu 24.01.2017r.) oraz 2x17,- zł (za pełnomocnictwa w dniu 18.07.2018r. oraz 25.06.2019r.) wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935

Podstawa prawna: ustawa z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.)

Otrzymują:

1. Pani Mariola Olszak-Pawelec, pełnomocnik OILER S.A. w Tczewie (ZPO)
2. DROŚ-S w/m

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (ePUAP)
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (ePUAP)
3. Prezydent Miasta Tczewa (ePUAP)
4. DROŚ -E